



CODE	DEBIT DE LA POMPE (L/min.)	PRESSION MAX (BAR)	CAPACITE DU RESERVOIR MAX (L)	DEBITMETRE DIGITAL	LIQUIDE	CONTROLE DE PRESSION
CPR	7,5	50	30		50% H2O + 50% GLICOLE	✓
CPR C60-P30-DN8	30	40	60	✓	50% H2O + 50% GLICOLE	✓
CPR C60-P60-DN15	60	20	60	✓	50% H2O + 50% GLICOLE	✓
CPR H2O C60 P25	25	10	60		H2O	

La centrale de test pour circuits de refroidissement CPR et un outil simple et efficace pour vérifier l'étanchéité des circuits hydrauliques de thermorégulation.

Il est possible d'effectuer le test en fermant la vanne de retour du circuit permettant ainsi à la pompe de générer une pression à l'intérieur du circuit. Cette pression peut être ajustée au moyen d'une soupape de décharge. Une fois la pression de test désirée est atteinte, la vanne d'alimentation doit être fermée et le moteur arrêté. Dans cette situation, une fuite dans le circuit produit immédiatement une chute de pression montrée par le manomètre. Une fois le test terminé, il est possible de purger le circuit en introduisant de l'air comprimée qui repousse le liquide dans le réservoir de la centrale CPR. Afin de vérifier le débit dans chaque circuit à une pression déterminée, il est nécessaire d'équiper la centrale CPR avec une pompe et un moteur capable de garantir un débit supérieur. La pression de circulation sera définie par la géométrie du circuit et pourra être ajustée pour obtenir la valeur désirée grâce à une soupape de décharge. De façon à avoir un système plus flexible, il est possible d'équiper la centrale CPR avec un variateur de fréquence capable de modifier la vitesse de rotation du moteur et en conséquence le débit. Ce type de centrale est équipé d'un débitmètre digital et d'un système by-pass afin de protéger afin de protéger le débitmètre lors de la purge du circuit à l'air comprimée.