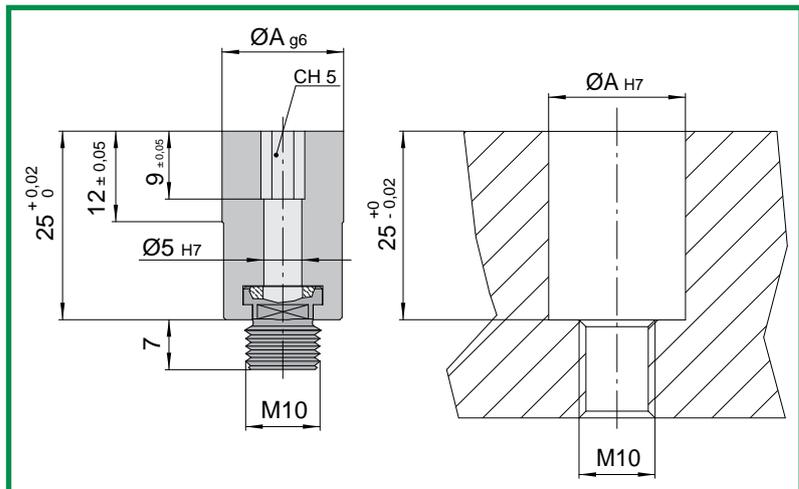


COD.: **SC-..**



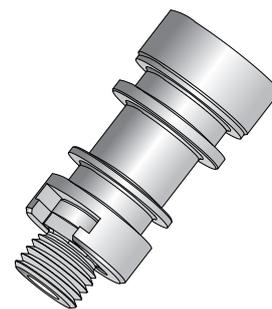
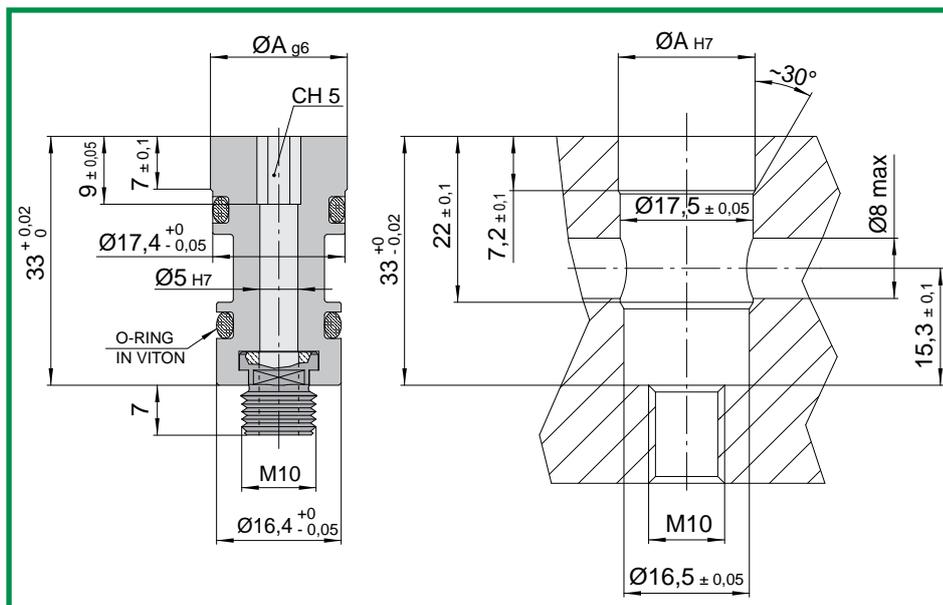
COD.	A
SC-14	14
SC16	16

Mat.: AISI 420B
Durezza: 50-52 HRC

CARATTERISTICHE

- 1) FACILITÀ DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO ANTERIORE;
- 2) INOSSIDABILITÀ;
- 3) PREDISPOSTO PER ESPULSORE Ø5mm.

SELETTORE DI COLATA CON RAFFREDDAMENTO



COD.: **SCR-18**

COD.	A
SCR-18	18

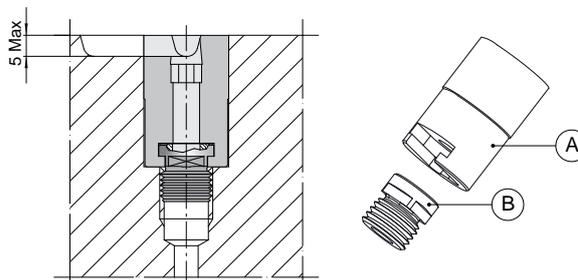
Mat.: AISI 420B
Durezza: 50÷52 HRC

CARATTERISTICHE

- 1) FACILITÀ DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO ANTERIORE;
- 2) POSSIBILITÀ DI RAFFREDDARE LA ZONA INIEZIONE;
- 3) INOSSIDABILITÀ;
- 4) PREDISPOSTO PER ESPULSORE Ø5mm.

PROCEDIMENTO PER L'APPLICAZIONE

1. Inserire nella sede il selettore di colata avvitandolo fino sul fondo.
2. Eseguire le lavorazioni necessarie per realizzare i canali di colata.
3. Per cambiare l'orientamento dei canali di colata basta svitare il selettore, sfilare la vite B e reinserirla ruotata dell'angolo desiderato (90° - 180° - 270°).



ESEMPIO DI APPLICAZIONE

