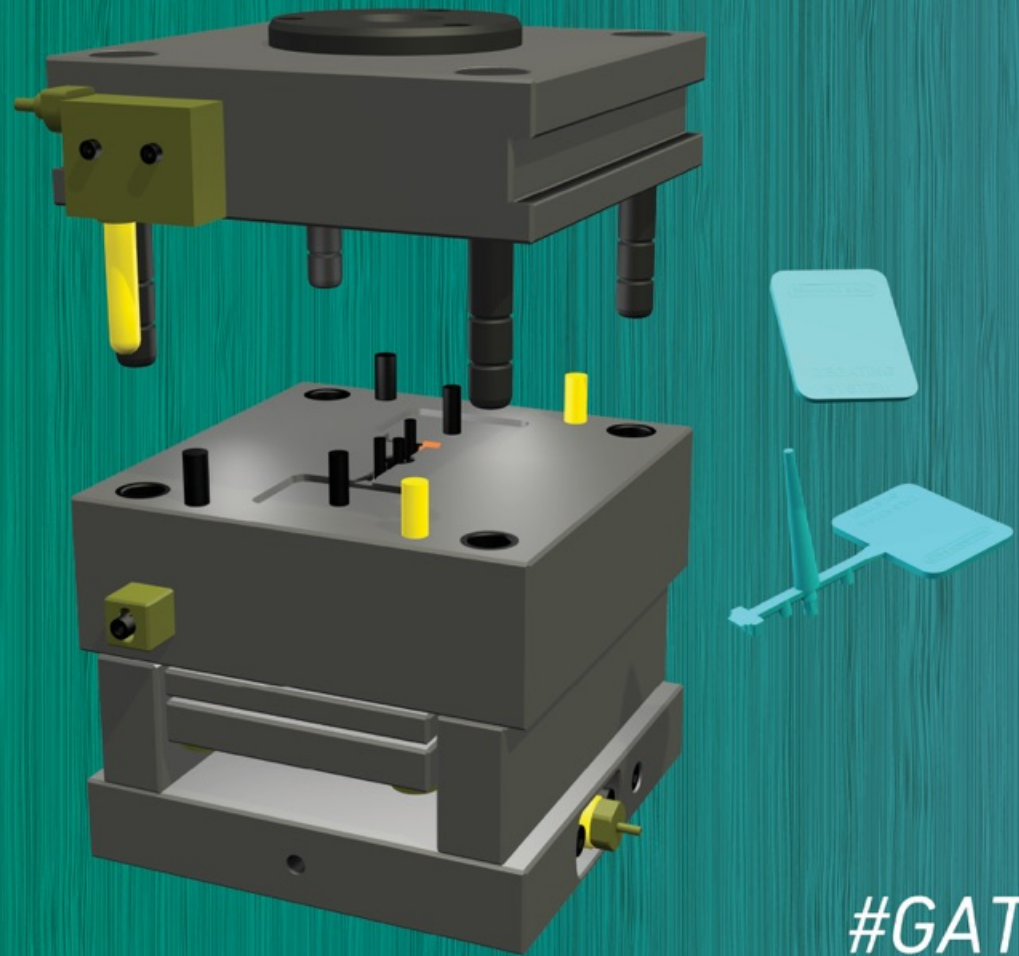


# ERMANNO BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS



partner with:



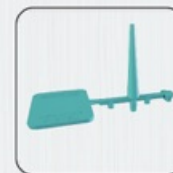
#GATECUTTING

## ZAUTOMATYZUJ SWÓJ PROCES **TECHNOLOGIA**

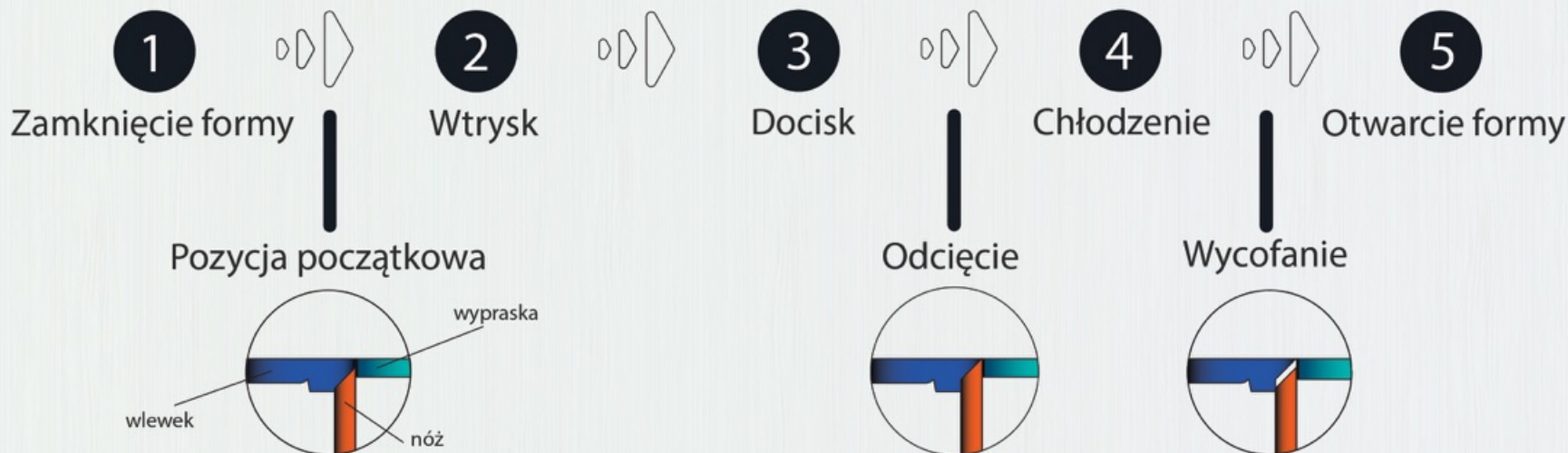
Technologia Octagon umożliwia odcięcie wypraski od wlewka w czasie cyklu, dzięki poprzecznemu ruchowi noża, napędzanego mini siłownikiem pracującym pod wysokim ciśnieniem oleju.

Odcięcie wykonywane jest przy zamkniętej formie pod koniec fazy docisku. Tworzywo jest w tym momencie jeszcze gorące co powoduje, że nóż nie dokonuje faktycznego cięcia, a bardziej przesuwa materiał.

Bez naszej technologii



Z naszą technologią





## OPTYMALIZACJA PROCESÓW PRODUKCYJNYCH

# ZALETY

Technologia Octagon niesie ze sobą wiele zalet przydatnych w procesie produkcji.



Naszym celem jest  
optymalizacja Państwa procesu  
produkcyjnego.



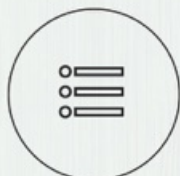
### **CZAS**

Eliminacja dodatkowych operacji bez wydłużania czasu cyklu



### **JAKOŚĆ**

Zwiększenie jakości odcięcia i wypraski co zapewnia powtarzalność produkcji



### **TWORZYWA**

Gwarancja optymalnego odcięcia nawet tak trudnych do odcięcia po utwardzeniu materiałów jak PMMA



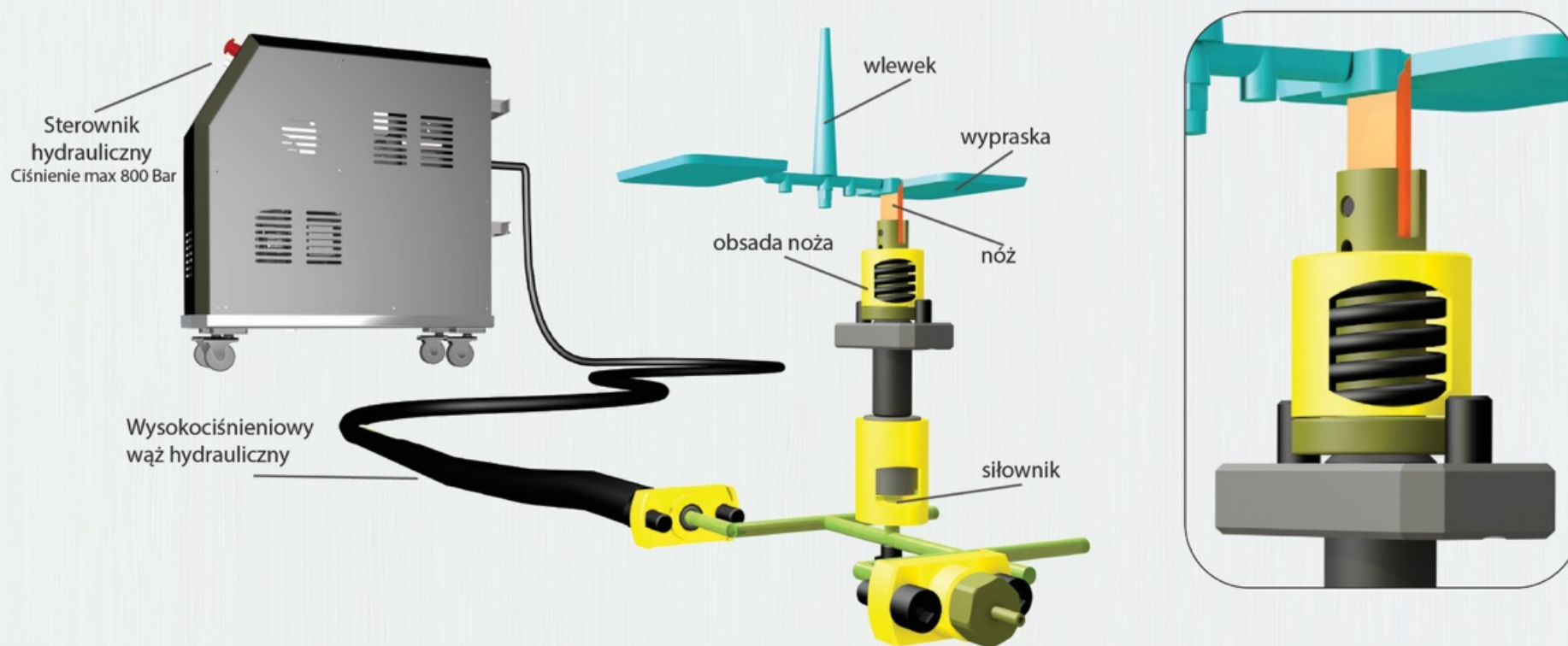
### **BEZPIECZEŃSTWO**

Uniknięcie ryzyka dla pracowników przy operacji cięcia tradycyjnymi narzędziami

STEROWANIE CZASEM I CIŚNIENIEM

# KONTROLA

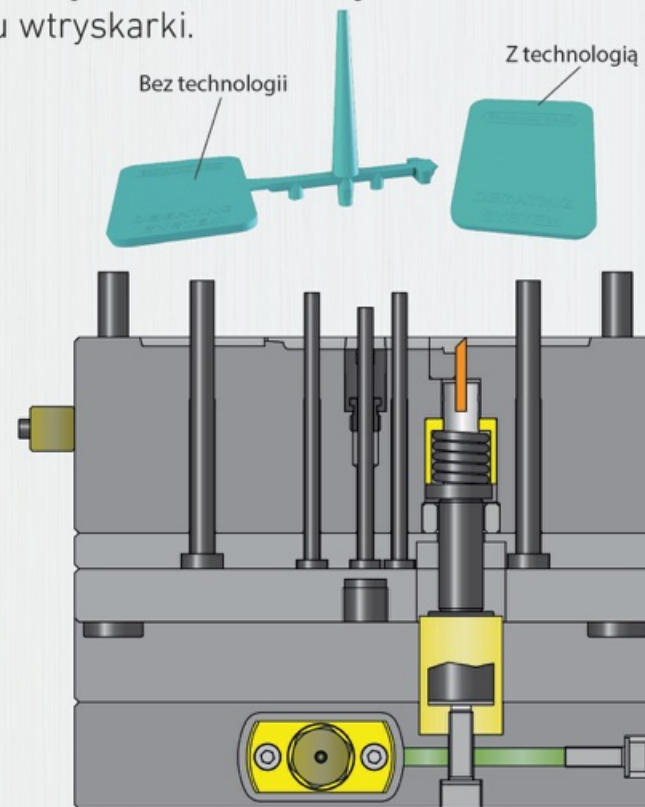
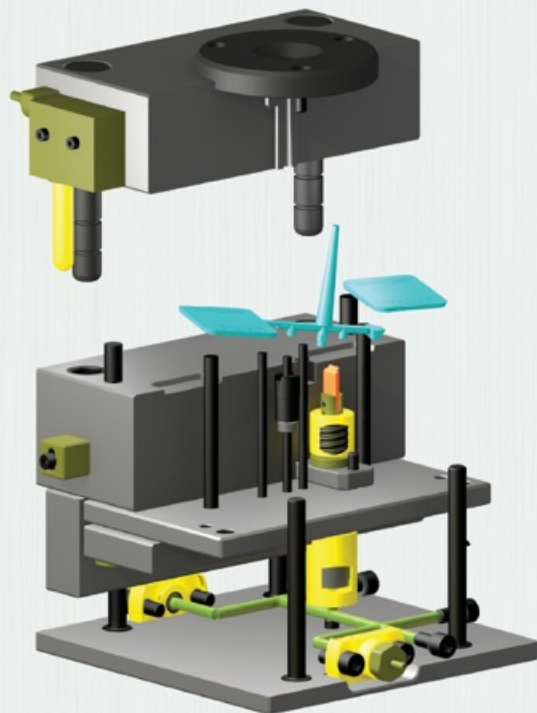
Do wykonania dobrej jakości odcięcia wymagane jest wysokie ciśnienie i dokładna kontrola czasu.  
Wszystko to możliwe jest przy użyciu naszego Sterownika



RODZAJE ODCIĘCIA

# PRZEWĘŻKA SZCZELINOWA PROSTA

Wtrysk boczny w linii podziału zwykle wymaga dodatkowej operacji ręcznego odcięcia zimnego wlewka. Nasza technologia umożliwia odcięcie gorącego wlewka w czasie cyklu wtryskarki.

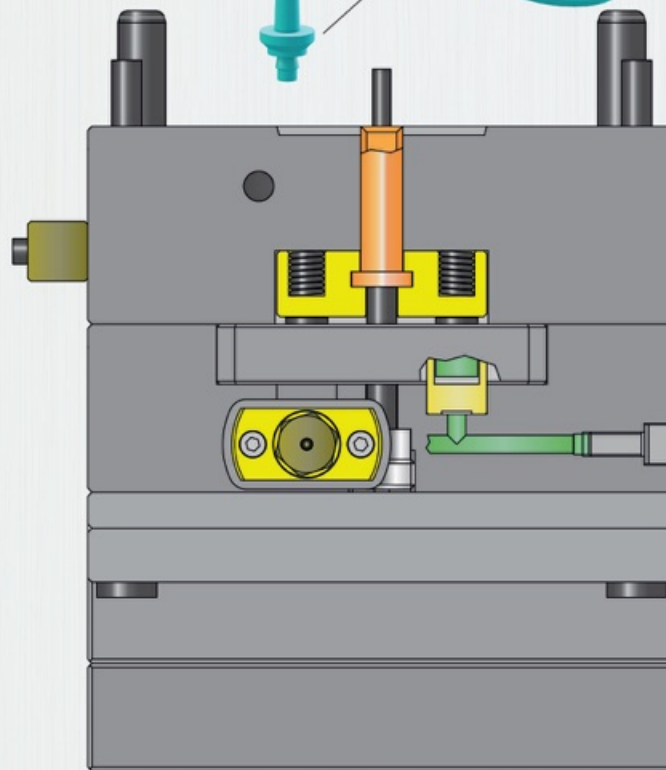
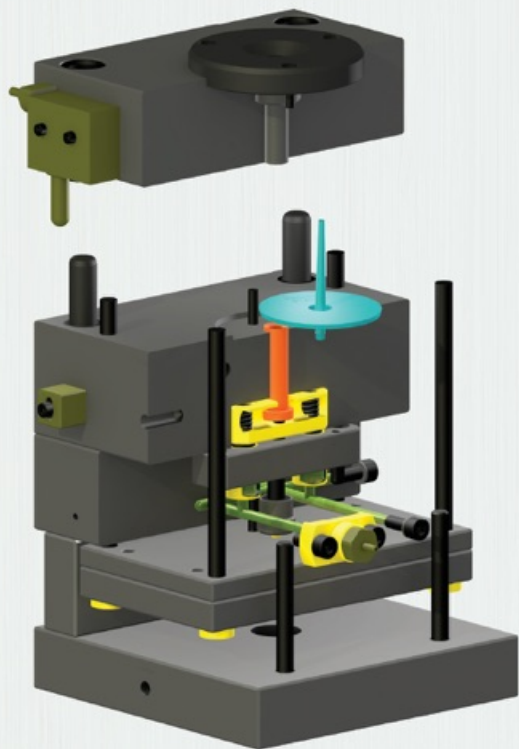
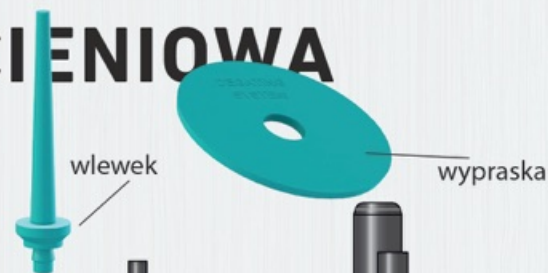




RODZAJE ODCIĘCIA

# PRZEWĘŻKA SZCZELINOWA PIERŚCIENIOWA



Stosowana w przypadku części walcowych i gdy istotna jest współśrodkowość wypraski. Nie ma linii łączenia i zminimalizowane są deformacje.



PROSIMY O KONTAKT W CELU OPRACOWANIA PROJEKTU

## WSPARCIE TECHNICZNE

Nasze innowacyjne rozwiązanie zdecydowanie zwiększy Państwa produktywność

- 1** Klient wypełnia formularz i wysyła do nas 3D wypraski i formy  

- 2** Analizujemy możliwość zastosowania rozwiązania i proponujemy zmiany w 3D konieczne dla naszej technologii  

- 3** Po akceptacji części technicznej przygotowujemy ofertę.

NASZA TECHNOLOGIA MOŻE BYĆ ZASTOWANA DO WIELU MATERIAŁÓW

## MATERIAŁY

Możliwe są wdrożenia z szeregiem materiałów.

Prosimy o kontakt w celu określania możliwości zastosowania w konkretnym przypadku.

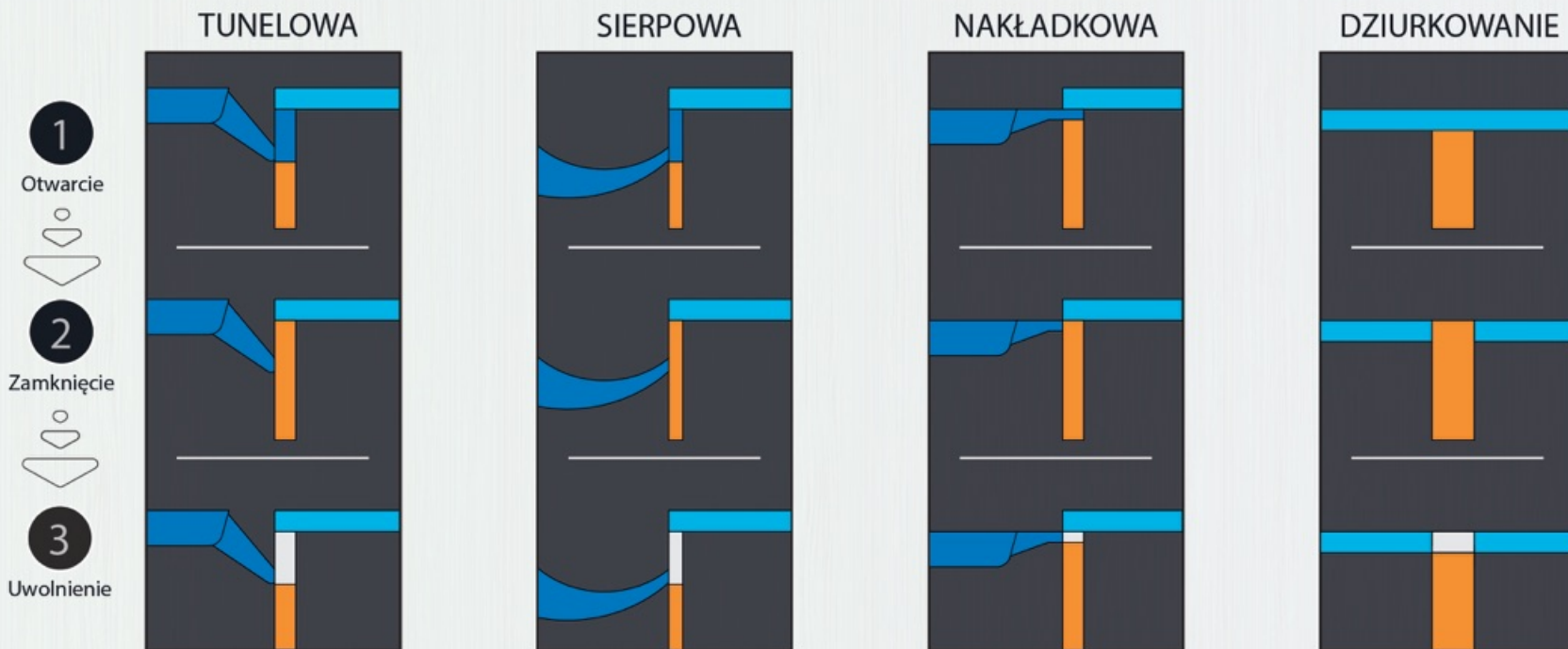




NASZA TECHNOLOGIA MOŻE BYĆ ZASTOWANA DO WIELU RODZAJÓW PRZEWĘŻEK.

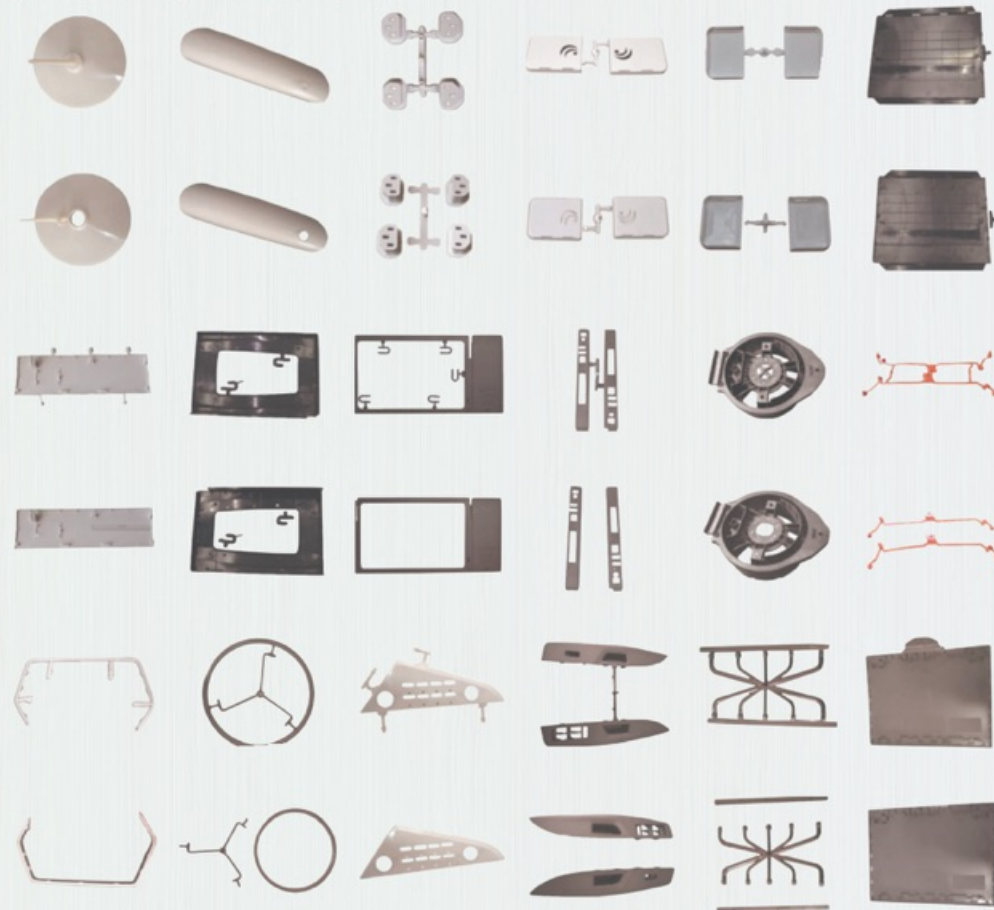
# PRZEWĘŻKA SPECJALNA

Możliwe są wdrożenia z szeregiem rodzajów przewężeń.



KILKA PRZYKŁADÓW

# WDRÓŻONE WYPRASKI



KONTAKT Z NASZYM TECHNIKAMI

## KONTAKTY

Phone +39 0302120868  
Site [www.ermannobalzi.com](http://www.ermannobalzi.com)  
E-mail [info@ermannobalzi.com](mailto:info@ermannobalzi.com)  
Adres Viale E. Mattei, 13  
25080 Mazzano - Brescia

Prosimy zeskanować kod QR przy pomocy telefonu komórkowego:





# GCM

*#GATECUTTING*  
ZOPTYMALIZUJ SWOJĄ PRODUKCJĘ



[www.ermannobalzi.com](http://www.ermannobalzi.com)

© 2020 Ermanno Balzi All rights reserved

Ermanno Balzi S.r.l.



ermannobalzi srl



PROSIMY WYPEŁNIĆ FORMULARZ I WYŚLAĆ GO DO NASZYCH TECHNIKÓW

# FORMULARZ

INFORMACJA O SYSTEMIE ODCINANIA (PROSIMY WYPEŁNIĆ SWOIMI DANYMI)					ERMANN BALZI MOULD PARTS AND COMPONENTS	
Kod/numer Projektu			Matryca - materiał / twardość			
Wkładka matrycowa - materiał / twardość			Wkładka rdzenia - - materiał / twardość			
Informacja o wyprasce (prosimy zaznaczyć)					<input checked="" type="checkbox"/>	
Material	Kolor	Wykończenie	Dodatkowy proces	INFORMACJE O FORMIE		
ABS <input type="checkbox"/>	Biały <input type="checkbox"/>	Lustro <input type="checkbox"/>	Chromowanie <input type="checkbox"/>	Istniejąca forma	<input type="checkbox"/>	
PC <input type="checkbox"/>	Czarny <input type="checkbox"/>	Fakturowanie <input type="checkbox"/>	Powlekanie natryskowe <input type="checkbox"/>	Projektowana forma	<input type="checkbox"/>	
PC-ABS <input type="checkbox"/>	Bezbarwny <input type="checkbox"/>	Płaskowanie <input type="checkbox"/>	Olejowanie <input type="checkbox"/>			
PMMA <input type="checkbox"/>	Szary <input type="checkbox"/>	Zwykłe polerowanie <input type="checkbox"/>				
PA-GF <input type="checkbox"/>		Bez polerowania <input type="checkbox"/>				
Inny: <input type="checkbox"/>	Inny: <input type="checkbox"/>	Inny: <input type="checkbox"/>	Inny: <input type="checkbox"/>	Inny: <input type="checkbox"/>		
Informacje o parametrach wtrysku (prosimy wypełnić swoimi danymi)						
PARAMETRY WTRYSKU						
Czas cyklu:			Temperatura rdzenia:			
Ciśnienie wtrysku:			Tempertatura tworzywa:			
Czas wtrysku:			Czas docisku:			
Ciśnienie docisku:			Temperatura matrycy:			