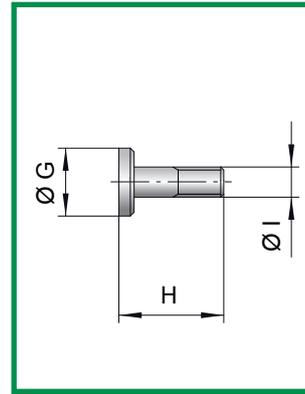


## DATEUR COMPLET

A	B	C	D
10	10	4	14
12	10	4	14
16	10	4	14

Mat.: AISI 420B  
Dureté: 50÷55 HRC



## INSERT INTERCHANGEABLE

G	H	I
6	14	M3x0,35
7	14	M4x0,35
9	14	M4x0,35

Mat.: AISI 420B  
Dureté: 48÷50 HRC



### CODE POUR COMMANDE

DA-GF10

DA-GF12

DA-GF16



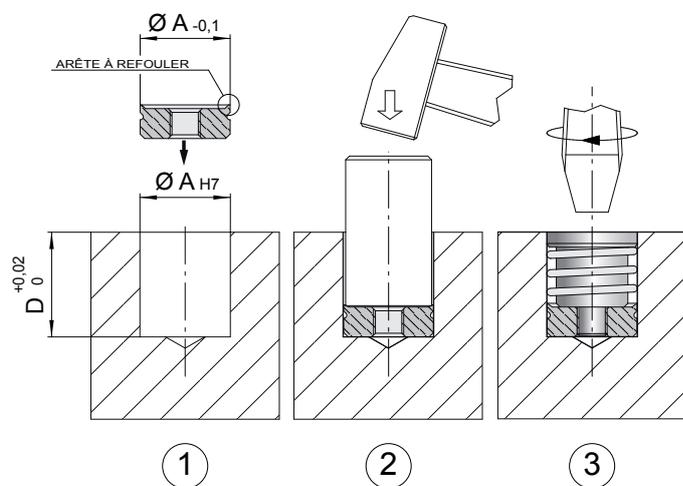
### CODE POUR COMMANDE

ID-FG10

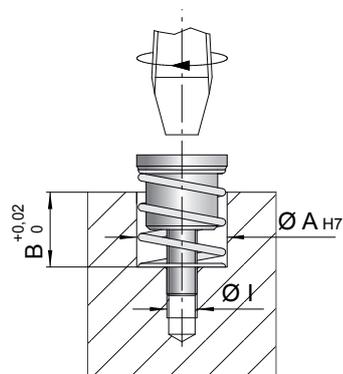
ID-FG12

ID-FG16

## AVEC BASE FILETEE



## AVEC FILET DANS LE MOULE



1. Introduire la frette filetee en tenant le bord vers l'haut;
2. Introduire un poinçon de meme diametre et refouler;
3. Introduire la dateur en le vissant avec le tournevis par la fleche.

**N.B.:** les dateurs journaliers DA-G  $\varnothing$ ..  
sont appliques seulement avec base filetee.