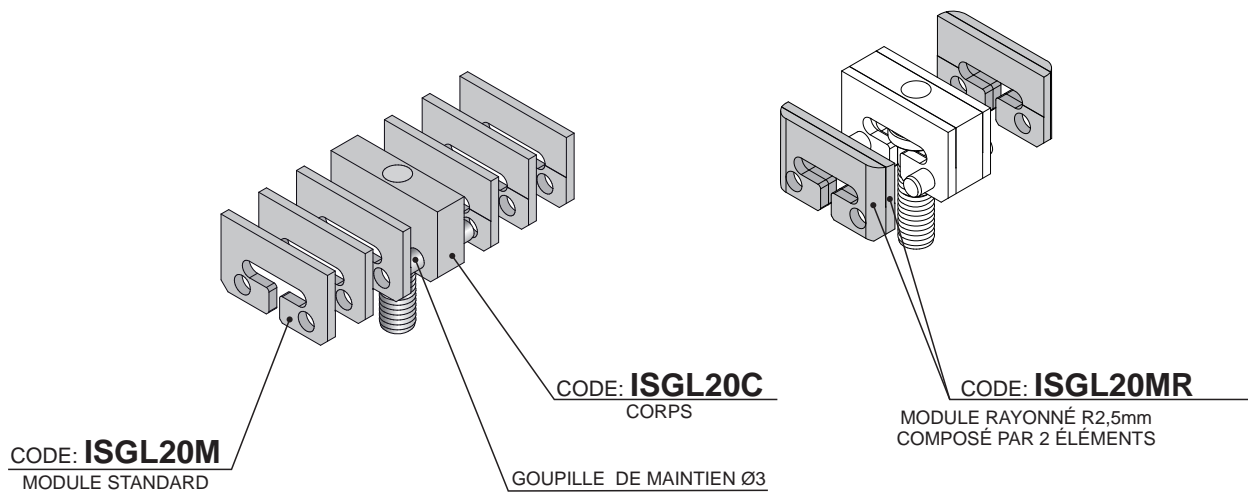
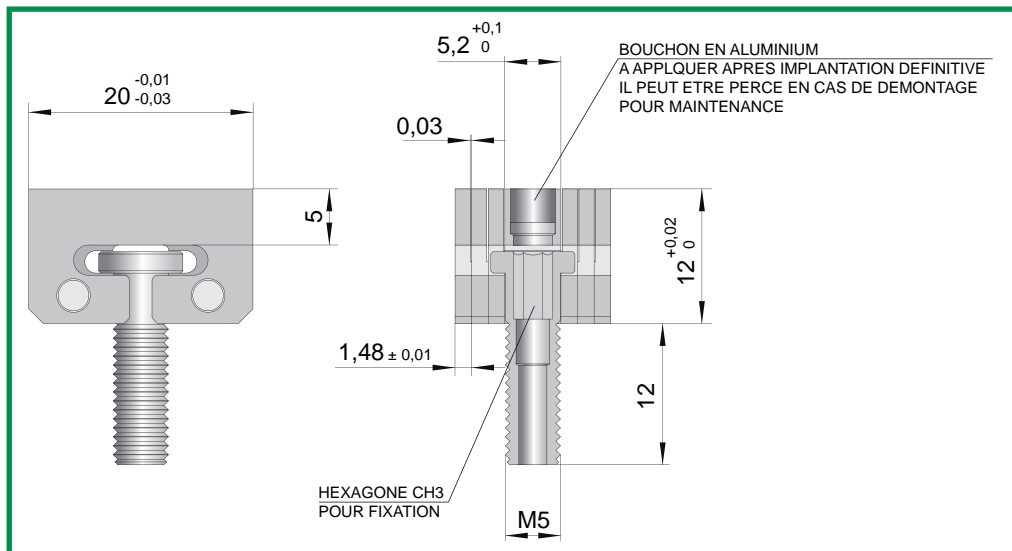


INSERT LAMINAIRE POUR PASSAGE DE GAZ

MONTAGE PAR L'AVANT

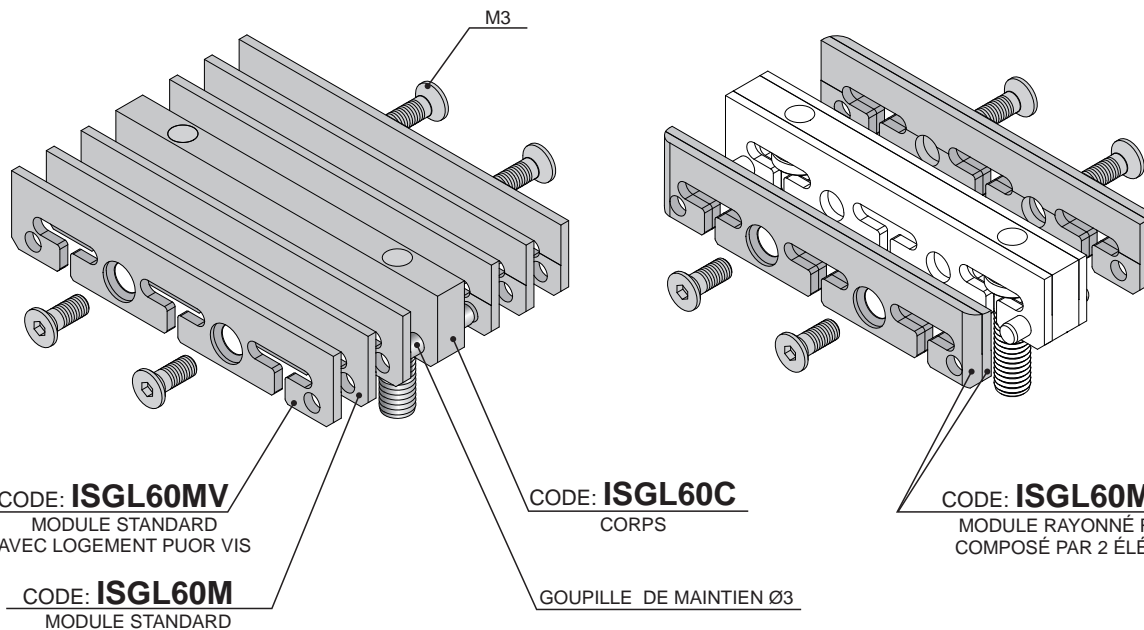
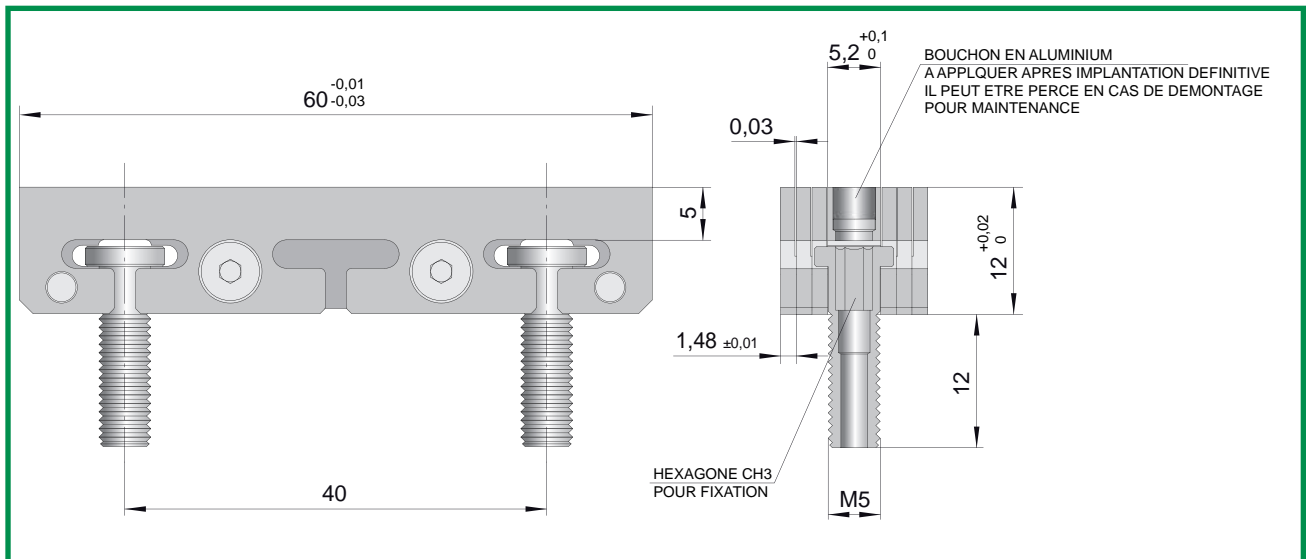


CARACTERISTIQUES

- 1) SYSTEME MODULAIRE (pour être implanté dans tout espace donné);
- 2) POSSIBILITE DE MONTAGE ET DEMONTAGE PAR L'AVANT (grâce au type de vis de fixation, peut aussi être utilisé comme éjecteur);
- 3) FACILITE DE MAINTENANCE (grâce à la conception complètement démontable);
- 4) POSSIBILITE D'USINER L'INSERT;
- 5) ACIER INOXIDABLE;
- 6) POSSIBILITÉ D'AVOIR DES MODULES TERMINAUX RAYONNÉS.

INSERT LAMINAIRE POUR PASSAGE DE GAZ

MONTAGE PAR L'AVANT

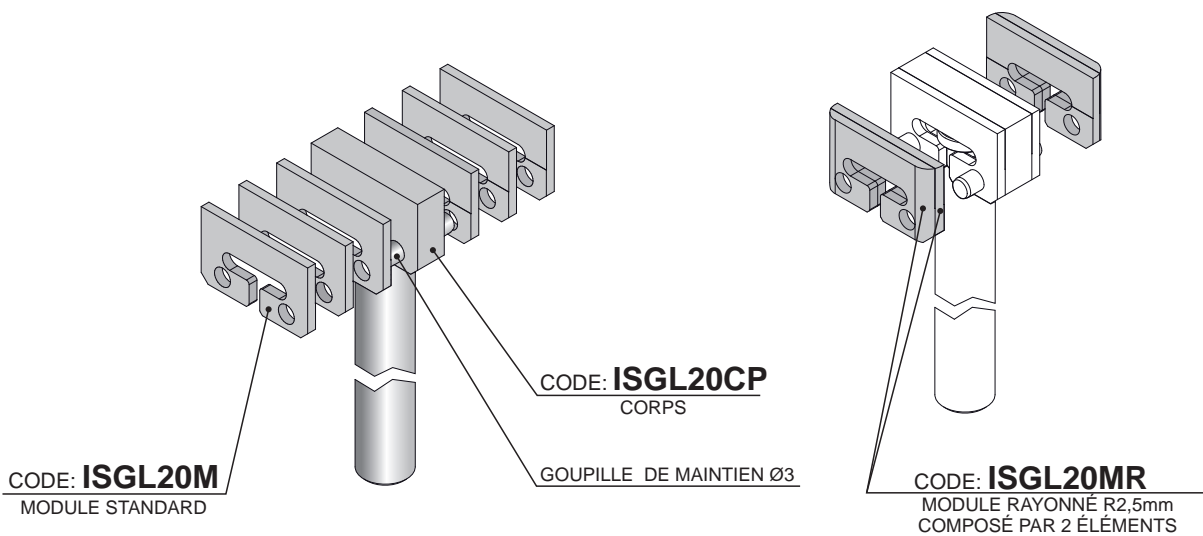
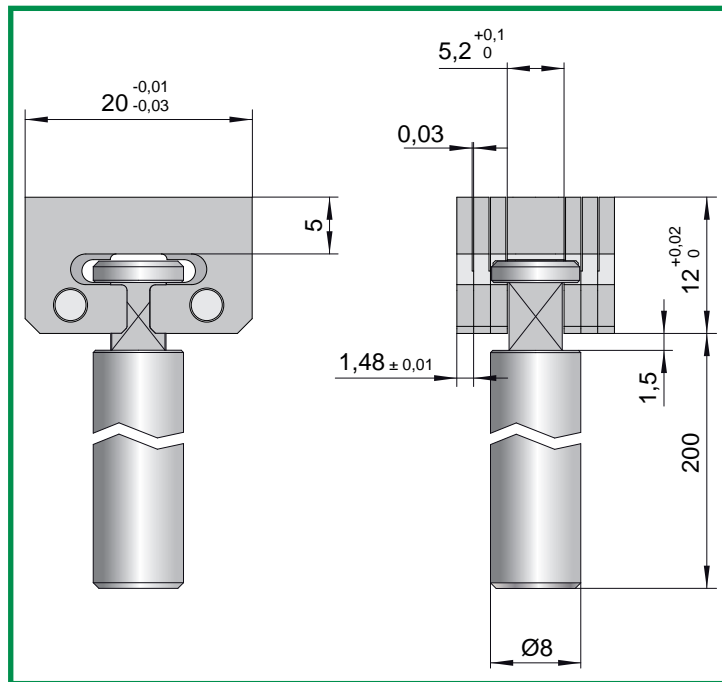


CARACTERISTIQUES

- 1) SYSTEME MODULAIRE (pour être implanté dans tout espace donné);
- 2) POSSIBILITE DE MONTAGE ET DEMONTAGE PAR L'AVANT (grâce au type de vis de fixation, peut aussi être utilisé comme éjecteur);
- 3) FACILITE DE MAINTENANCE (grâce à la conception complètement démontable);
- 4) POSSIBILITE D'USINER L'INSERT;
- 5) ACIER INOXIDABLE;
- 6) POSSIBILITÉ D'AVOIR DES MODULES TERMINAUX RAYONNÉS.

INSERT LAMINAIRE POUR PASSAGE DE GAZ

MONTAGE PAR L'ARRIERE

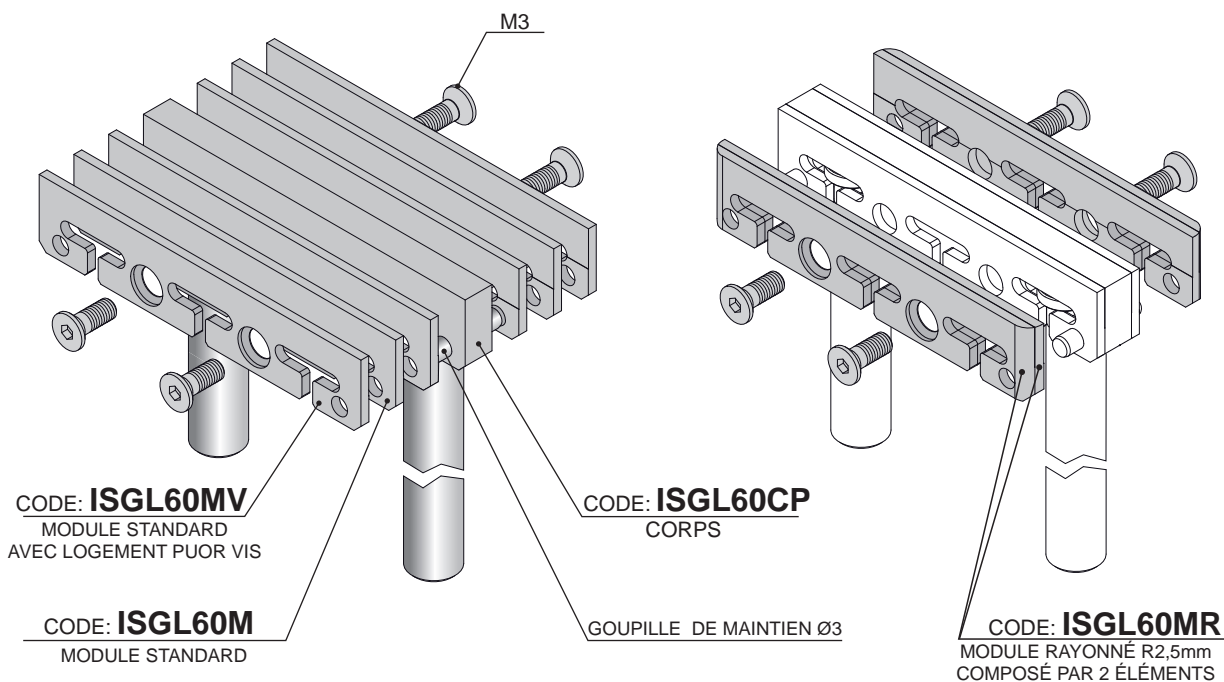
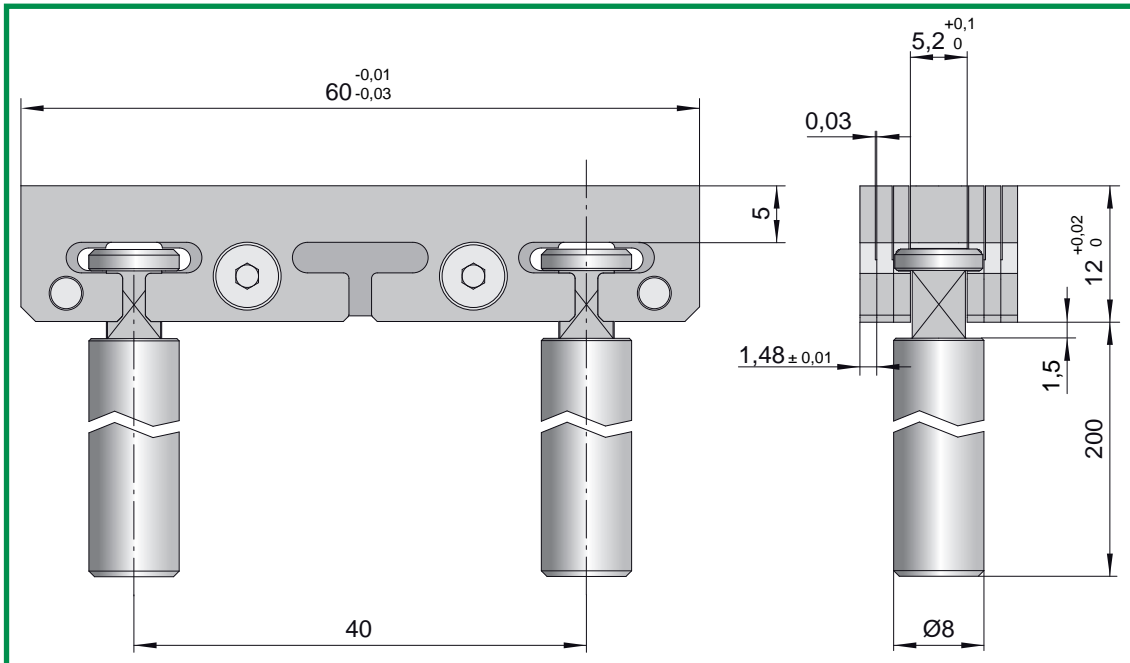


CARACTERISTIQUES

- 1) SYSTEME MODULAIRE (pour être implanté dans tout espace donné);
- 2) POSSIBILITE DE MONTAGE ET DEMONTAGE PAR L'ARRIERE OU LE COTE ;
- 3) FACILITE DE MAINTENANCE (grâce à la conception complètement démontable);
- 4) POSSIBILITE D'USINER L'INSERT;
- 5) ACIER INOXIDABLE;
- 6) POSSIBILITÉ D'AVOIR DES MODULES TERMINAUX RAYONNÉS.

INSERT LAMINAIRE POUR PASSAGE DE GAZ

MONTAGE PAR L'ARRIERE

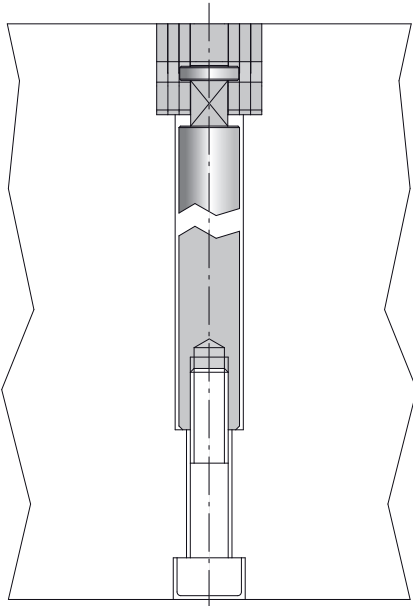


CARACTERISTIQUES

- 1) SYSTEME MODULAIRE (pour être implanté dans tout espace donné);
- 2) POSSIBILITE DE MONTAGE ET DEMONTAGE PAR L'ARRIERE OU LE COTE ;
- 3) FACILITE DE MAINTENANCE (grâce à la conception complètement démontable);
- 4) POSSIBILITE D'USINER L'INSERT;
- 5) ACIER INOXIDABLE;
- 6) POSSIBILITÉ D'AVOIR DES MODULES TERMINAUX RAYONNÉS.

APPLICATION 1:

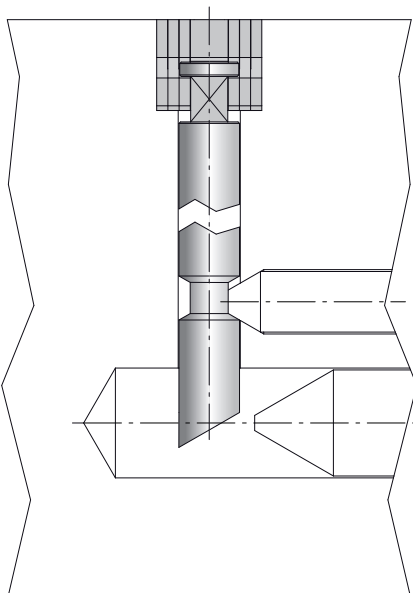
Montage par l'arriere



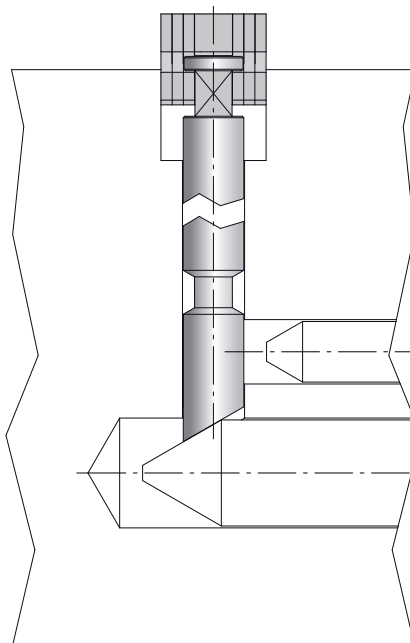
APPLICATION 2:

Montage et demontage lateral

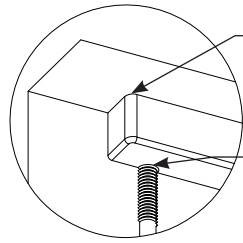
N.B.: la gorge et la fin de tige sont à réaliser par le client



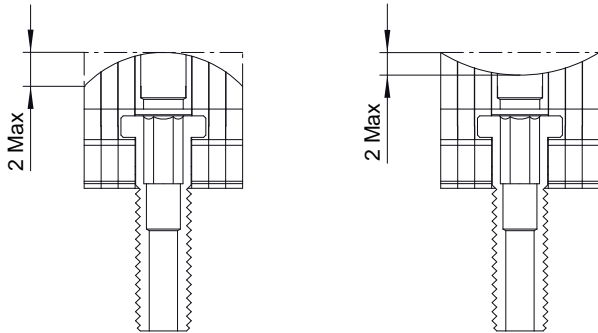
PHASE DE MONTAGE



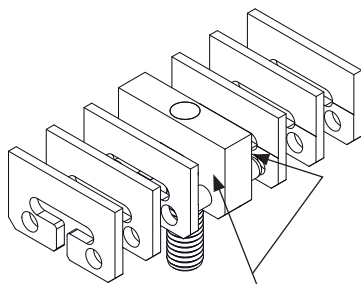
PHASE DE DEMONTAGE



1. Les rayons dans le logement ne doivent pas excéder 2,5 mm, afin d'éviter les interférences avec les goupilles de maintien des événements
2. Les vis de fixation travaillent aussi comme dispositif d'éjection.

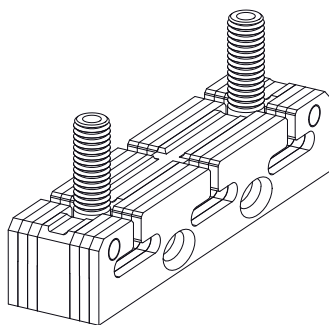


Il est possible d'usiner l'insert selon la surface du moule. Ensuite, il sera nécessaire de démonter le dispositif de façon à le nettoyer.

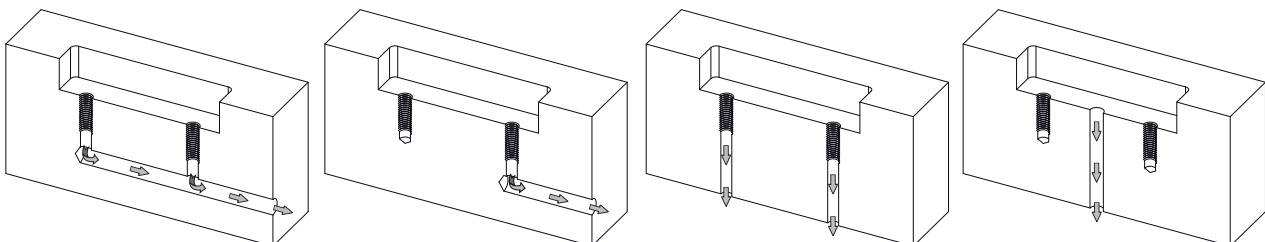


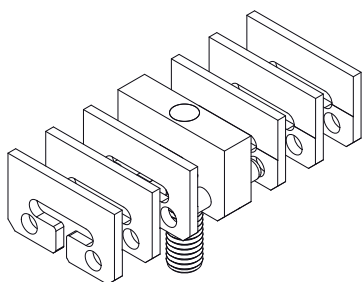
FACE RECTIFIABLES

La dimension finale de l'insert assemblé résulte de la somme de plusieurs dimensions soumises à tolérance, du à l'usage d'éléments laminaires dans le montage final. De façon à assurer un positionnement correct dans l'empreinte du moule, nous recommandons de mesurer empiriquement la taille de l'insert et si nécessaire de le modifier en rectifiant les deux faces intérieures de l'insert central.

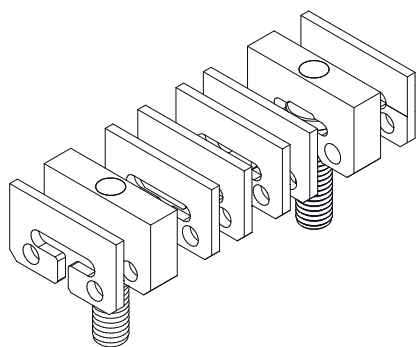
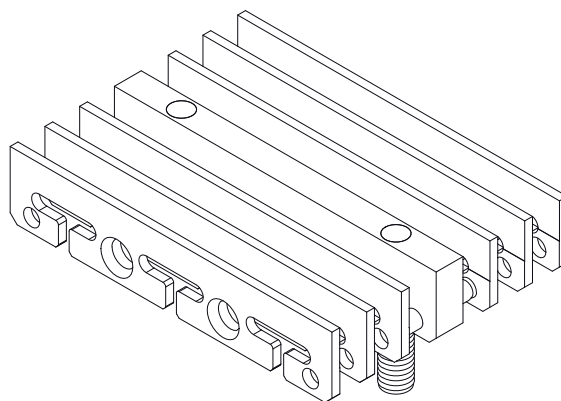


Le système à géométrie modulaire d'Ermanno Balzi permet une évacuation des gaz à travers un système totalement communiquant où les gaz sont convoyés vers l'extérieur par une seule sortie. Lequel orifice de sortie peut toujours être placé dans la meilleure position disponible, assurant une flexibilité maximale (voir exemples).





Dans le cas d'une application avec un corps central, nous recommandons un nombre maximum de 10 éléments modulaires. Il est nécessaire d'avoir au moins un corps et un élément modulaire de chaque côté.



Dans le cas d'une application avec double corps, nous recommandons d'insérer un nombre maximum de 30 éléments modulaires. Il est aussi nécessaire d'avoir un élément modulaire de chaque côté des corps.

