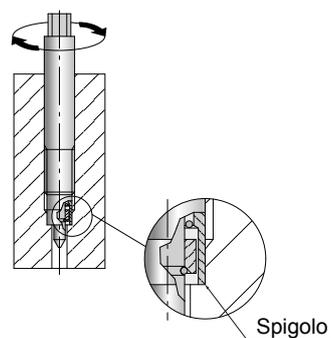
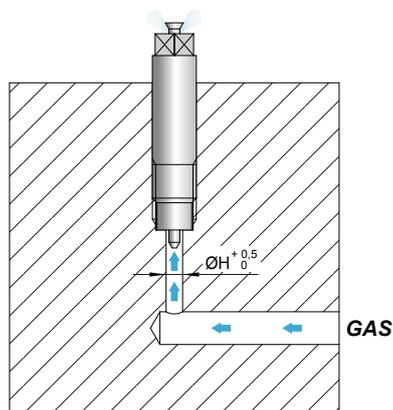


COD.: **IGB-..**

COD.	A	B	C	D	E	F	G	H
IGB-4	4	M4	3,3	28	10	3	CH 3,5	2
IGB-6	6	M6	4,6	33	12	3	CH 5	3
IGB-8	8	M8	6,3	36	12	4	CH 7	4
IGB-8L	8	M8	6,3	60	12	4	CH 7	4

Mat.: AISI 420B
Durezza: 50÷52 HRC

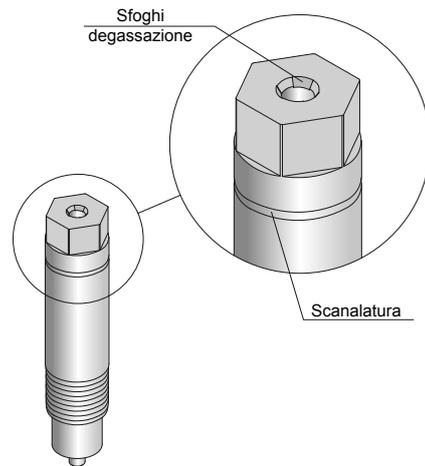


CARATTERISTICHE

- 1) SISTEMA A SPILLO FLOTTANTE PER GARANTIRE ABBONDANTE FLUSSO DI GAS;
- 2) SFOGHI DI DEGASSAZIONE PER LASCIAR DEFLUIRE IL GAS;
- 3) AUTOPULENTE GRAZIE AL MOVIMENTO DELLO SPILLO;
- 4) INOSSIDABILITA';
- 5) PRESSIONE DI ESERCIZIO: DA 1 FINO A 160 BAR.

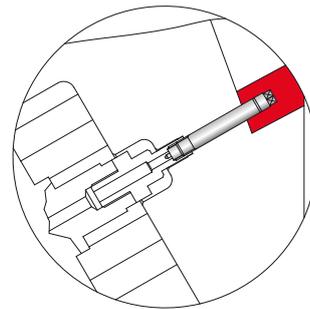
APPLICAZIONE STANDARD

1. Il sistema di iniezione gas con spillo flottante garantisce abbondante flusso di gas.
2. La degassazione si ottiene grazie agli appositi sfoghi realizzati sulla chiusura conica del corpo iniettore.
3. Per assicurare che la diffusione del gas avvenga solo nella direzione desiderata è necessario che il materiale aggrappi sul corpo iniettore. In caso di materiali quali policarbonato o Nylon è possibile facilitare tale processo realizzando una o più scanalature sul corpo valvola (vedi disegno).

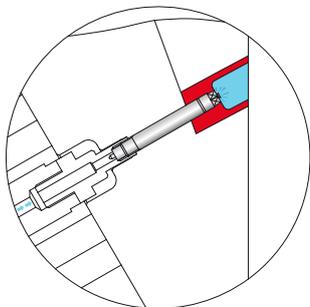
**APPLICAZIONE CON CILINDRO**

In caso di stampaggio di particolari con grandi dimensioni e caratteristiche estetiche elevate, la fase di fuoriuscita del gas dalla stampata risulta essere di estrema importanza per controllare lo sviluppo lineare delle zone svuotate ed eventuali rigonfiamenti. Gli sfoghi normalmente previsti sui prodotti ad applicazione fissa talvolta non garantiscono una degassazione sufficiente, per questo motivo può essere interessante l'applicazione dell'iniettore gas su cilindro. In questo modo sarà possibile eseguire la degassazione estraendo l'iniettore dalla stampata e permettendo così al gas di defluire abbondantemente dalla stessa.

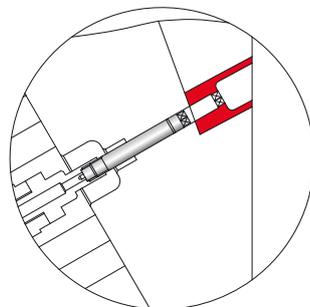
Oltre a tali vantaggi l'applicazione su cilindro permette di posizionare l'iniettore in condizioni di sottosquadra.

**PRIMA FASE:**

Iniezione del materiale in figura.

**SECONDA FASE:**

Il gas viene iniettato nel materiale allo stato liquido.

**TERZA FASE:**

Dopo aver eseguito un corretto profilo di riduzione della pressione, l'iniettore viene estratto per completare la degassazione.