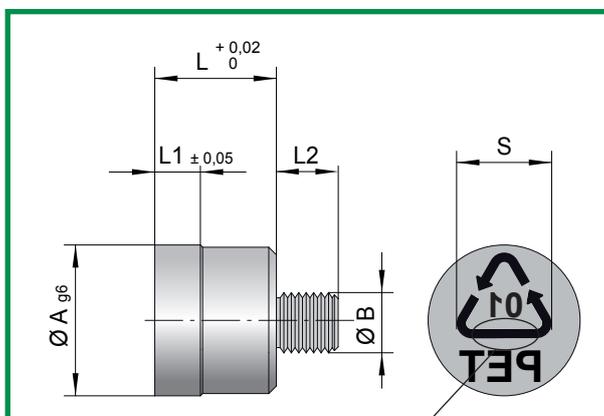


前置固定型号

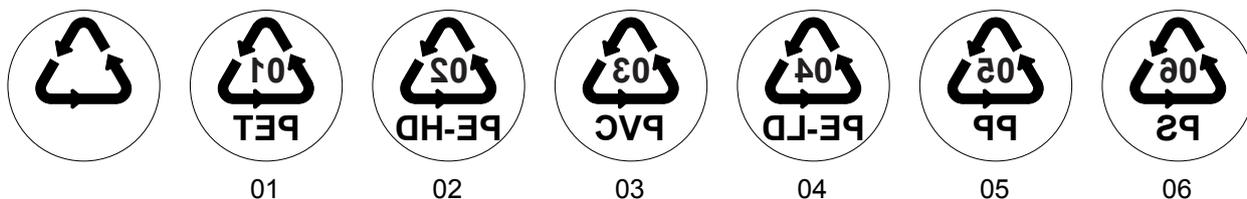
配备图形定位系统



螺丝刀插入部位

编号	A	B	L	L1	L2	S
IRA-10	10	M6	12	4	7	6
IRA-12	12	M6	14	4	7	8
IRA-16	16	M6	14	4	7	10
IRA-20	20	M6	16	4	7	12

材料: AISI 420B
硬度: 50÷55 HRC



根据客户要求，我们可以加工特殊标记
(激光切割)
订单例：IRA-6PET

使用过程

- 1) 按图纸加工出底座.
- 2) 将装配好的插件安装到模具内，用螺丝刀拧紧后如图检查相移位.
- 3) 将“A”从底座上拆下，拧下“C”代替“B”，拧紧“C”并重新装配.

