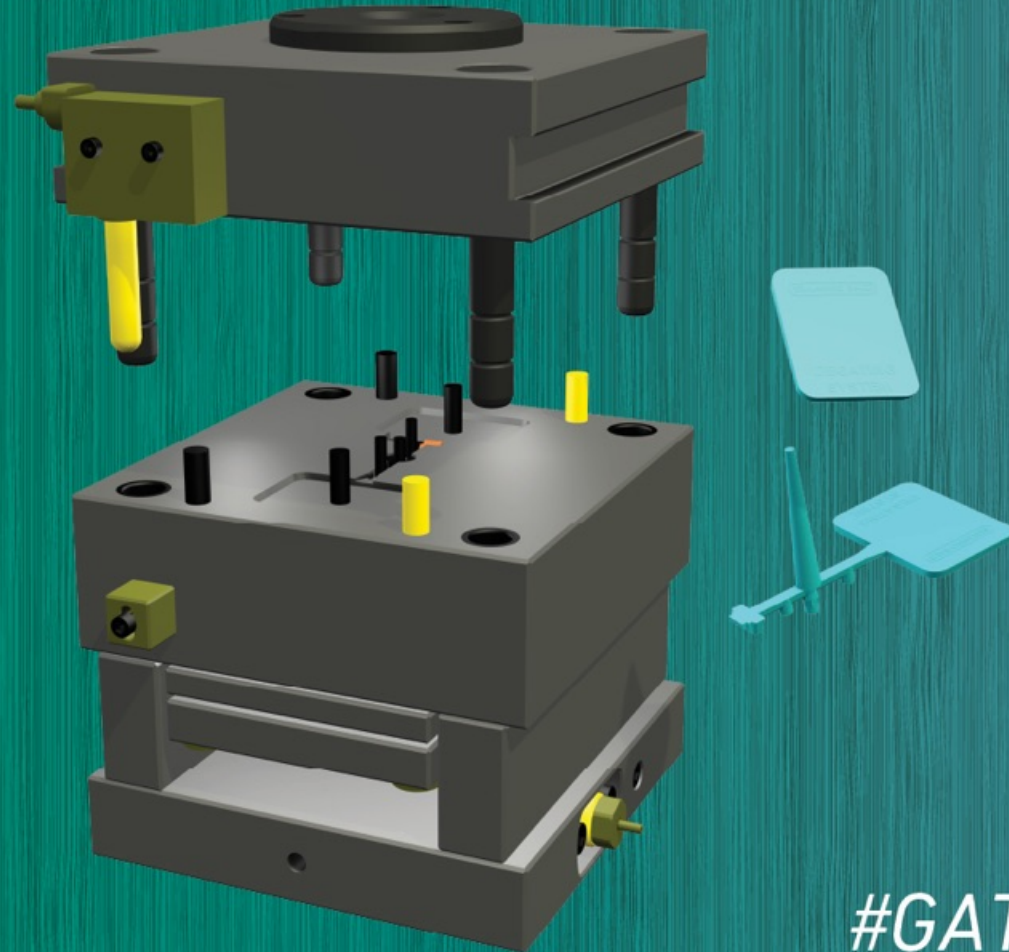


ERMANNNO BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS



partner with:



#GATECUTTING

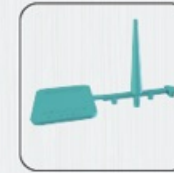
AUTOMATIZA SU PROCESO

LA TECNOLOGÍA

La tecnología Octagon permite separar la pieza inyectada del bebedero durante el ciclo de inyección gracias al movimiento axial de una cuchilla pilotada por un mini cilindro alimentado por aceite a alta presión.

El corte se realiza con el molde cerrado, en este punto el polímero esta aún caliente. La operación no es realmente un corte, sino un desplazamiento el material.

Sin nuestra tecnología



Con nuestra tecnología



OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INYECCIÓN

LAS VENTAJAS

La tecnología Octagon aporta un numero de ventajas al proceso de inyección.



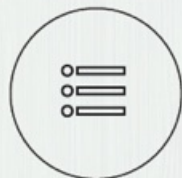
TIEMPO

Evita una operación de retrabajo sin aumentar el tiempo ciclo.



CALIDAD

Mejora la calidad del corte y de la pieza inyectada asegurando la repetitividad del proceso de producción.



MATERIAS

Asegura un corte optima incluso con materiales como el PMMA que es muy critico para cortar cuando esta solidificado.



SEGURIDAD

Evita el riesgo para los operadores cortando bebederos con útiles contundentes.

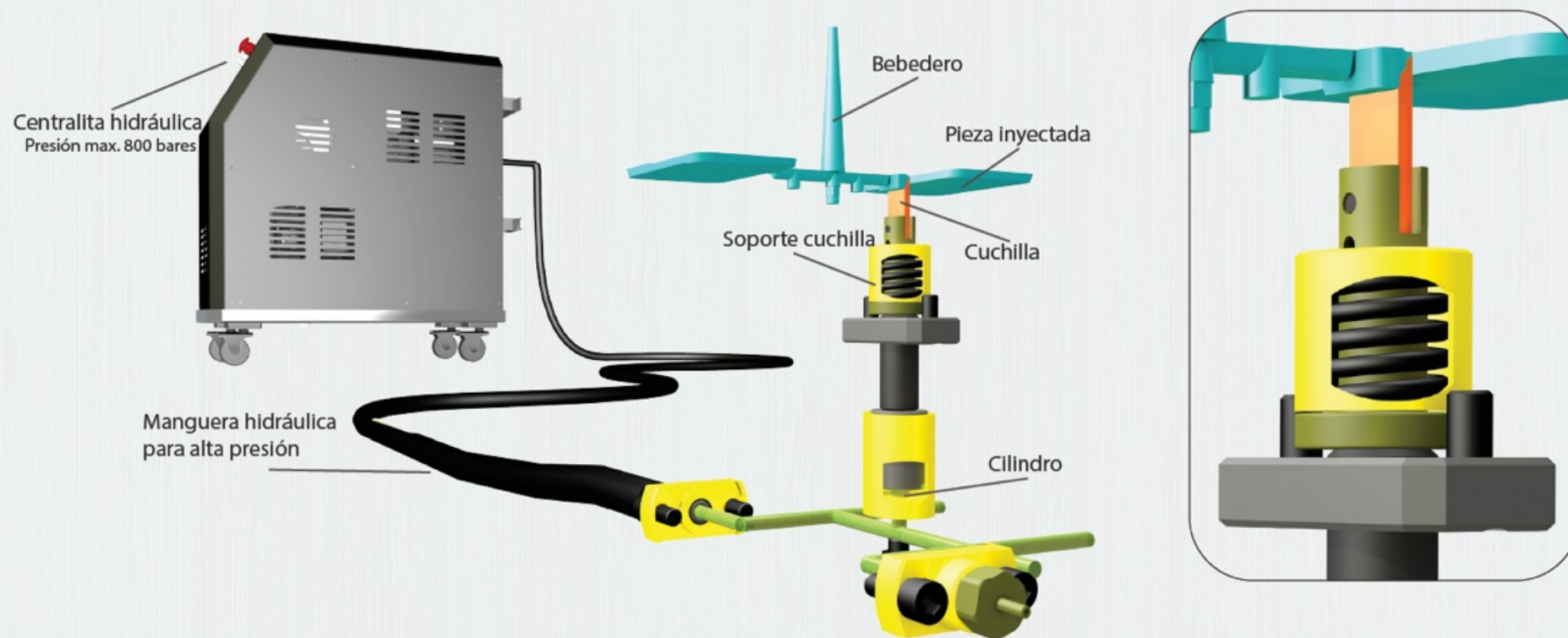


Nuestra meta es de optimizar
vuestro proceso de producción.

LA GESTIÓN DEL TIEMPO Y DE LA PRESIÓN

EL CONTROL

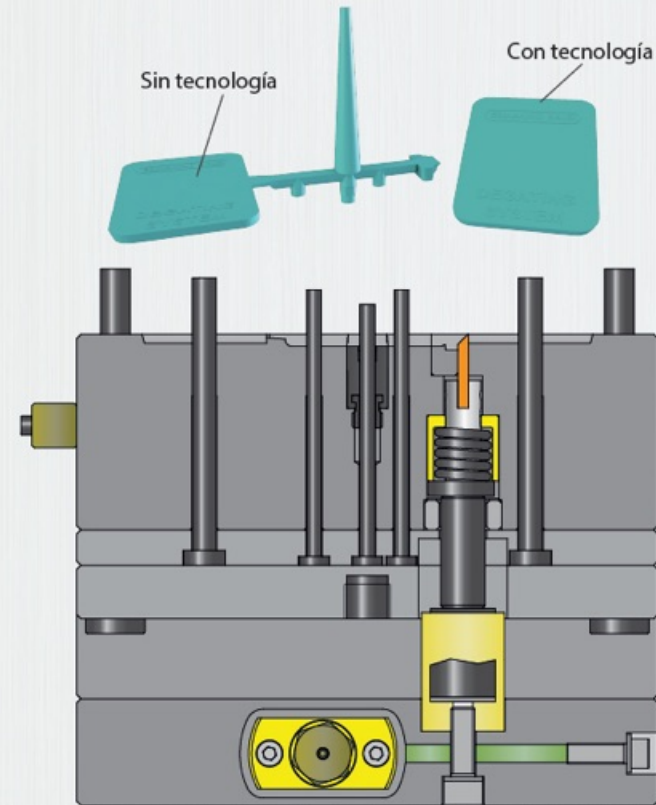
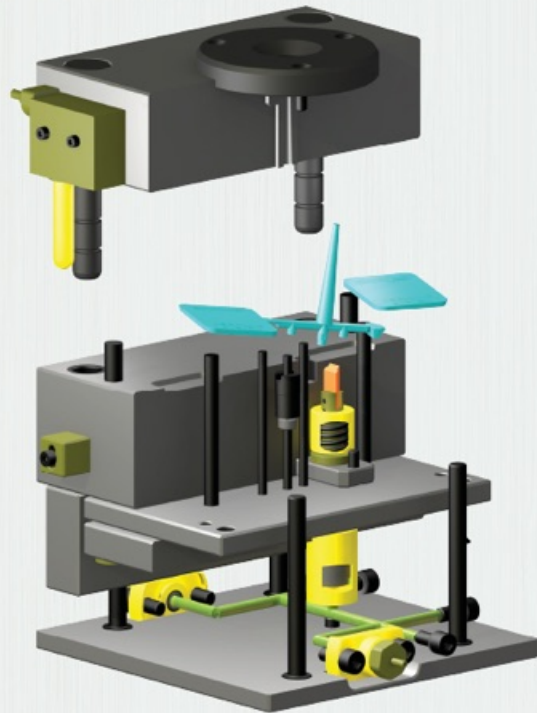
Una alta presión y un control preciso del tiempo son necesarios para realizar un corte de calidad.
Nuestra unidad de control hace que sea factible.



TIPOS DE CORTE

INYECCIÓN LATERAL

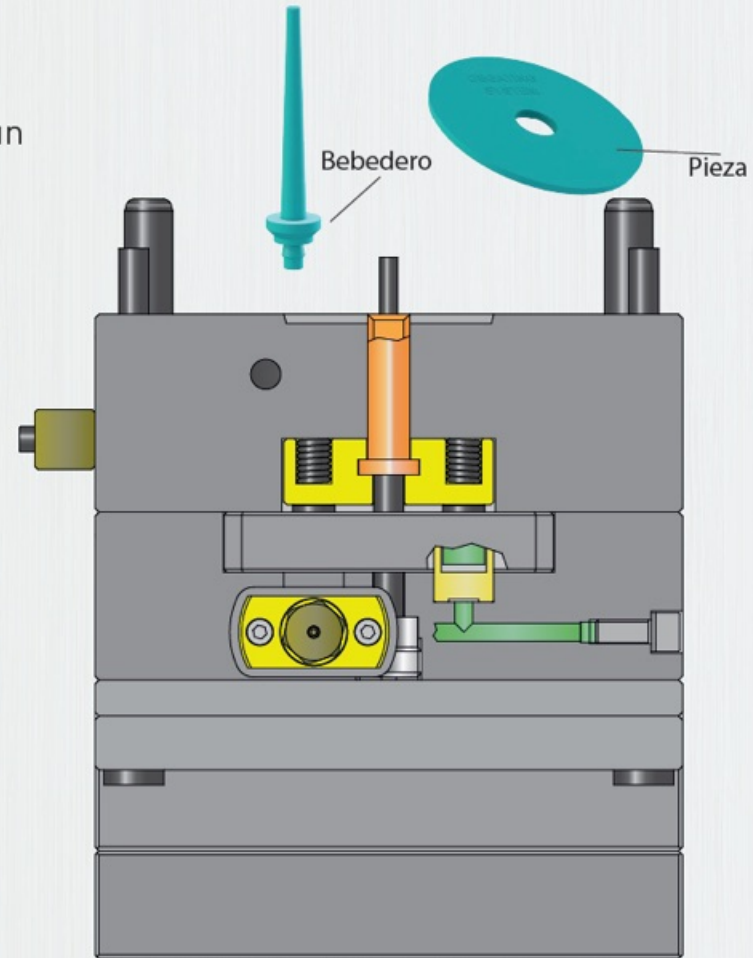
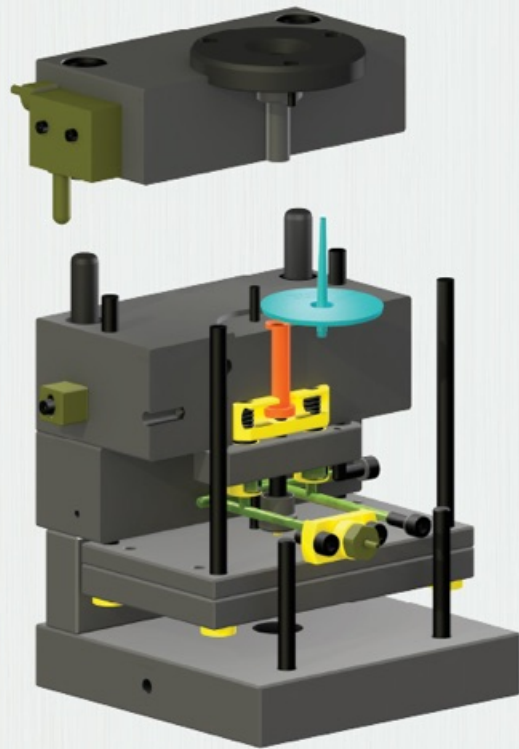
La inyección lateral en el cierre del molde requiere en general un retrabajo manual para el corte del bebedero. Con nuestra tecnología, es posible separar el bebedero de la pieza inyectada durante el ciclo de inyección



TIPOS DE CORTE

ENTRADA DE DIAFRAGMA

Aplicación para las piezas cilíndricas y cuando la concentricidad es un requerimiento importante. Tiene la ventaja de eliminar las líneas de soldadura y minimiza las deformaciones



CONTÁCTENOS PARA DESARROLLAR SU PROYECTO

SOPORTE TÉCNICO

Nuestra innovación llevara importantes mejoras en su productividad

1

Rellene nuestro formulario y mándenos su 3D de la pieza y del molde



2

Analizaremos su aplicación e introduciremos en el 3D los cambios necesarios para aplicar nuestra tecnología



3

Una vez el aspecto técnico definido y validado, le mandaremos nuestra mejor oferta

NUESTRA TECNOLOGÍA PUEDE SER UTILIZADA CON MUCHAS MATERIAS

MATERIALES

Aplicable para una una gran diversidad de materiales

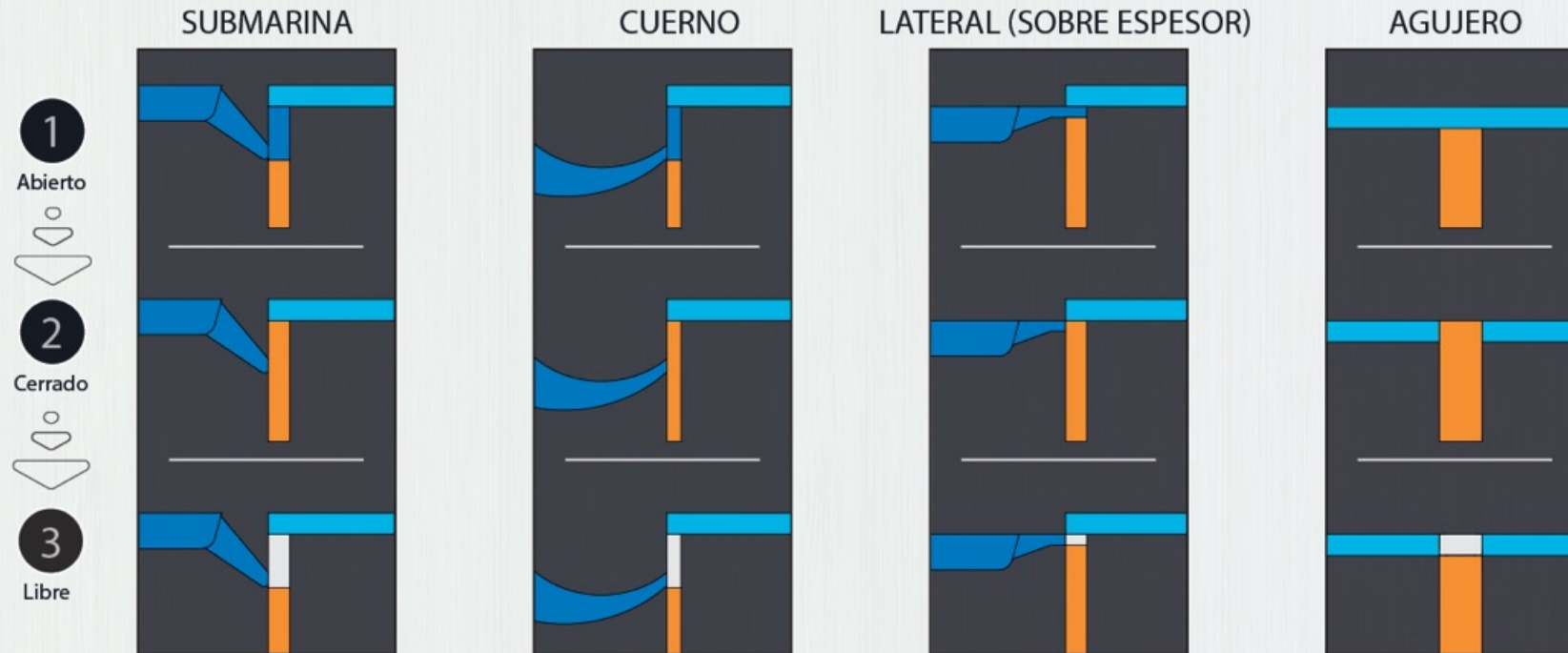
Contáctenos para evaluar conjuntamente la factibilidad de su aplicación



NUESTRA TECNOLOGÍA PUEDE SER UTILIZADA CON VARIOS TIPOS DE INYECCIÓN

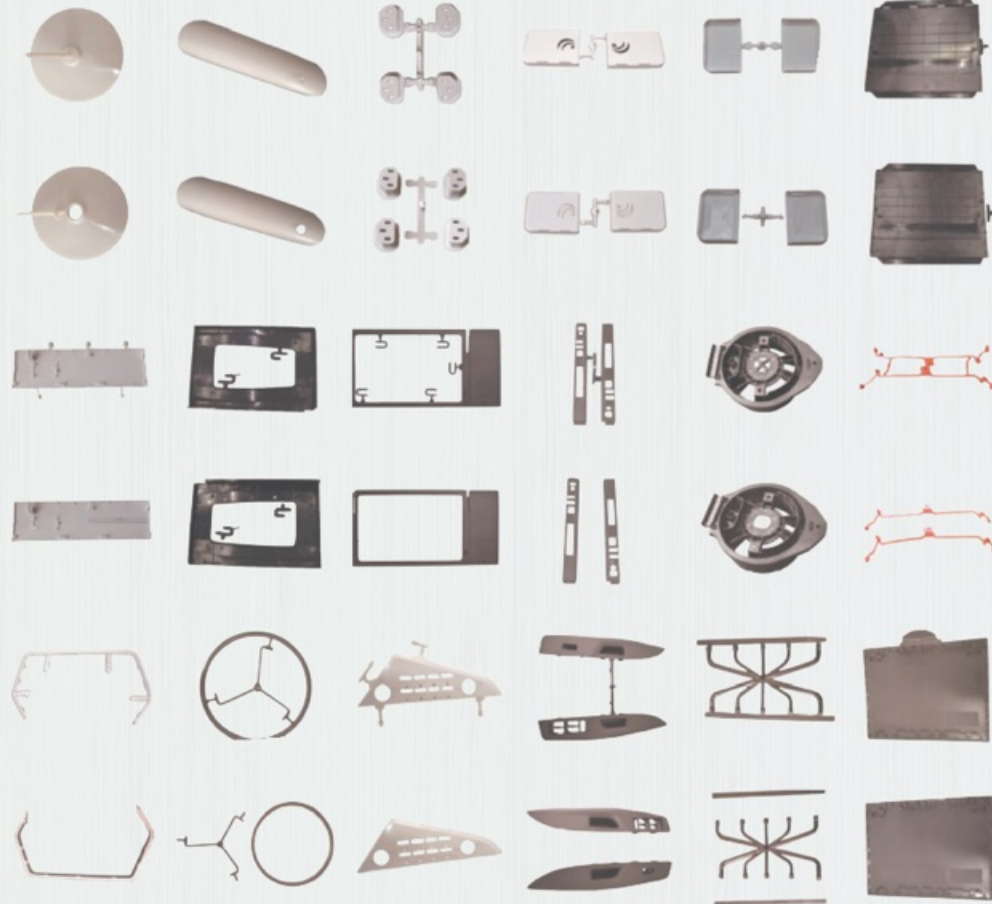
ENTRADAS DE MATERIAL PERSONALIZADA

Aplicaciones con diferentes inyecciones son posibles. Contáctenos para evaluar conjuntamente la factibilidad de su aplicación



ALGUNOS EJEMPLOS

CASOS DE APLICACIONES



CONTACTE CON NUESTROS TÉCNICOS

CONTACTOS

Phone +39 0302120868
Site www.ermannobalzi.com
E-mail info@ermannobalzi.com
Dirección Viale E. Mattei, 13
25080 Mazzano - Brescia

Escanee el QR
con su móvil



GCM

#GATECUTTING
OPTIMIZA SU PRODUCCIÓN



www.ermannobalzi.com

© 2020 Ermanno Balzi All rights reserved

Ermanno Balzi S.r.l.



ermannobalzi srl



RELLENE EL FORMULARIO Y MÁNDELE A NUESTROS TÉCNICOS

FORMULARIO

INFORMACIONES CORTE BEBEDERO AUTOMÁTICO (ESCRIBE SUS DATOS)					ERMANN BALZI MOULD PARTS AND COMPONENTS
Proyecto Código/Numero			Cavidad - material/dureza		
inserto en cavidad - material/dureza			inserto en punzón - material/dureza		
Informaciones pieza (marca la casilla) <input checked="" type="checkbox"/>					
Materia plástica	Color	apariciencia	proceso secundario	INFORMACIONES MOLDE	
ABS <input type="checkbox"/>	blanco <input type="checkbox"/>	espejo <input type="checkbox"/>	cromado <input type="checkbox"/>	molde existente <input type="checkbox"/>	
PC <input type="checkbox"/>	negro <input type="checkbox"/>	texturizado <input type="checkbox"/>	pintura proyectada <input type="checkbox"/>	nueva fabricación <input type="checkbox"/>	
PC-ABS <input type="checkbox"/>	transparente <input type="checkbox"/>	arenado <input type="checkbox"/>	pulverización de aceite <input type="checkbox"/>		
PMMA <input type="checkbox"/>	gris <input type="checkbox"/>	pulido normal <input type="checkbox"/>			
PA-GF <input type="checkbox"/>		sin pulido <input type="checkbox"/>			
otro:	otro:	otro:	otro:	otro:	
informaciones técnicas (escribe sus datos)					
PARÁMETROS DE MOLDEO					
Tiempo ciclo:			temperatura del punzón:		
Presión de inyección:			temperatura de la materia:		
Tiempo de inyección:			tiempo de compactación:		
Presión de compactación:			temperatura de la cavidad		