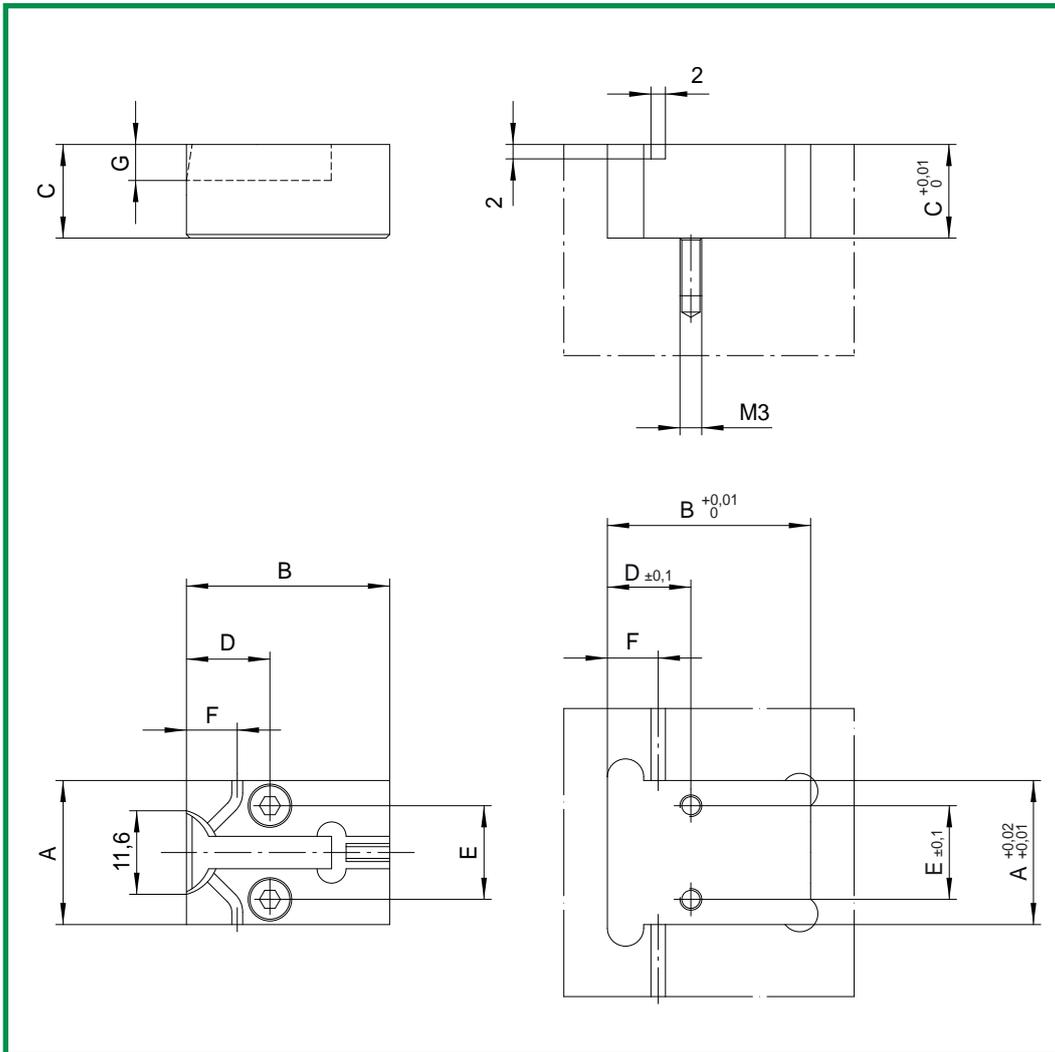


编号: **EB-BASIC**

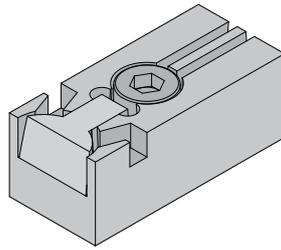


SAITO MOLD Mfg.co.ltd  
享有专利的系统

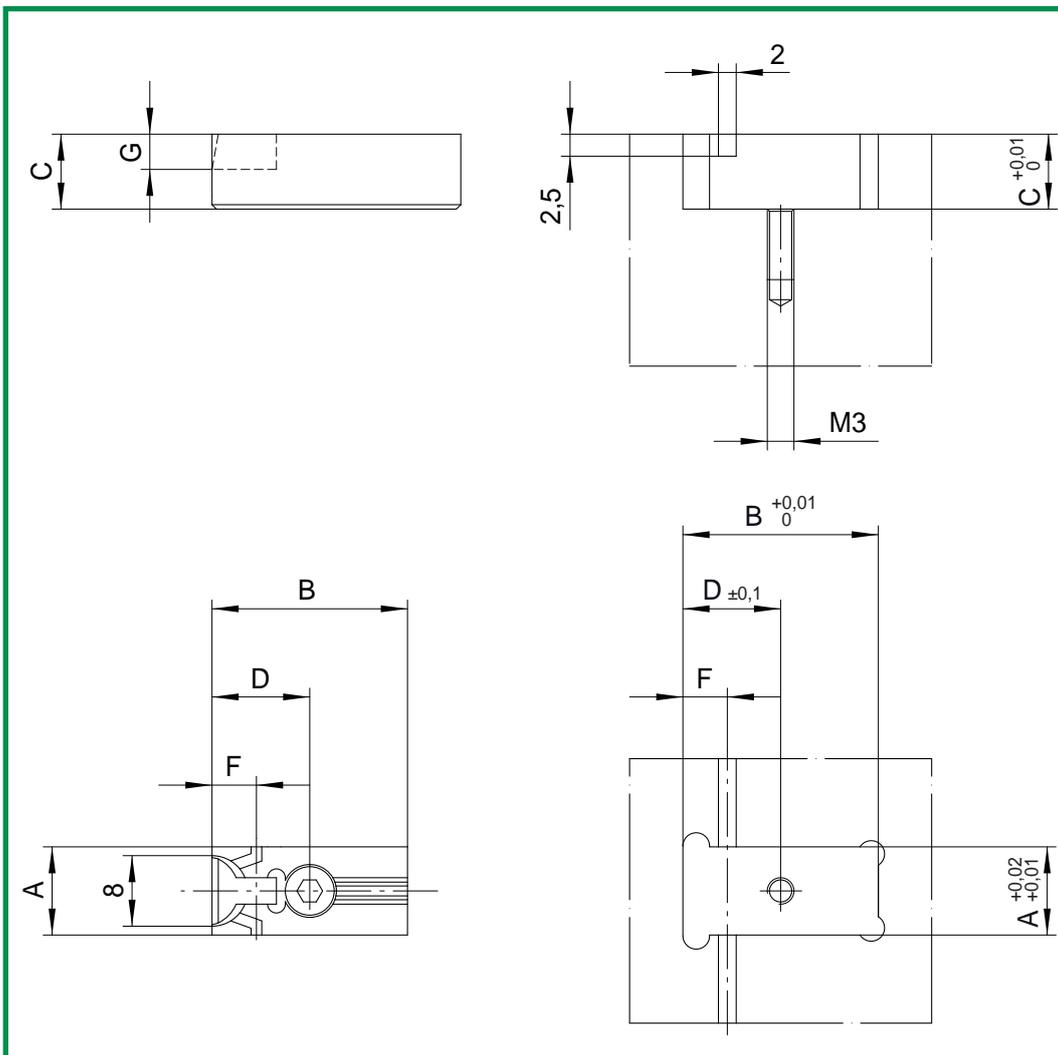


EB-BASIC 型

编号	A	B	C	D	E	F	G
EB-BASIC	20	28,0	13,0	11,5	13	7	5



编号: **EB-MINI**

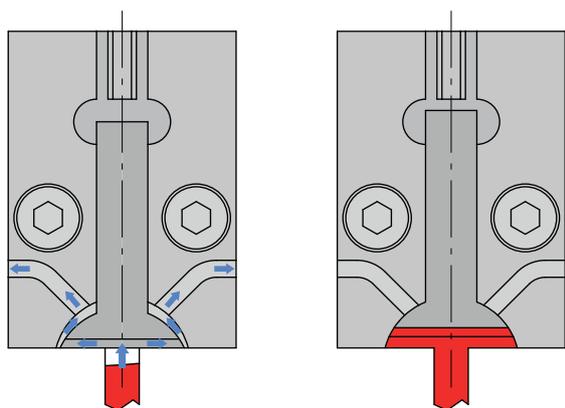


SAITO MOLD Mfg.co.ltd  
享有专利的系统



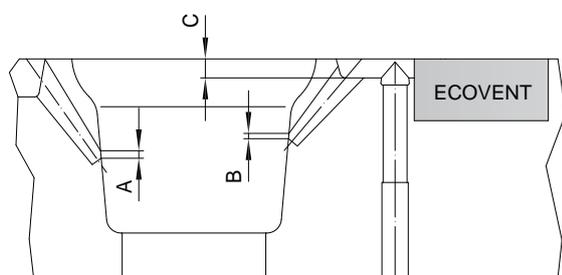
**EB-MINI 型**

编号	A	B	C	D	F	G
EB-MINI	10	22,0	8,5	11	5	4



在注塑过程中，弹簧使滑块保持在“开启位置”，使气体能通过适当的通道流出。在流动前沿到达 ECOVENT 时，滑块在塑料的压力下向后移动，关闭排气通道。ECOVENT 的工作系统不是基于溢流概念，而是通过那个被称作“TAB”的小标记来保证将气体完全排出。

### 用实例



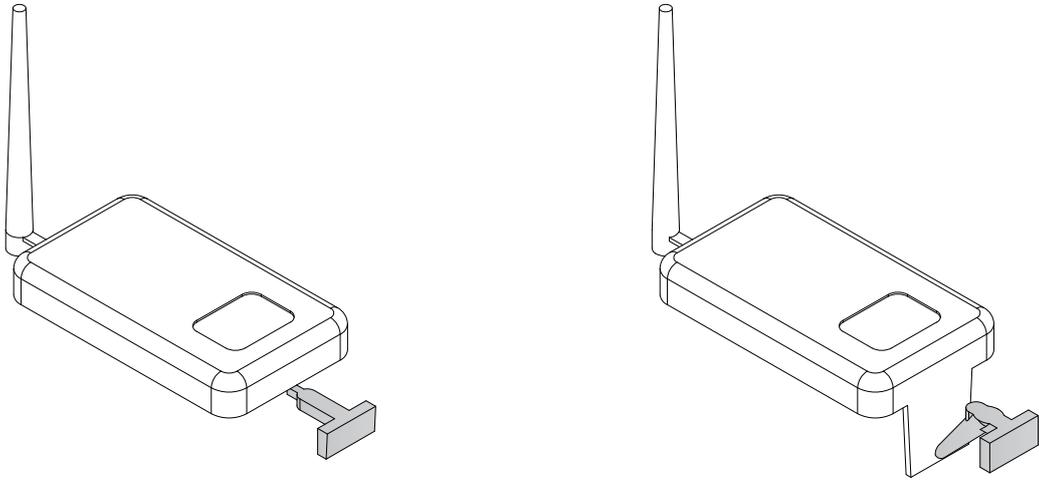
ECOVENT 可以通过一个“潜水箱”式通道连接到模腔的最后一个进料口。采用这种设计，可以在模塑件脱模过程中自动切断连接通道。

为了方便排气，排气口“B”的尺寸必须尽可能的大。

### 特点

- 1) 气体可完全排出;
- 2) 改善零件的外观;
- 3) 显著降低注塑压力;
- 4) 便于拆卸和便于维护.

用于最后一个进料口



用于流道

