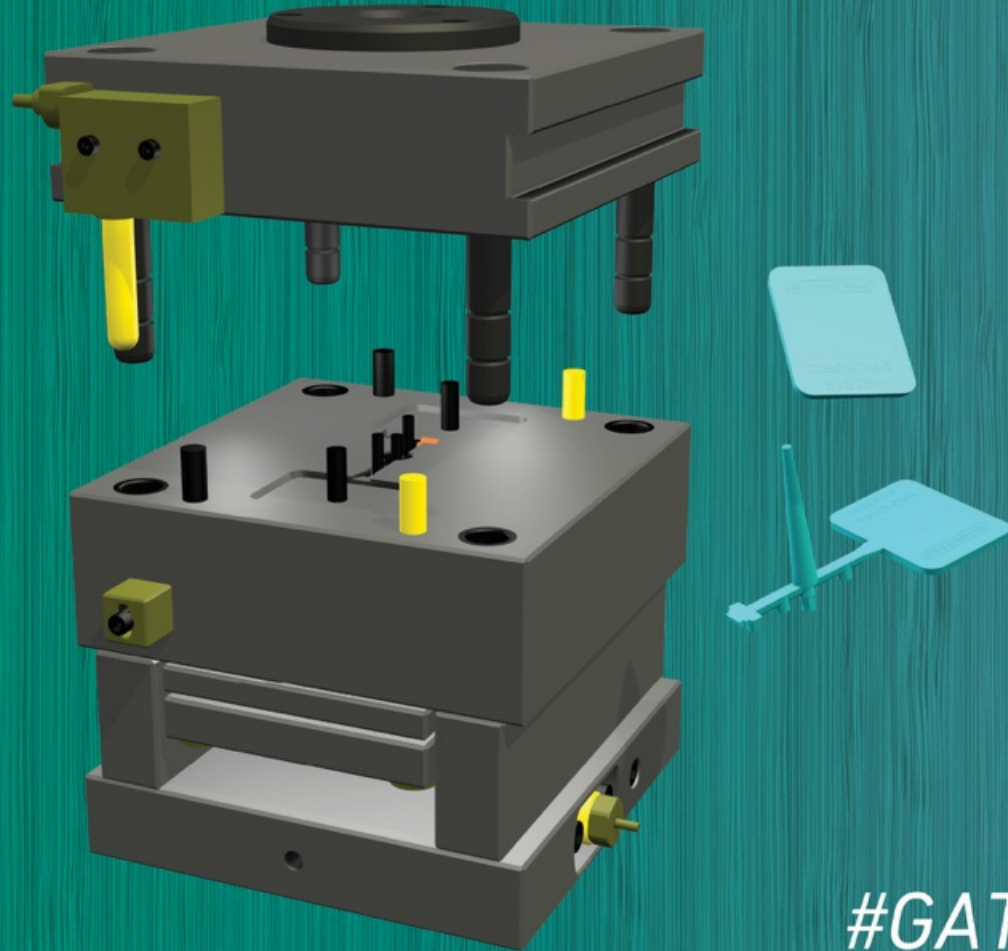


# ERMANNO BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS



partner with:



#GATECUTTING

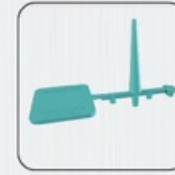
AUTOMATIZA O TEU PROCESSO

# TECNOLOGIA

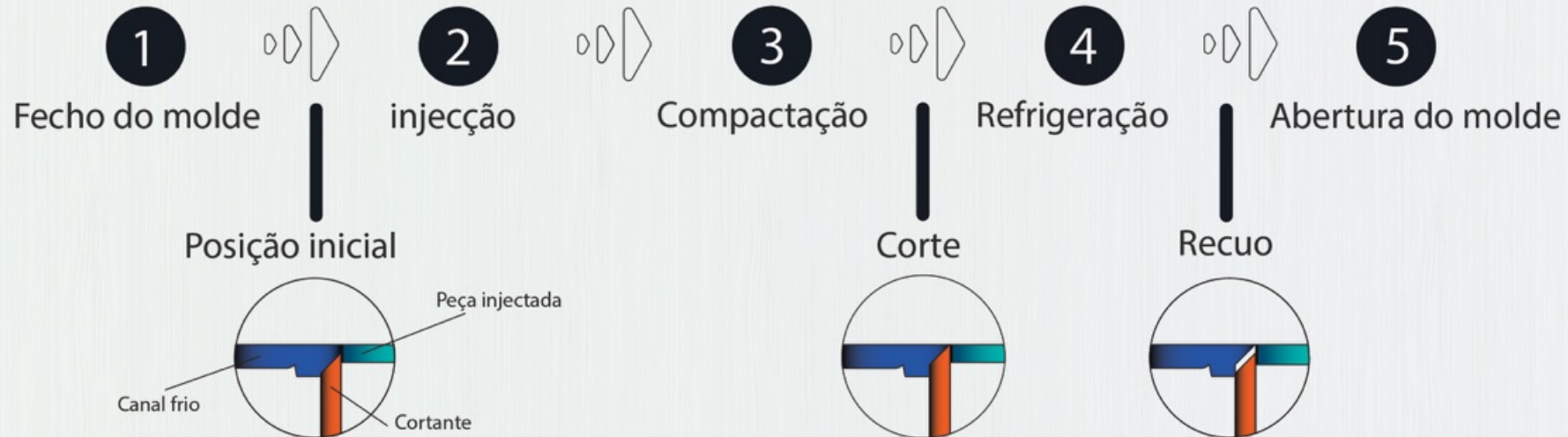
A tecnologia Octagon, permite separar a peça moldada do canal frio, durante o ciclo de injeção, graças ao movimento axial de um postigo cortante accionado por um pequeno cilindro que é alimentado por oleo em alta pressão.

o corte é efectuado com o molde fechado, no fim do tempo de compactação. Nesta fase o polimero injectado ainda se encontra quente, sendo que a operação traduz-se não num verdadeiro corte mas numa deslocação do material.

Sem a nossa tecnologia



Com a nossa tecnologia



OPTIMIZAÇÃO DO PROCESSO DE PRODUÇÃO

## VANTAGENS

La tecnologia Octagon porta una serie di vantaggi nel processo produttivo.



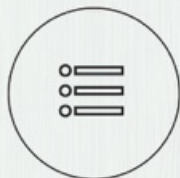
### TEMPO

Evita operações posteriores sem aumentar o tempo de ciclo



### QUALIDADE

Aumenta a qualidade do corte e da peça injectada, garantindo a repetitividade do processo productivo



### MATERIAL

Garante um corte perfeito, mesmo em materiais como PMMA, que são materiais críticos quando solidificados



### SEGURANÇA

Elimina os riscos de operações relacionadas com o corte do canal apos injeção através de objectos cortantes

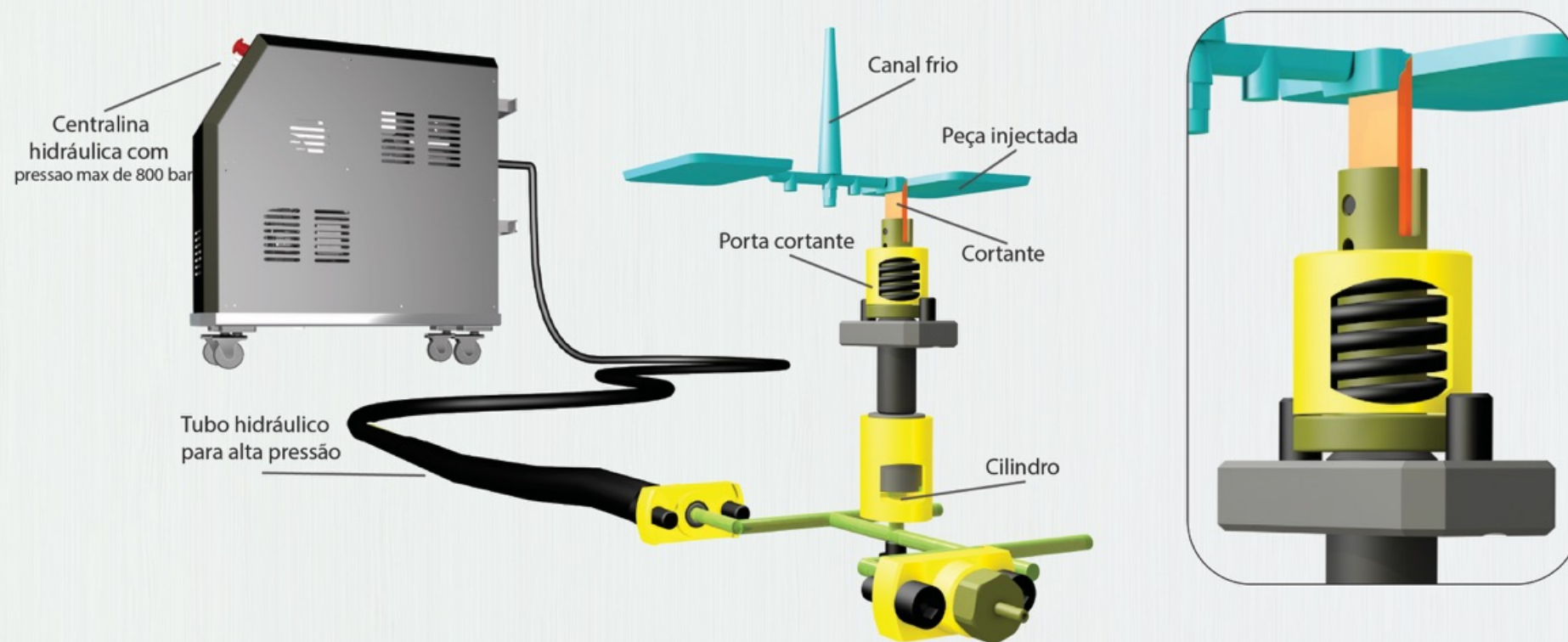


O nosso objectivo é  
optimizar o processo  
de produção

## GESTÃO DE TEMPO E PRESSÕES

# CONTROLO

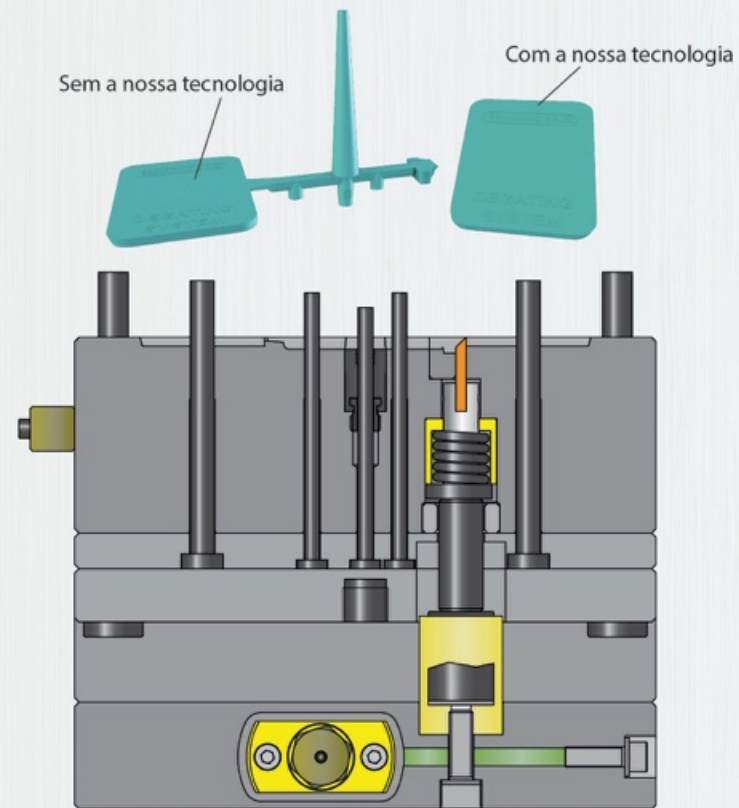
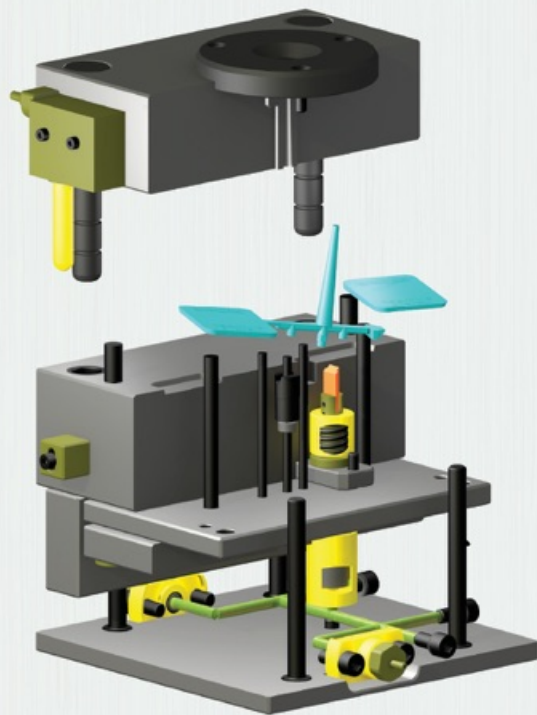
Para efectuar um corte de qualidade é necessário uma pressão elevada e um controlo minucioso.  
A nossa unidade de controlo torna-o possível



TIPOS DE CORTE

# INJEÇÃO EM LEQUE

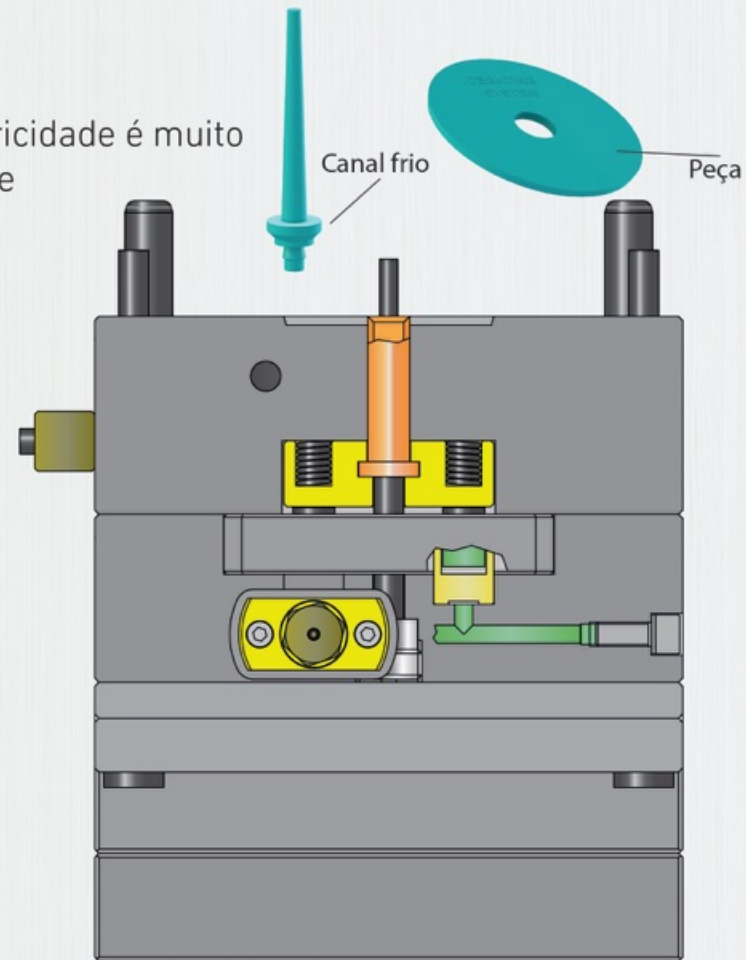
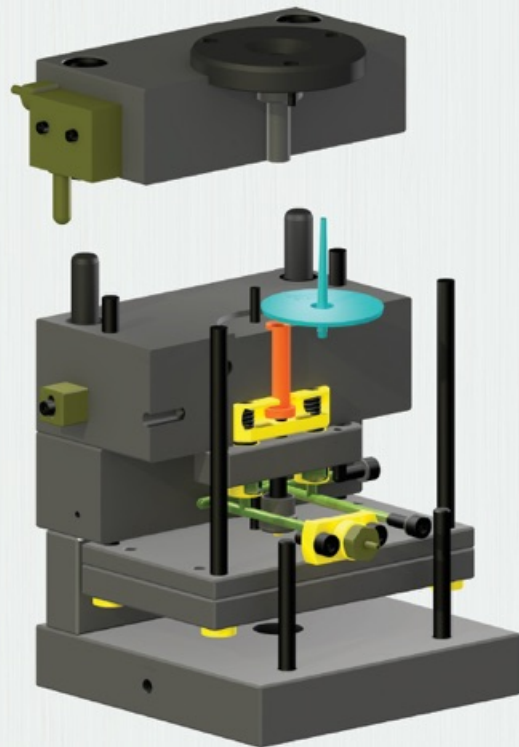
A injeção lateral á linha de junta, usualmente obriga a um corte posterior do canal frio. Com a nossa tecnologia é possível fazer o corte do mesmo durante o ciclo de injeção da peça.



TIPOLOGIA DE CORTE

# INJEÇÃO DE DIAFRAGMA

Normalmente utilizados para peças cilíndricas ou quando a concentricidade é muito importante e/ou uma das dimensões a controlar. Tem a vantagem de eliminar ou atenuar linhas de união e minimizar deformações.



CONTACTE-NOS PARA DESENVOLVER O SEU PROJECTO

## SUPORTE TECNICO

A nossa inovação vai trazer melhoramentos importantes á sua produtividade

1

Preencha o formulario e envie-nos o seu 3d da peça e do mode



2

Analizaremos a sua aplicação e introduziremos as modificações necessarias para aplicar a nossa tecnologia de corte



3

Depois de definida a parte tecnica, e a mesma estar aprovada, enviaremos a nossa melhor oferta

A NOSSA TECNOLOGIA PODERA SER UTILIZADA COM OS MAIS VARIADOS MATERIAIS

## MATERIAIS

è possível a aplicação com diversa materiais

Contacte-nos para avaliar a possibilidade de execução da sua aplicação



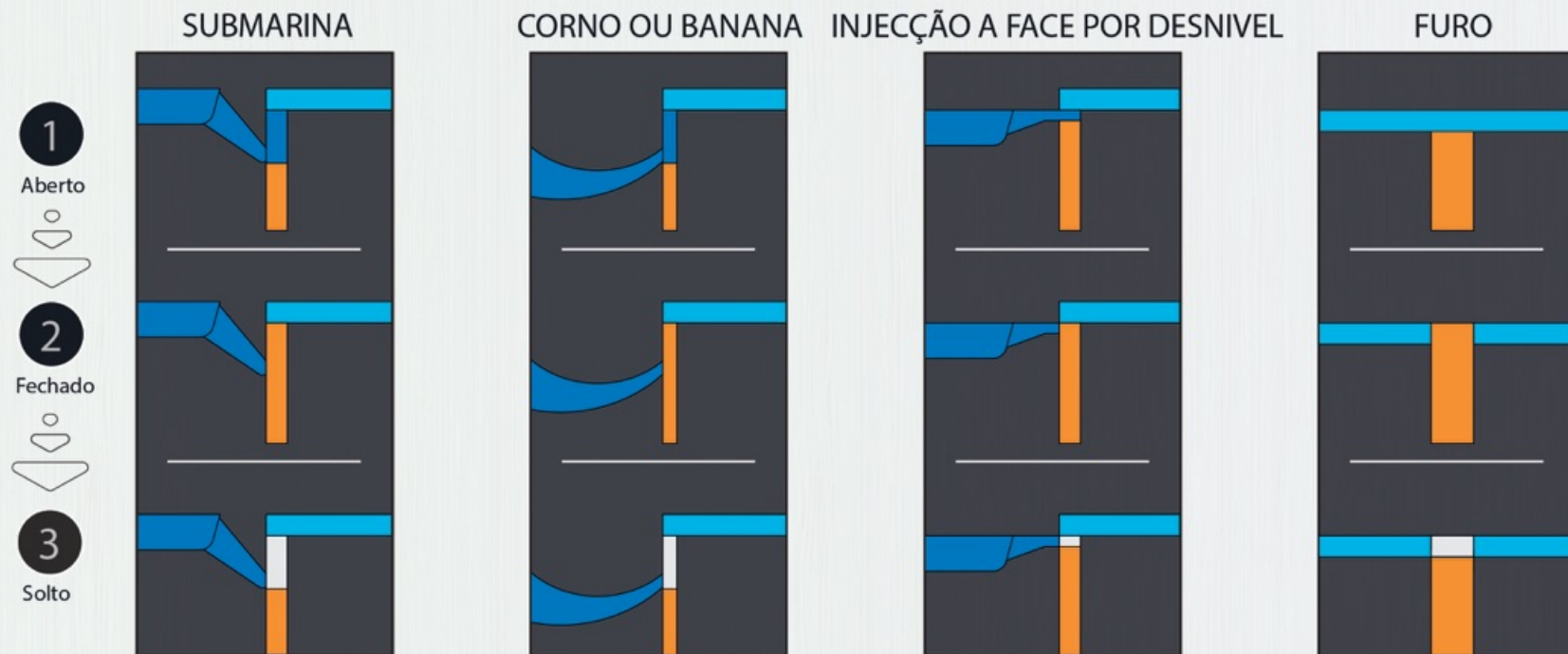


A NOSSA TECNOLOGIA PODERA SER UTILIZADA COM OS MAIS VARIADOS TIPOS DE CANAL/INJECCÃO

## CUSTOM GATE

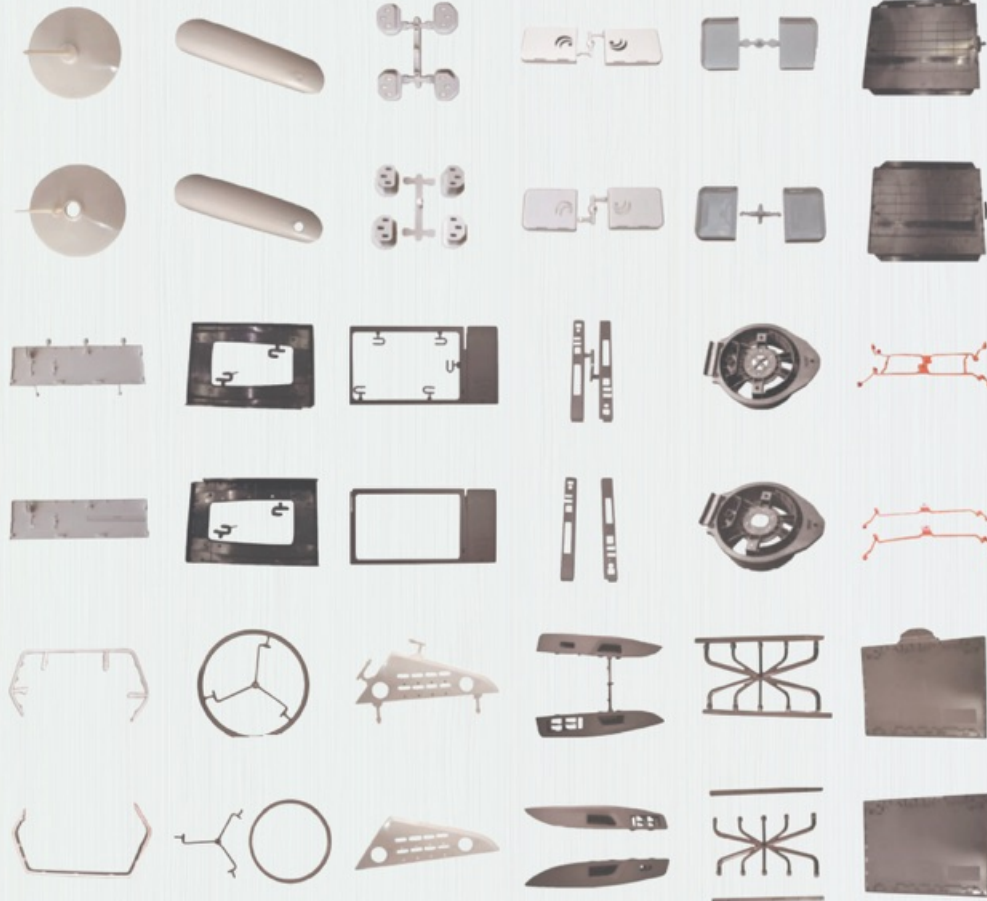
Aplicações com varios tipos de canal/injecção são possíveis. Contacte-nos para avaliar a possibilidade

de execução da sua aplicação



ALGUNS EXEMPLOS

# CASE HISTORY



CONTACTE OS NOSSOS TECNICOS

## **CONTACTOS**

Phone +39 0302120868  
Site [www.ermannobalzi.com](http://www.ermannobalzi.com)  
E-mail [info@ermannobalzi.com](mailto:info@ermannobalzi.com)  
Contactos Viale E. Mattei, 13  
25080 Mazzano - Brescia

Digitalize o QR code  
com o seu telemovel



# GCM

*#GATECUTTING*  
OPTIMIZE A SUA PRODUÇÃO



[www.ermannobalzi.com](http://www.ermannobalzi.com)

© 2020 Ermanno Balzi All rights reserved

Ermanno Balzi S.r.l.



ermannobalzi srl



PREENCHA O FORMULARIO E ENVIE-O PARA OS NOSSOS TECNICOS

# FORMULARIO

CORTE AUTOMATICO DO GITO (ESCREVA A SUA INFORMAÇÃO)						ERMANN BALZI MOULD PARTS AND COMPONENTS	
Numero/codigo projecto				Cavidade - material/dureza			
Postiço da cavidade - Material/dureza				Bucha/Macho - Material/Dureza			
Informação sobre a peça (selecione a opção) <input checked="" type="checkbox"/>							
Materia plastica	Cor	Aspecto	Processo secundario	INFORMAÇÃO DO MOLDE			
ABS <input type="checkbox"/>	Branco <input type="checkbox"/>	Espelho <input type="checkbox"/>	Cromagem <input type="checkbox"/>	Molde existente <input type="checkbox"/>			
PC <input type="checkbox"/>	Preto <input type="checkbox"/>	Textura <input type="checkbox"/>	Pintura por spray <input type="checkbox"/>	Molde novo <input type="checkbox"/>			
PC-ABS <input type="checkbox"/>	Transparente <input type="checkbox"/>	Fosco <input type="checkbox"/>	Pintura por oleo <input type="checkbox"/>				
PMMA <input type="checkbox"/>	Cinzento <input type="checkbox"/>	Polimento normal <input type="checkbox"/>					
PA-GF <input type="checkbox"/>		Sem polimento <input type="checkbox"/>					
Outra:	Outra:	Outra:	Outra:	Outra:			
Informação do processo produtivo (escreva a sua informação)							
PARAMETROS DE MOLDAÇÃO							
Tempo de ciclo:				Temperatura Bucha/macho:			
Pressao de injeção:				Temperatura material:			
Tempo de injeção:				Tempo de compactação:			
Pressao de compactação				Temperatura da Cavidade:			