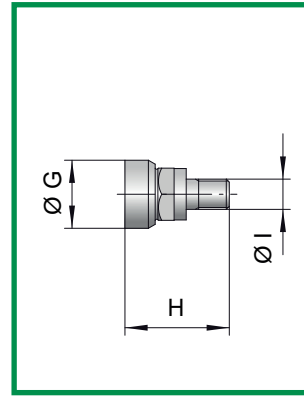
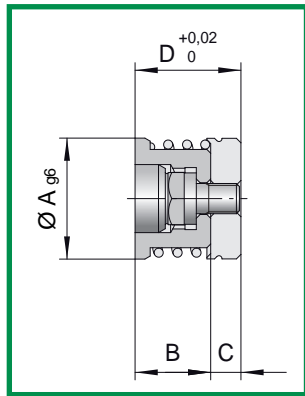


(BREVETE)



DATEUR COMPLET

A	B	C	D
6	7	3	10
8	8	4	12
10	10	4	14
12	10	4	14
16	10	4	14

Mat.: AISI 420B
Dureté: 50÷55 HRC

INSERT INTERCHANGEABLE

G	H	I
3,8	10	M2,5
5	12	M3
6	14	M3
7	14	M4
9	14	M4

Mat.: AISI 420B
Dureté: 48÷50 HRC



CODE POUR
COMMANDE

DA-MFA6

DA-MFA8

DA-MFA10

DA-MFA12

DA-MFA16

CODE POUR
COMMANDE

DA-MF6

DA-MF8

DA-MF10

DA-MF12

DA-MF16

CODE POUR
COMMANDE

DA-AF6

DA-AF8

DA-AF10

DA-AF12

DA-AF16



CODE POUR
COMMANDE

ID-FA6

ID-FA8

ID-FA10

ID-FA12

ID-FA16

CODE POUR
COMMANDE

ID-F6

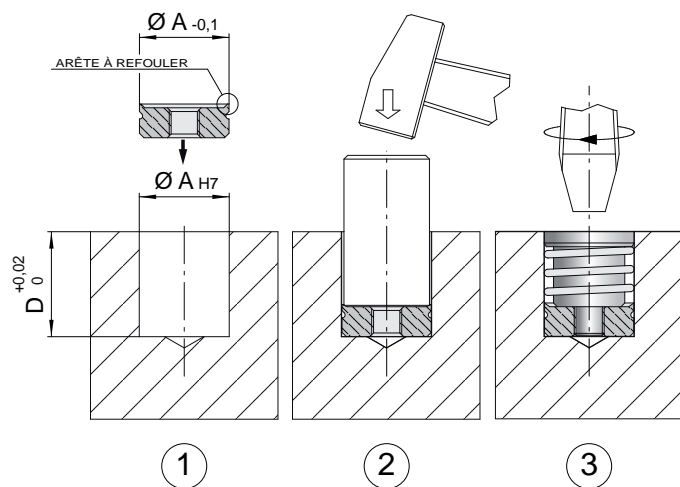
ID-F8

ID-F10

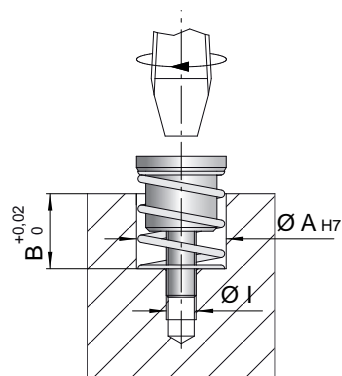
ID-F12

ID-F16

AVEC BASE FILETEE



AVEC FILET DANS LE MOULE



1. Introduire la frette filetee en tenant le bord vers l'haut;
2. Introduire un poinçon de meme diametre et refouler;
3. Introduire la dateur en le vissant avec le tournevis par la fleche.

N.B.: les dateurs journaliers DA-G \varnothing ..
sont appliques seulement avec base filetee.