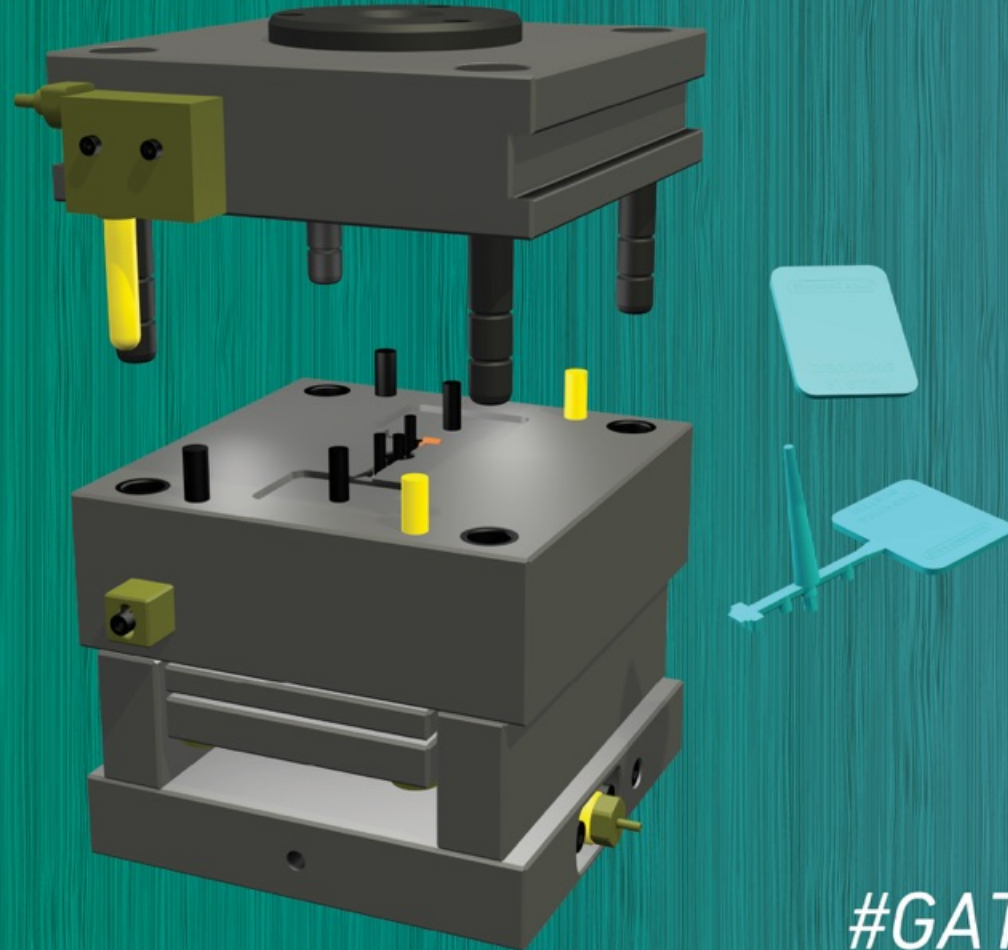


ERMANNNO BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS



partner with:



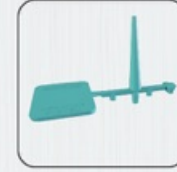
#GATECUTTING

İŞLEMİNİZİ OTOMATİKLEŞTİRİN TEKNOLOJİ

Octagon teknolojisi, yüksek basınçlı yağ ile beslenen bir mini silindir tarafından tahrik edilen bir kesicinin aksel hareketi sayesinde kalıp parçasını enjeksiyon döngüsü sırasında soğuk yolluktan kesilmesini sağlar.

Kesim, tutma evresinin sonunda kalıp kapalıyken yapılır. Bu noktada plastik malzeme hala sıcaktır, bu nedenle işlem gerçek bir kesim değil, soğuk yolluğun üründen ayrılmasıdır.

Teknolojimiz olmadan



Teknolojimiz ile



İŞLEMİNİN OPTİMİZE EDİLİŞİ

AVANTAJLAR

Octagon teknolojisi enjeksiyon sürecine bir çok avantaj sağlar.



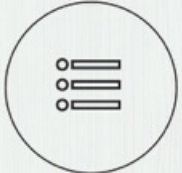
ZAMAN

İkincil operasyonları çevrim süresini arttırmadan ortadan kaldırır



KALİTE

Üretim sürecinin tekrarlanabilirliğini sağlayan kesim ve enjekte edilen parçanın kalitesini artırır



MATERYALLER

PMMA gibi katılaştırıldığında kesmesi kritik materyallerde optimal bir kesimi garanti eder.



GÜVENLİK

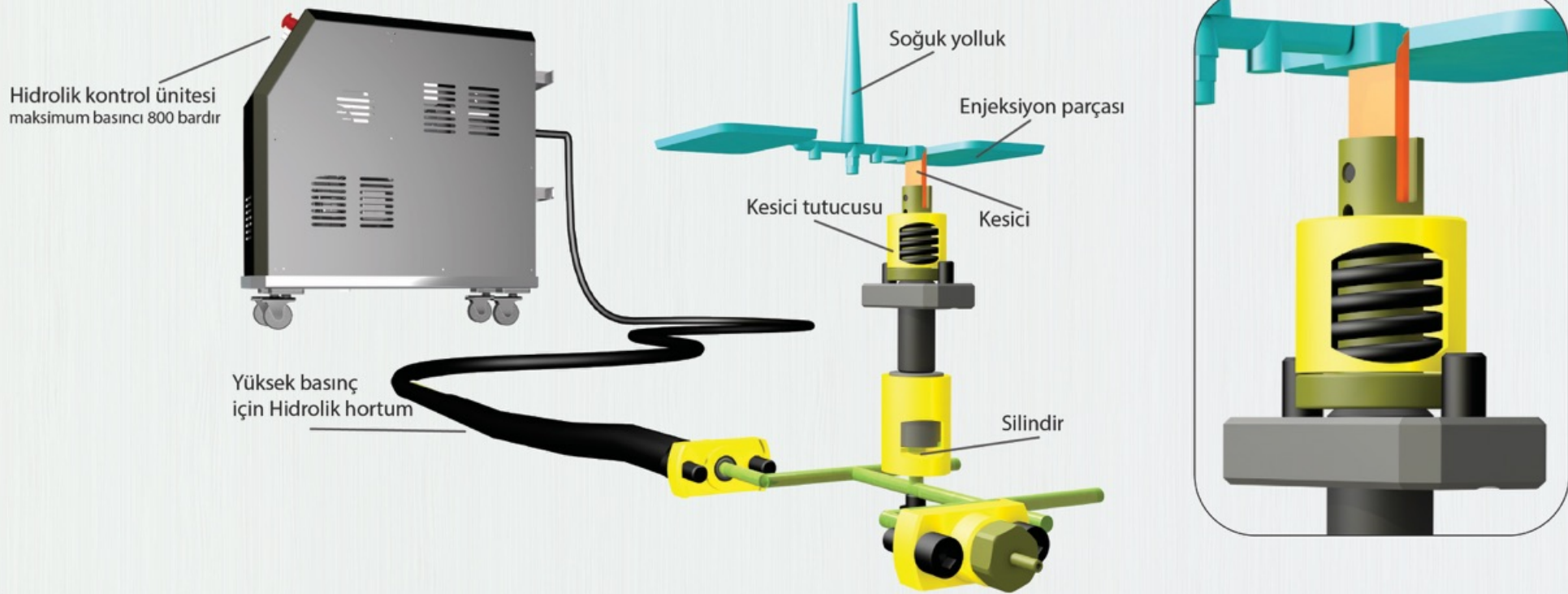
Körelmiş aletlerle yapılan kesiminin, operatöre bağlı olan riski engeller



Amacımız enjeksiyon sürecinizi optimize etmektir.

ZAMAN VE BASKI KONTROLÜ **KONTROL**

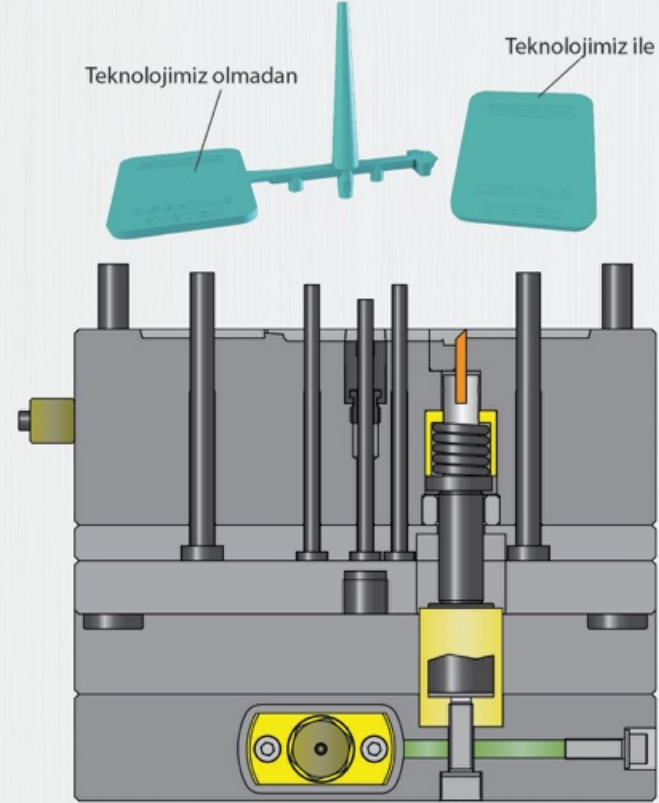
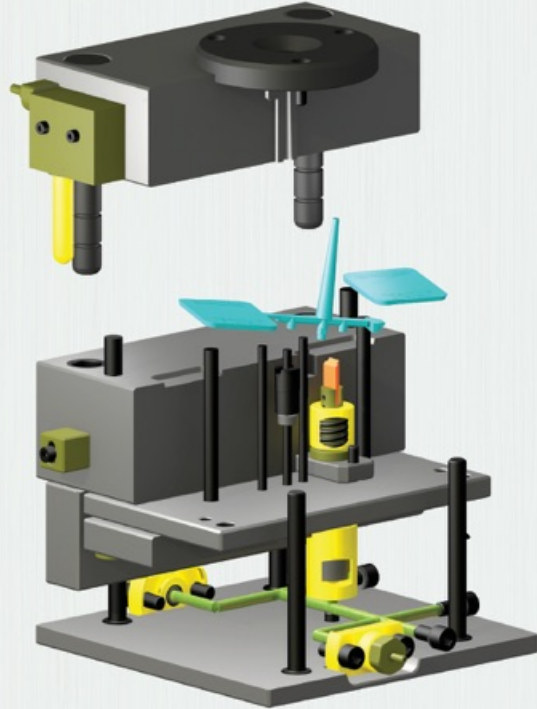
Kaliteli bir kesim için yüksek basınç ve doğru zaman kontrolü gereklidir. Kontrol ünitemiz bunu mümkün kılar.



KESİM BIÇIMLERİ

KESKİN GİRİŞ/ FAN GİRİŞ

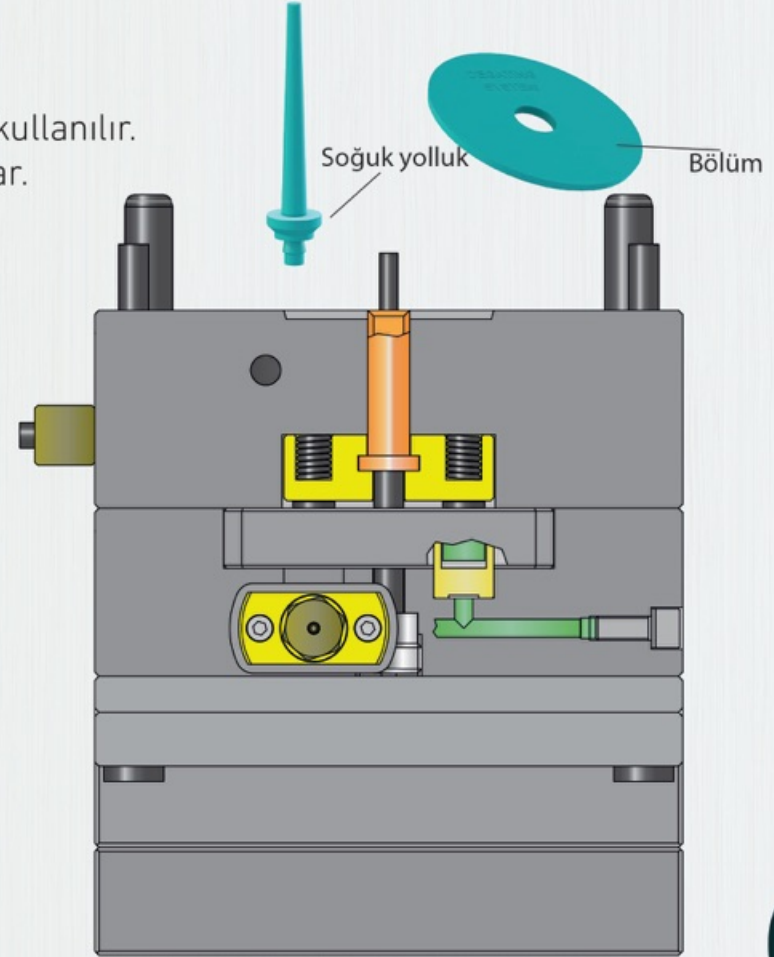
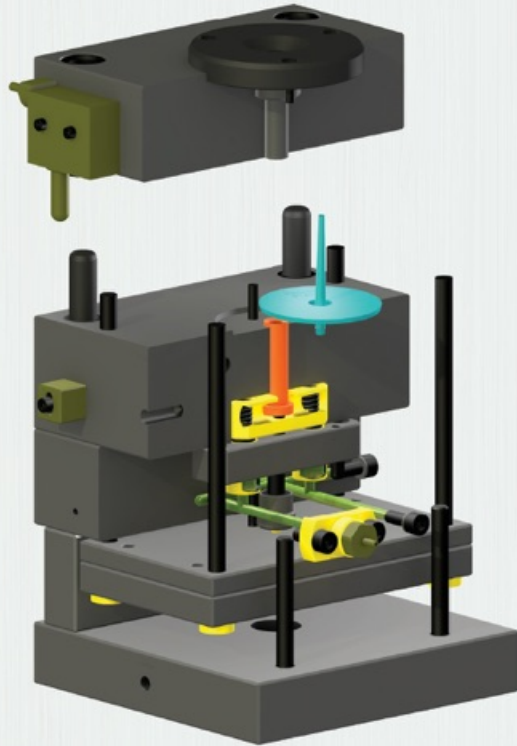
Kalıbın ayırım hattının üzerindeki yolluğun manuel olarak kesilmesinin ikinci bir operasyonunu gerektirir. Teknolojimizle, enjeksiyon döngüsü sırasında enjeksiyon parçasını yolluktan ayırmak mümkündür.



KESİM BIÇIMLARI

KESİM BIÇIMLARI

Silindirik parçalarda ve eş merkezliğin önemli olduğu parçalar için kullanılır. Kesim izlerini ve deformasyonları en düşüğe indirme avantajını sağlar.



PROJENIZI GELİŞTİRMEK İÇİN BİZİMLE İLETİŞİME GEÇİN

TEKNİK DESTEK

Bu buluşumuz işinize önemli katkılar sağlayacaktır.

1

Formumuzu doldurun ve bize ürününüzün 3D sini kalıbınız ile birlikte gönderin



2

Başvurunuzu analize edip kendi teknolojimize uydurmak için size önerilerde bulunacağız.



3

İşlemin tasarımını yapıp sizden onay aldığımızda, size en iyi teklifi sunacağız.

TEKNOLOJİMİZ BİR ÇOK MATERYALDE KULLANABİLİRSİNİZ

MATERYALLER

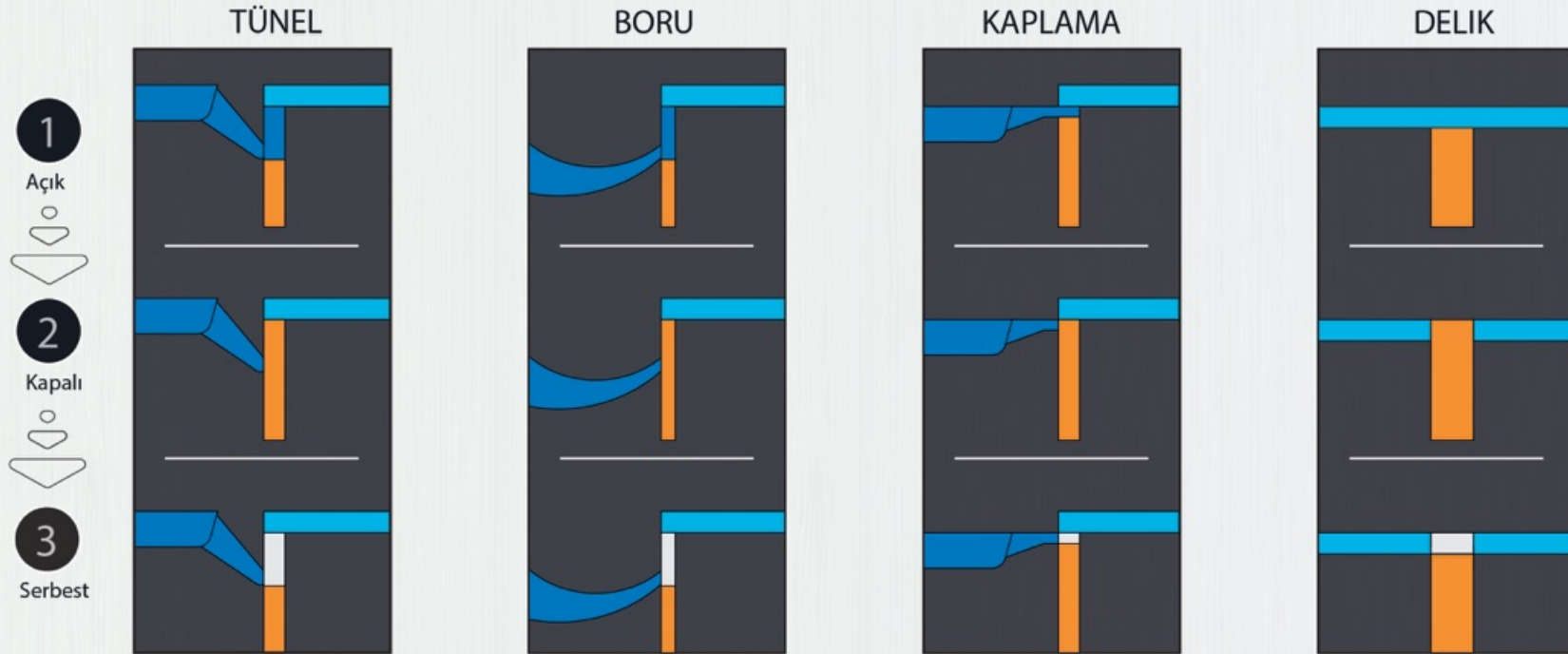
Teknolojimizi bir çok malzeme türünde kullanabilirsiniz.
Projenizin uygulanabilirliği için lütfen bizimle iletişime geçin.



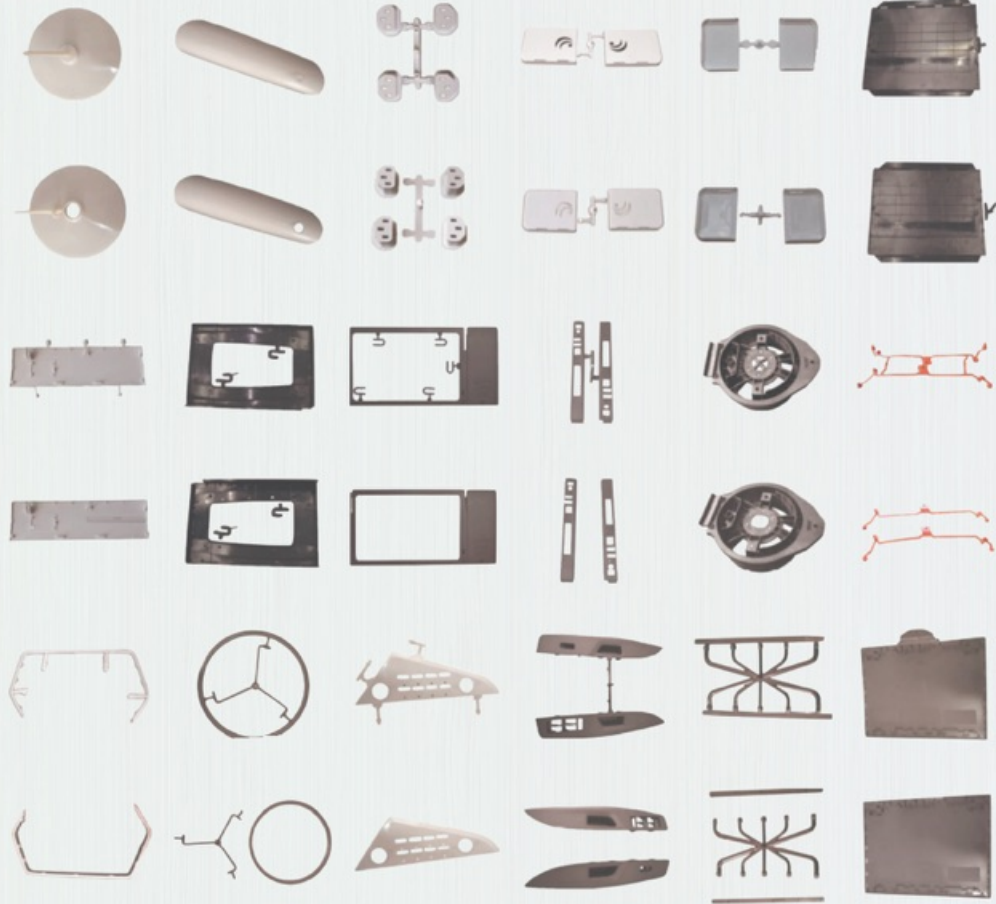
TEKNOLOJIMIZ BIR ÇOK YOLLUK TÜRÜ İLE KULLANILABİLİR

ÖZEL GİRİŞ

İşlemimiz bir çok farklı yolluk türü için uygulanabilir. Projenizin olabilirliğini değerlendirmek için lütfen bizimle iletişime geçin.



BAZI ÖRNEKLER



TEKNİSYENLERİMİZ İLE İLETİŞİME GEÇİN

KONTAKLAR

QR kodunu
telefonunuzdan

Phone
Site
E-mail
Okutun

+39 0302120868
www.ermannobalzi.com
info@ermannobalzi.com
Viale E. Mattei, 13
25080 Mazzano - Brescia



GCM

#GATECUTTING
ÜRETİMİNİZİ OPTIMIZE EDİN



www.ermannobalzi.com

© 2020 Ermanno Balzi All rights reserved

Ermanno Balzi S.r.l.



ermannobalzi srl



FORMU DOLDURUP TEKNİSYENLERİMİZE GÖNDERİN

FORM

| OTOMATİK YOLLUK KESME UYGULAMASI (BİLGİLERİNİZİ YAZIN) | | | | | ERMANN BALZI MOULD PARTS AND COMPONENTS | |
|---|---|--|--|---------------|--|--|
| Proje kodu/ numarası | | | Cavity- materyal/ sertlik | | | |
| Cavity insert materyal/ sertlik | | | Core insert - materyal / sertlik | | | |
| Parça bilgisi (seçeneği işaretleyin) | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | |
| Plastik materyal | Renk | Görüntü | İkinci süreç | KALIP BİLGİSİ | | |
| ABS <input type="checkbox"/> | Beyaz <input type="checkbox"/> | Ayna <input type="checkbox"/> | Kaplama <input type="checkbox"/> | Varolan kalıp | <input type="checkbox"/> | |
| PC <input type="checkbox"/> | Siyah <input type="checkbox"/> | Doku <input type="checkbox"/> | Sprey boyama <input type="checkbox"/> | Yeni kalıp | <input type="checkbox"/> | |
| PC-ABS <input type="checkbox"/> | Transparan <input type="checkbox"/> | Kırlama <input type="checkbox"/> | Yağ püskürtme <input type="checkbox"/> | | | |
| PMMA <input type="checkbox"/> | Gri <input type="checkbox"/> | Normal parlatma <input type="checkbox"/> | | | | |
| PA-GF <input type="checkbox"/> | Parlatma olmadan <input type="checkbox"/> | | | | | |
| ve diğer: | ve diğer: | ve diğer: | ve diğer: | ve diğer: | | |
| Mühendislik bilgisi (bilgilerinizi yazın) | | | | | | |
| KALIP PARAMETRELERİ: | | | | | | |
| Çevrim süresi: | | | Kalıp core sıcaklığı: | | | |
| Enjeksiyon basıncı: | | | Materyal sıcaklığı: | | | |
| Enjeksiyon zamanı: | | | Tutma zamanı: | | | |
| Tutma basıncı: | | | Kalıp cavity sıcaklığı: | | | |