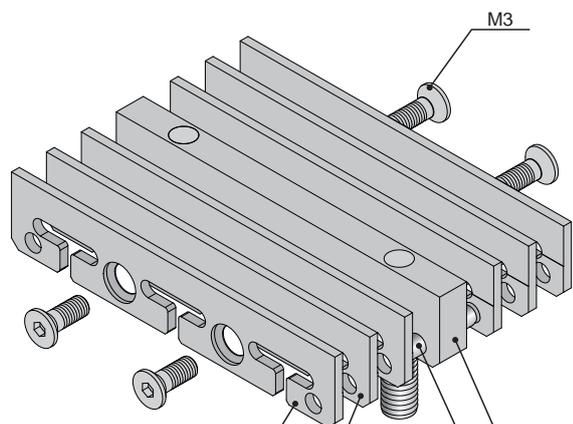
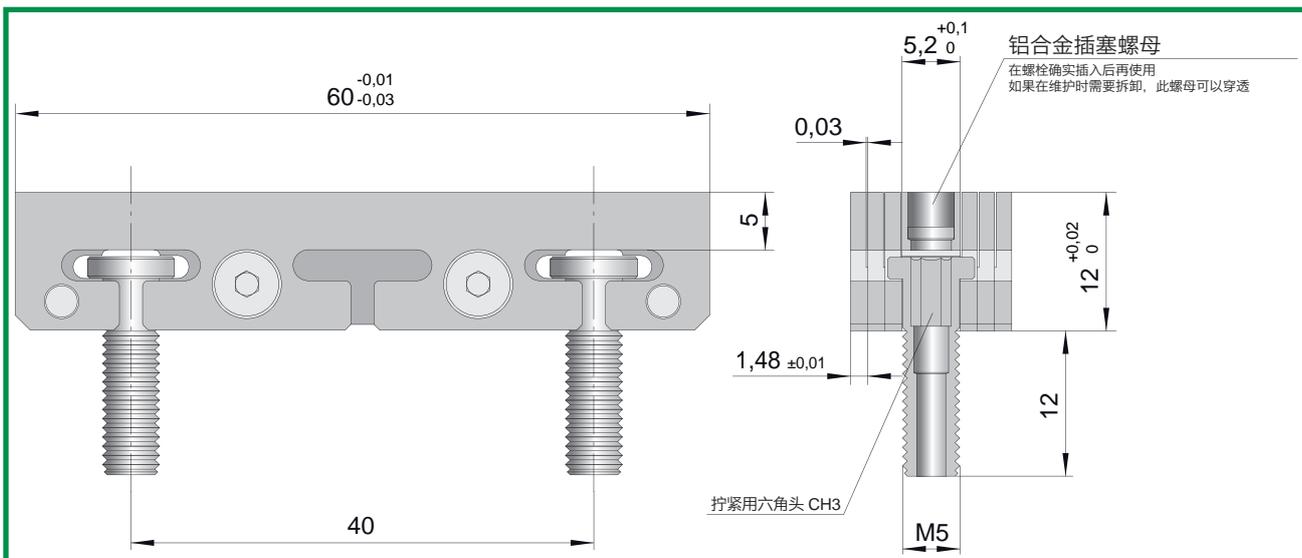
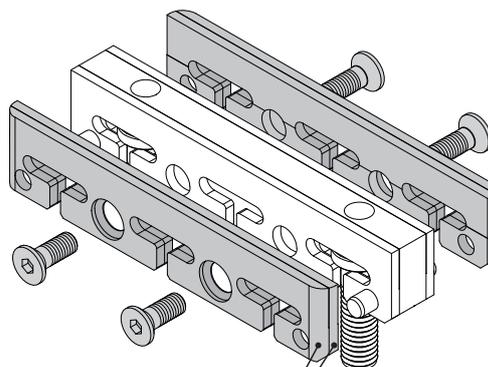


特点

- 1) 模块化系统 (可安装在任何给定的空间内);
- 2) 可从前部安装和拆卸 (得益于固定螺丝的形状带, 可同时用作顶出装置);
- 3) 便于维护 (得益于可完全拆除的设定);
- 4) 可改变插件的形状;
- 5) 采用不锈钢材质;
- 6) 可提供车削加工件.



编号: **ISGL60MV**
带螺纹底座的标准模块



编号: **ISGL60MR**
加工后模块的半径 R2,5 mm (由两个模块构成)

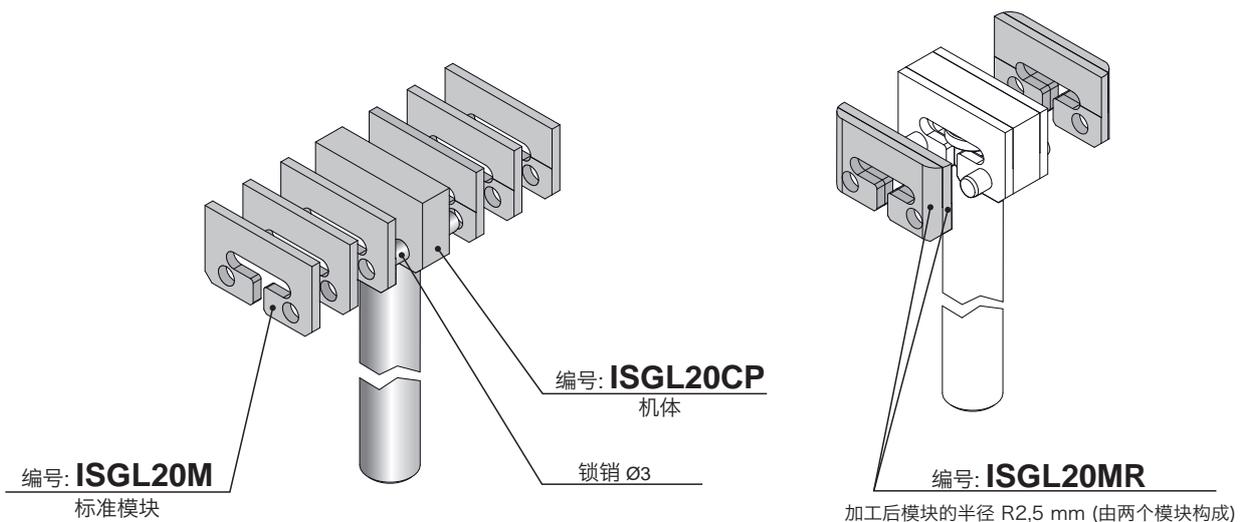
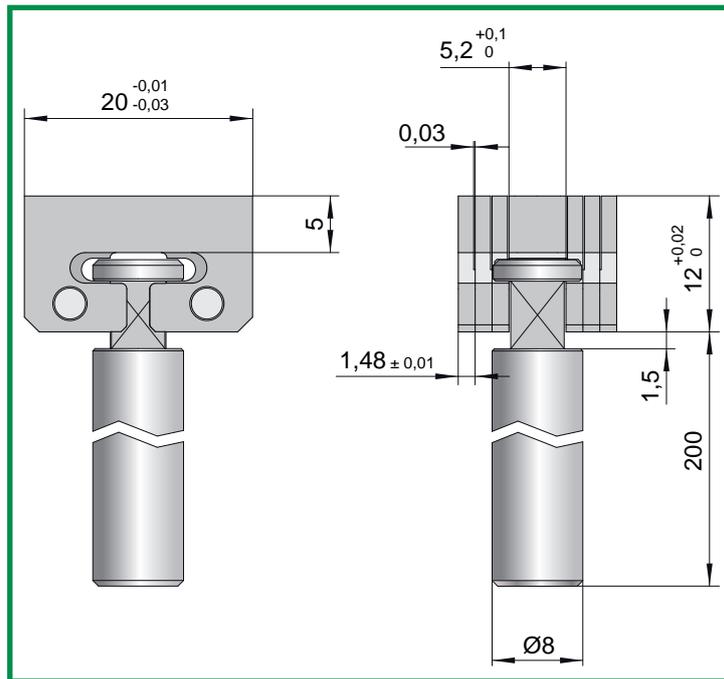
编号: **ISGL60M**
标准模块

编号: **ISGL60C**
机体

锁销 $\varnothing 3$

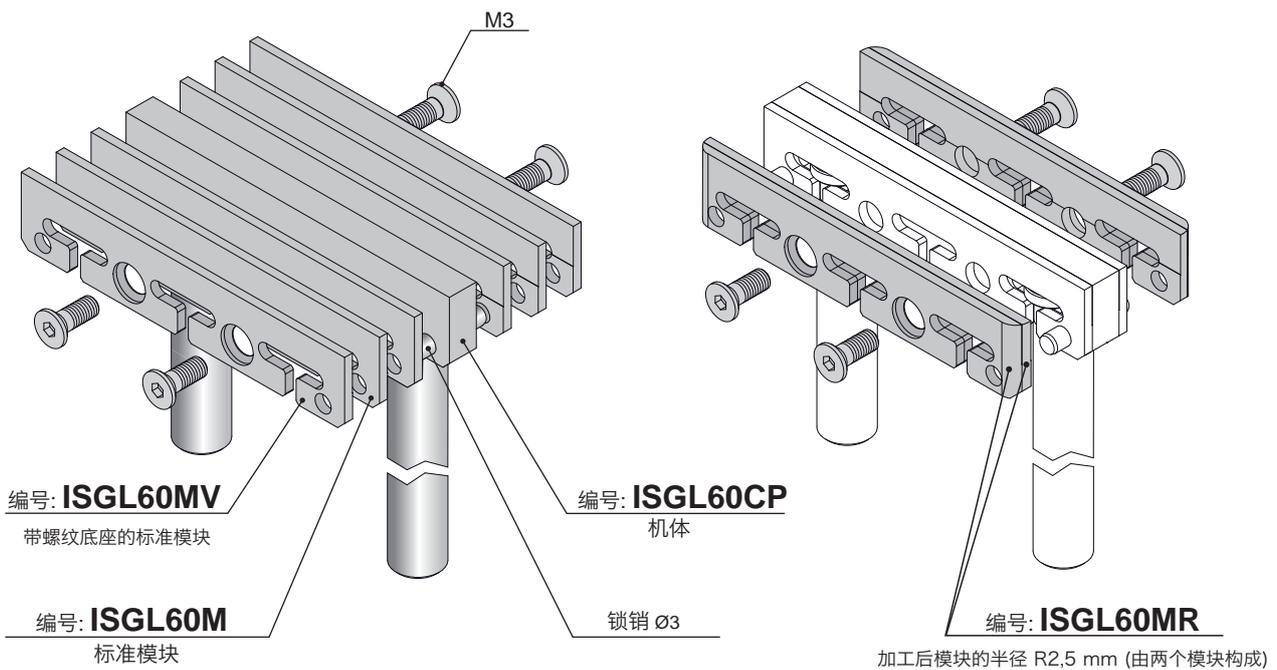
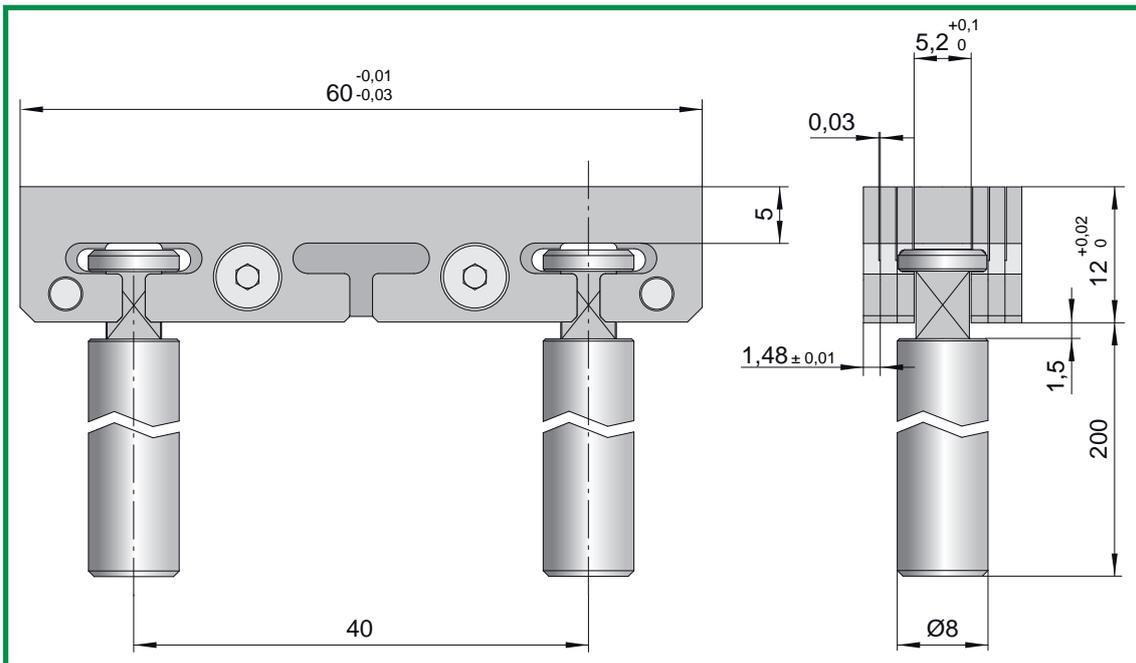
特点

- 1) 模块化系统 (可安装在任何给定的空间内);
- 2) 可从前部安装和拆卸 (得益于固定螺丝的形状带, 可同时用作顶出装置);
- 3) 便于维护 (得益于可完全拆除的设定);
- 4) 可改变插件的形状;
- 5) 采用不锈钢材质;
- 6) 可提供车削加工件.



特点

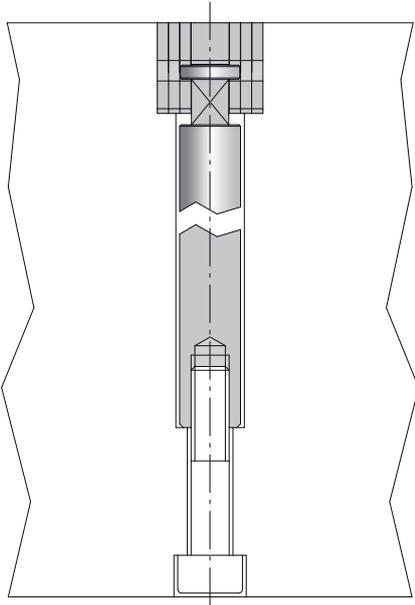
- 1) 模块化系统 (可安装在任何给定的空间内);
- 2) 可从后部安装与拆卸;
- 3) 便于维护 (得益于可完全拆除的设定);
- 4) 可改变插件的形状;
- 5) 采用不锈钢材质;
- 6) 可提供车削加工件.



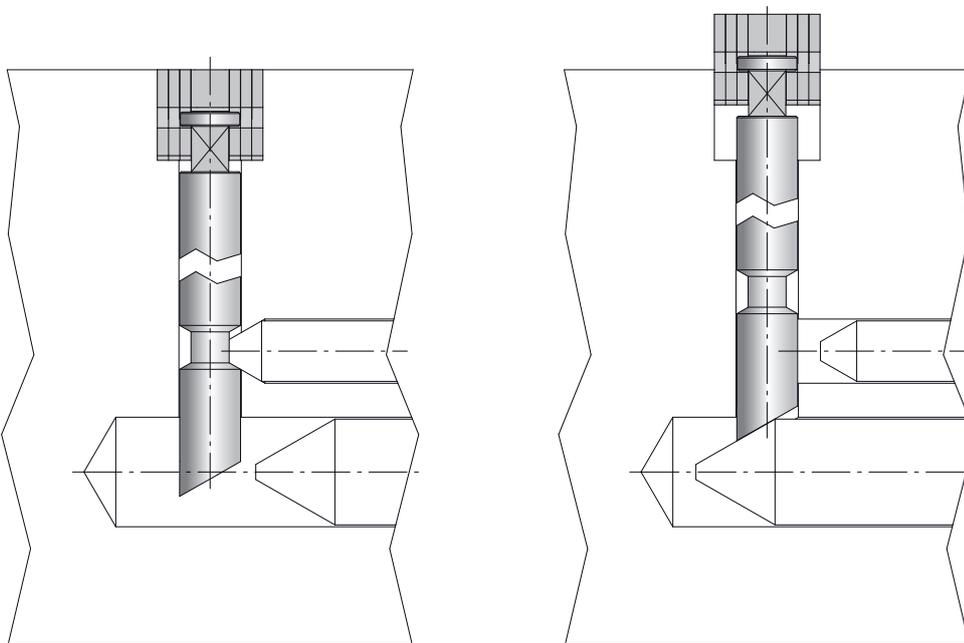
特点

- 1) 模块化系统 (可安装在任何给定的空间内);
- 2) 可从后部安装与拆卸;
- 3) 便于维护 (得益于可完全拆除的设定);
- 4) 可改变插件的形状;
- 5) 采用不锈钢材质;
- 6) 可提供车削加工件.

应用1:
后部安装

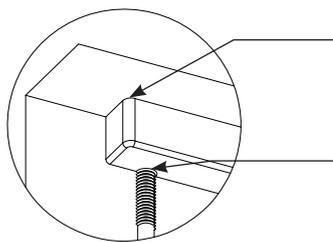


应用2:
侧面安装和顶出系统.

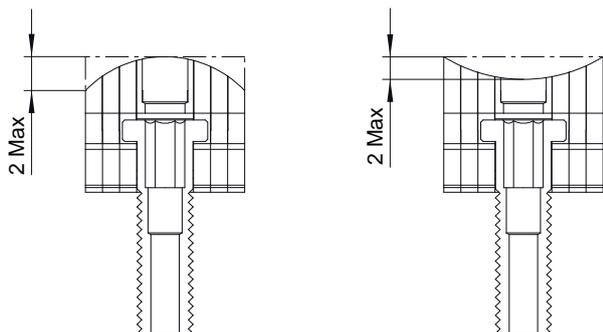


固定阶段

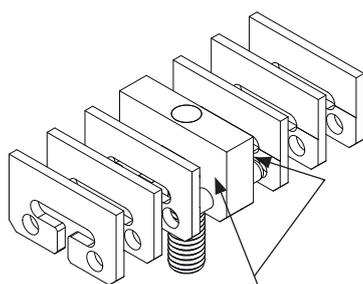
顶出阶段



1. 为防止干涉通气锁销，底座边缘的半径不得超过 2.5mm.
2. 固定螺丝同时也可用作顶出装置.

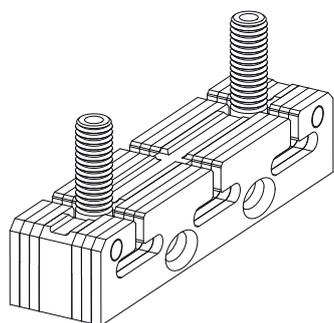


可根据模具的表面来加工插件. 然后, 必须把装置拆下, 以便于清洁.

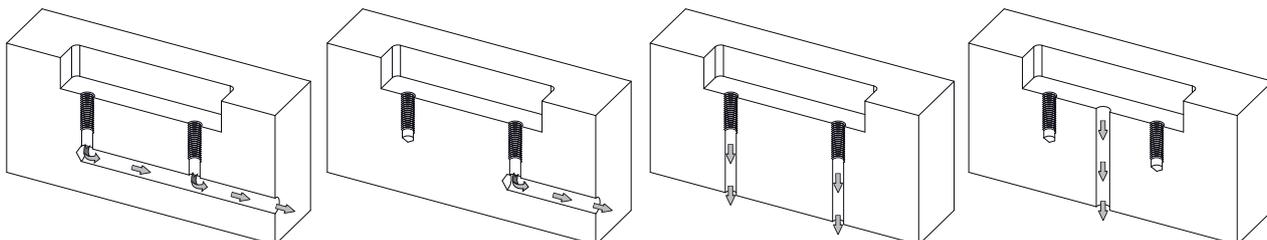


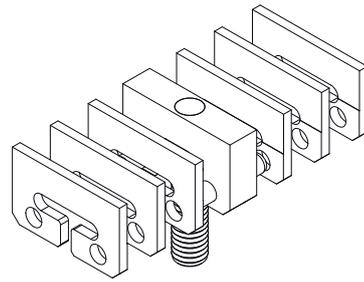
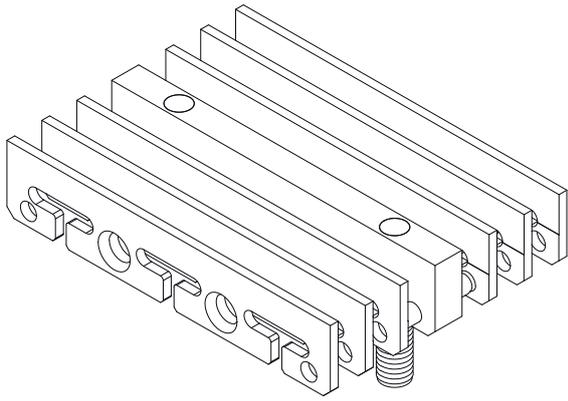
可打磨的表面

装配到一起的插件的最终尺寸之所以能满足公差要求, 得益于在设置时采用了层状元件. 为确保在模腔内放置正确, 我们建议用经验方法测量插件尺寸, 必要时可通过打磨中间体两端的内部来改变尺寸.

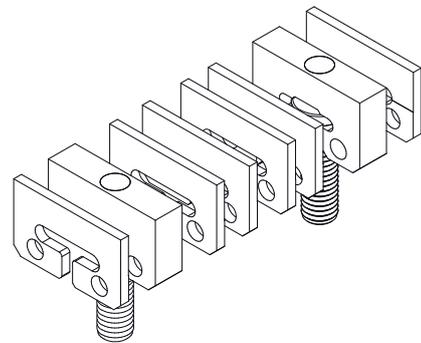
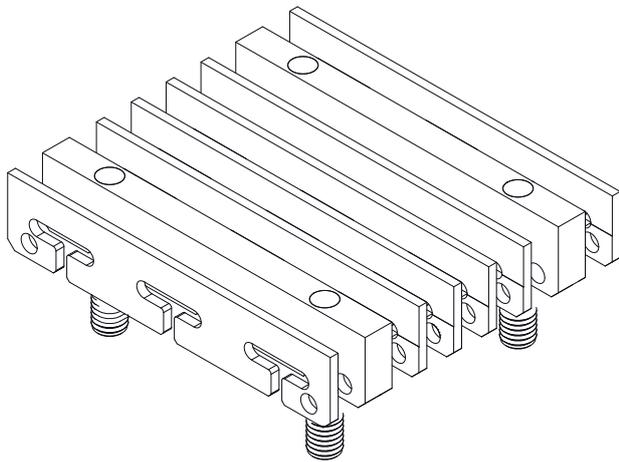


Ermanno Balzi的模块化系统可通过全套的通气系统来排气, 该系统有一个单一的出口. 此出口可设在最佳的位置, 从而保证了最大的灵活性 (见例).





如果是中心式结构，我们建议模块元件的数量不超过10个。
至少应采用一个机体和两侧各一个模块元件。



如果是双体式结构，我们建议插入的模块元件数量不超过30个。
在机体的两端还必须各插入一个模块。

