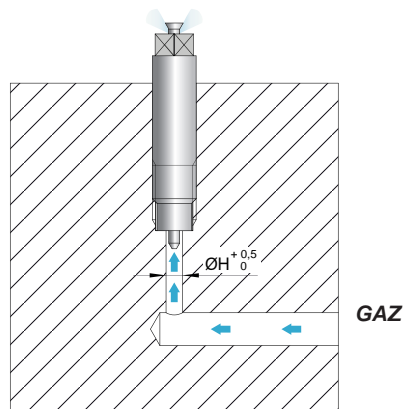


CODE: **IGB-..**

CODE	A	B	C	D	E	F	G
IGB-4	4	M4	3,3	28	10	3	CH 3,5
IGB-6	6	M6	4,6	33	12	3	CH 5
IGB-8	8	M8	6,3	36	12	4	CH 7
IGB-8L	8	M8	6,3	60	12	4	CH 7

Mat.: AISI 420B  
Dureté: 50÷52 HRC

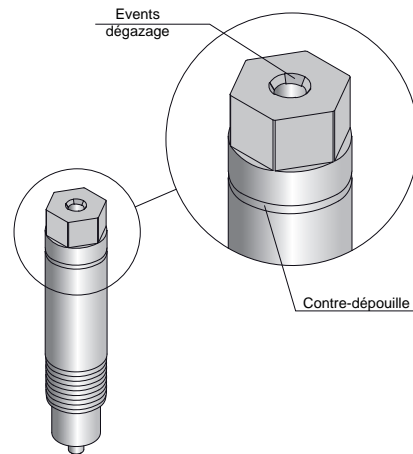


## CARACTERISTIQUES

- 1) SYSTEME D'AXE FLOTTANT : LA FORME CONIQUE DE L'AXE GARANTIT UN HAUT DEBIT DE GAZ;
- 2) EVENTS DE DEGASAGE ; DES EVENTS POUR PERMETTRE L'EVACUATION DU GAZ SONT USINES SUR L'INJECTEUR POUR APPLICATION STANDARD;
- 3) NETTOYAGE : LE MOUVEMENT DE L'AXE FLOTTANT PERMET UNE ACTION D'AUTO-NETTOYAGE;
- 4) ACIER INOXYDABLE : L'INJECTEUR EST COMPLETEMENT REALISE EN ACIER INOXYDABLE;
- 5) PRESSION DE TRAVAIL DE 1 A 160 BAR.

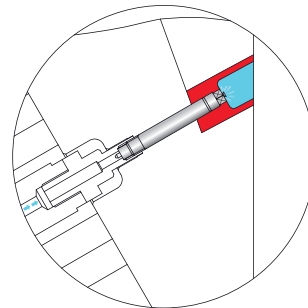
### APPLICATION STANDARD

1. Le système d'injection avec l'axe flottant garantit un haut débit de gaz.
2. Le dégazage est réalisé par les événements usinés sur la fermeture conique du corps de l'injecteur.
3. Pour être sûr que le jet de gaz aille seulement dans la direction désirée, la matière plastique doit adhérer au corps de l'injecteur. Dans le cas de matières plastiques comme le polycarbonate ou le nylon, il est possible de réaliser une contre-dépouille sur le corps de l'injecteur (voir schéma) de manière à aider ce process



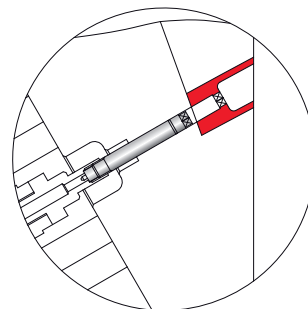
### APPLICATION AVEC VERIN

Dans le cas d'une pièce injectée de forte épaisseur avec des critères esthétiques, le dégazage s'avère extrêmement important pour contrôler l'expansion linéaire du gaz et les possibles gonflements. Les événements sur les injecteurs standards peuvent parfois ne pas être suffisants pour permettre un dégazage correct, c'est pourquoi il peut être utile de monter l'injecteur gaz sur un vérin. Grâce à cette application, il est possible d'effectuer le dégazage juste en extrayant l'injecteur gaz de la pièce injectée pour permettre le gaz de s'échapper. L'application sur un vérin permet également de placer l'injecteur gaz en position de contre-dépouille.



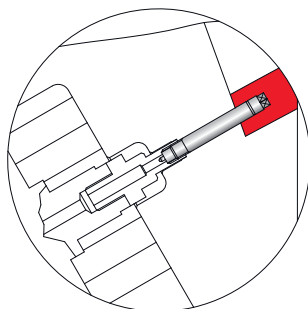
#### DEUXIEME PHASE:

Gaz injecté dans la matière en état liquide.



#### TROISIEME PHASE:

Après avoir effectué le profil de réduction de pression, l'injecteur gaz est extrait pour compléter le dégazage.



#### PREMIERE PHASE:

Injection plastique.