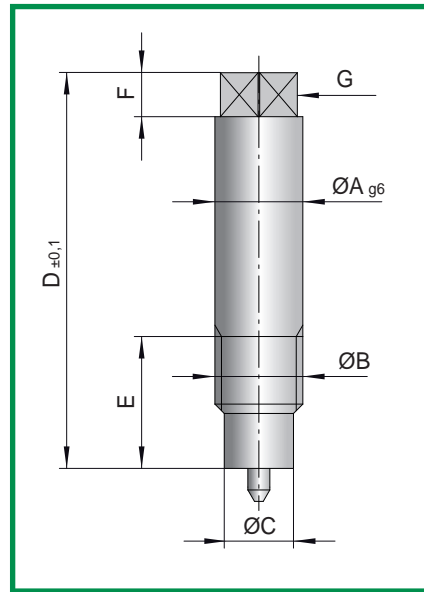
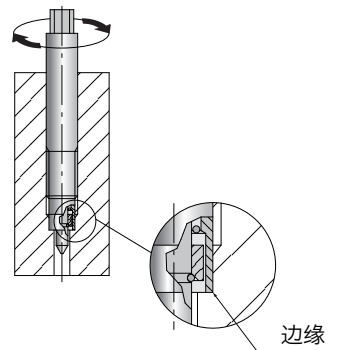
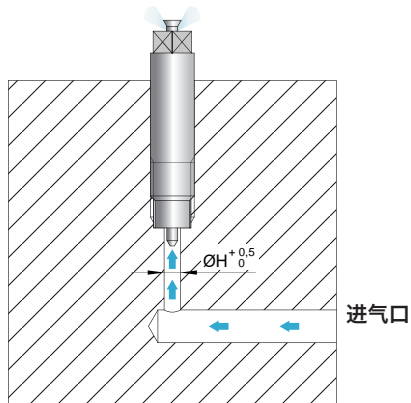


编号: IGB-..



编号	A	B	C	D	E	F	G	H
IGB-4	4	M4	3,3	28	10	3	CH 3,5	2
IGB-6	6	M6	4,6	33	12	3	CH 5	3
IGB-8	8	M8	6,3	36	12	4	CH 7	4
IGB-8L	8	M8	6,3	60	12	4	CH 7	4

材料: AISI 420B  
硬度: 50÷52 HRC

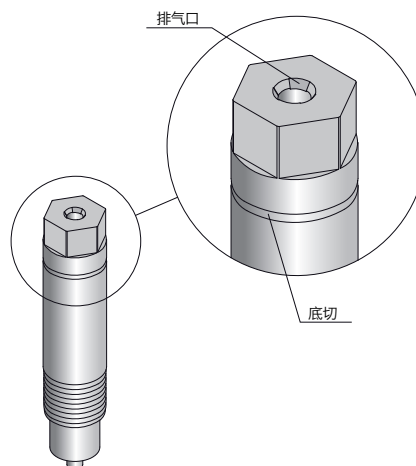


### 特点

- 1) 浮针系统: 采用锥形的针, 可保证最大的气体流量;
- 2) 排气口: 排气口加工在注气装置上, 用于标准作业;
- 3) 清洁: 通过浮针的移动可起到自清洁作用;
- 4) 不锈钢: 注气机构完全由不锈钢制成;
- 5) 工作压力从1到160巴。

### 标准应用

- 1) 带浮针的注气系统可保证很高的气体流量.
- 2) 排气是通过在注气装置锥形外壳上加工的排气口实现的.
- 3) 为保证气体只向需要的方向排出, 塑料材料必须附着在注气装置上. 如果是聚碳酸酯或尼龙材料, 可在注气装置上加工切口 (见图), 以促进这一过程.



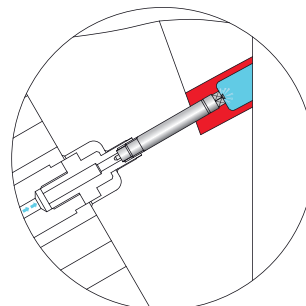
### 在气缸上的应用

对于有很高美观要求的大型注气件, 为了控制气体的线性膨胀和可能的变形, 排气非常重要.

只通过标准注气装置上的排气口有时并不能保证适当的排气, 这样可以在气缸上采用注气装置.

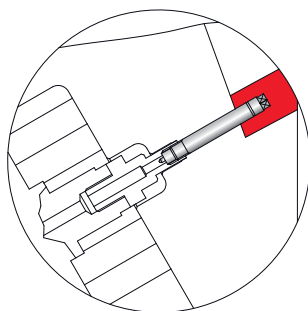
通过这种应用, 只需打开排气装置即可实现气体的向外流动.

在气缸上应用也可以将注气装置安装在切口位置.



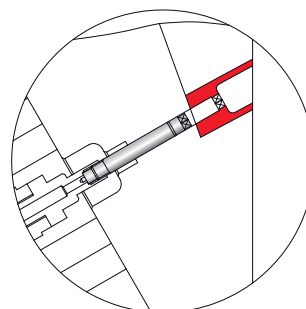
第二步:

将气体注入液态材料中



第一步:

注塑.



第三步:

在经过适当的压力下降过程后, 可通过打开注气装置来完成排气.