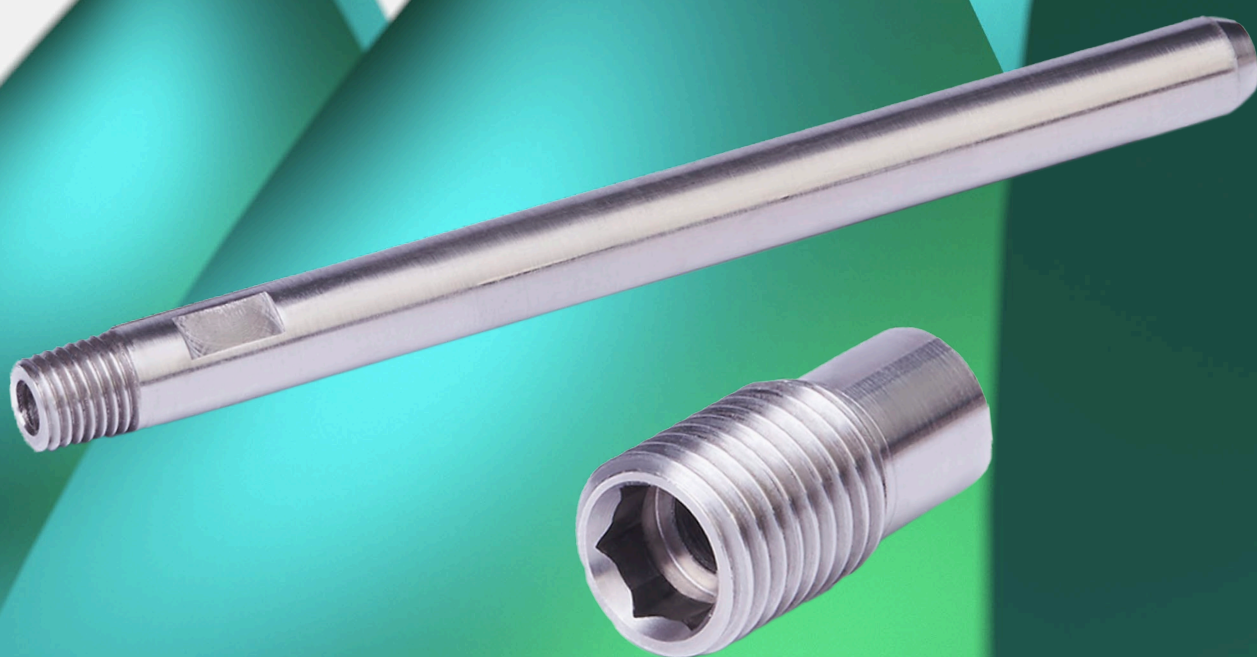


ERMANN BALZI

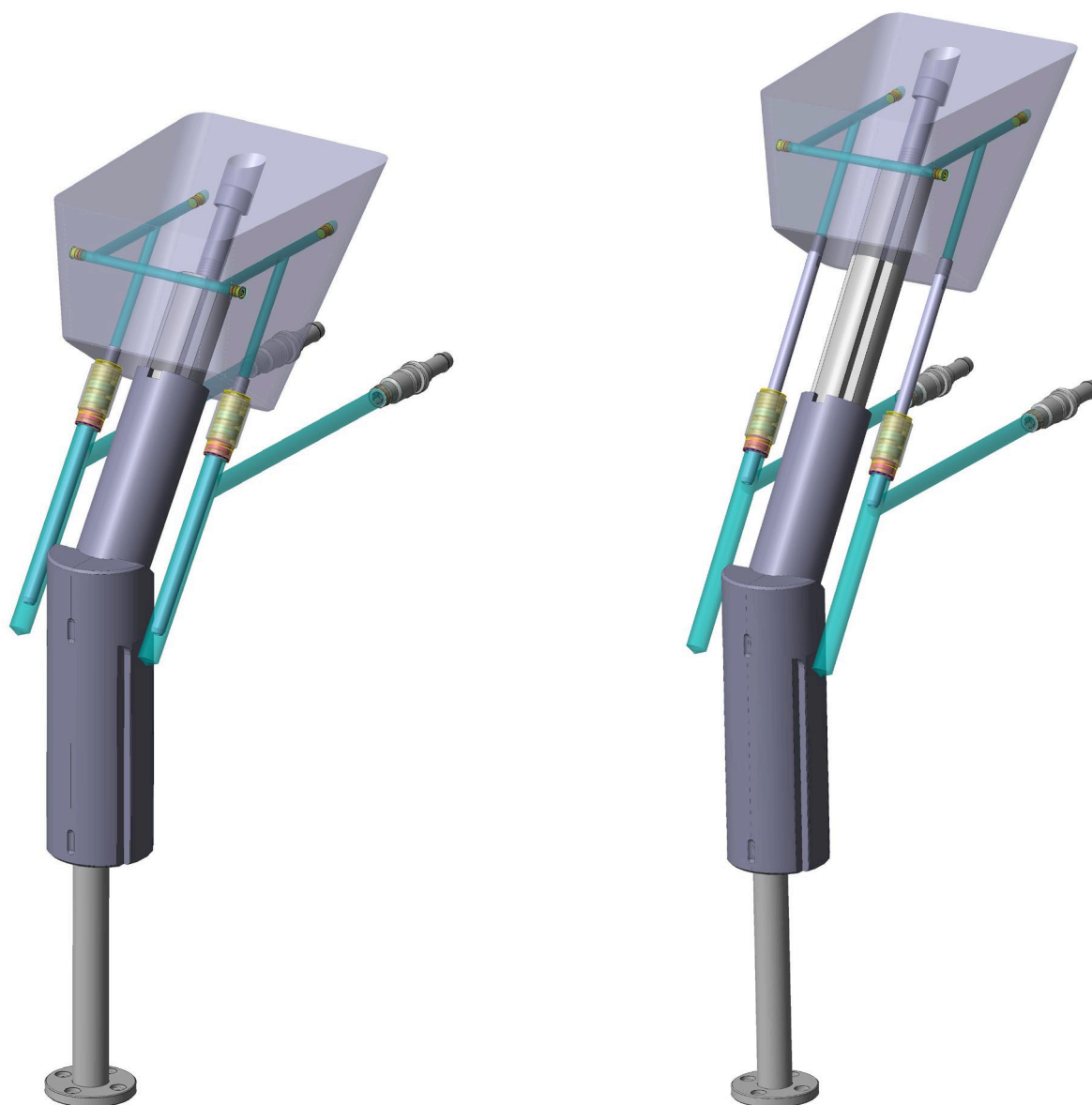
MOULD PARTS AND COMPONENTS



LifterCooler

Raffreddamento avanzato dello stampo

LifterCooler



Posizione di stampaggio

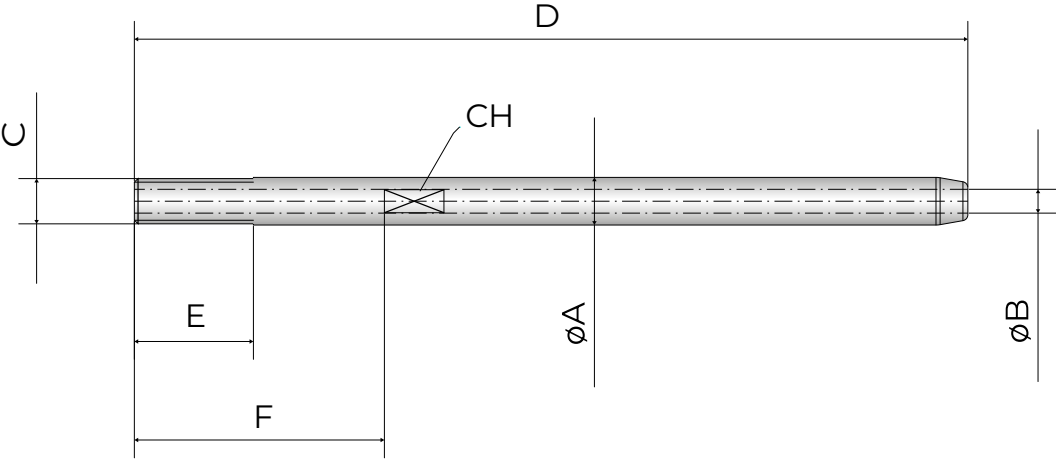
Posizione di espulsione

Il sistema **LifterCooler** offre una soluzione semplice ed efficace per il raffreddamento di tasselli mobili negli stampi. Grazie a guarnizioni specifiche per i movimenti assiali, il circuito di raffreddamento del tassello può essere alimentato direttamente tramite fori nello stampo, eliminando la necessità di tubi flessibili e di lavorazioni complesse.

Caratteristiche:

1. Dimensioni ridotte
2. Facilità di assemblaggio
3. Fori di alimentazione contenuti nello stampo

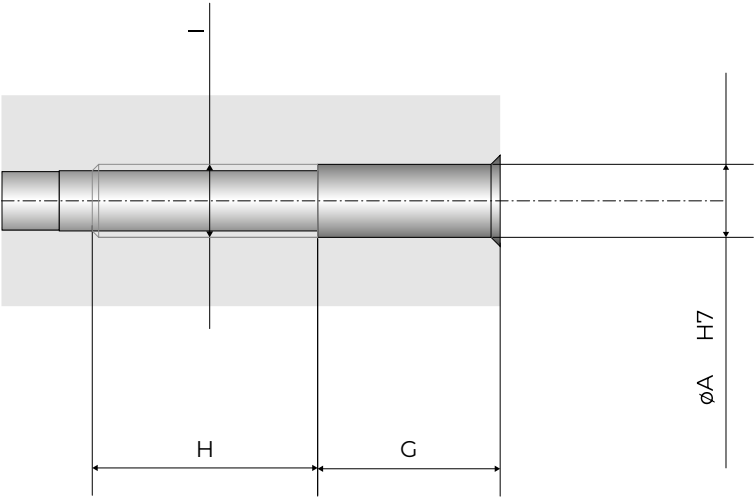
Tubo LifterCooler



CODE	øA	øB	C	D	E	F	CH
LC-04P200	4	2	M4	200	10	21	3,5
LC-04P300	4	2	M4	300	10	21	3,5
LC-10P200	10	6	R 1/8	200	10	21	9
LC-10P300	10	6	R 1/8	300	10	21	9
LC-14P200	14	9	R 1/4	200	14	24,5	13
LC-14P300	14	9	R 1/4	300	14	24,5	13

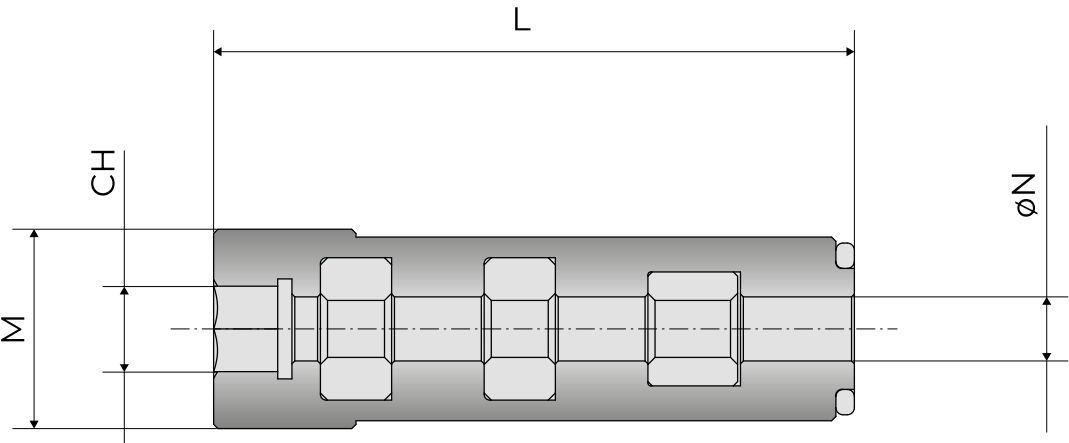
Dimensioni Sede

CODE	øA	G	H	I
LC-04P200	4	10	13	M4
LC-04P300	4	10	13	M4
LC-10P200	10	10	13	R 1/8
LC-10P300	10	10	13	R 1/8
LC-14P200	14	10	17	R 1/4
LC-14P300	14	10	17	R 1/4



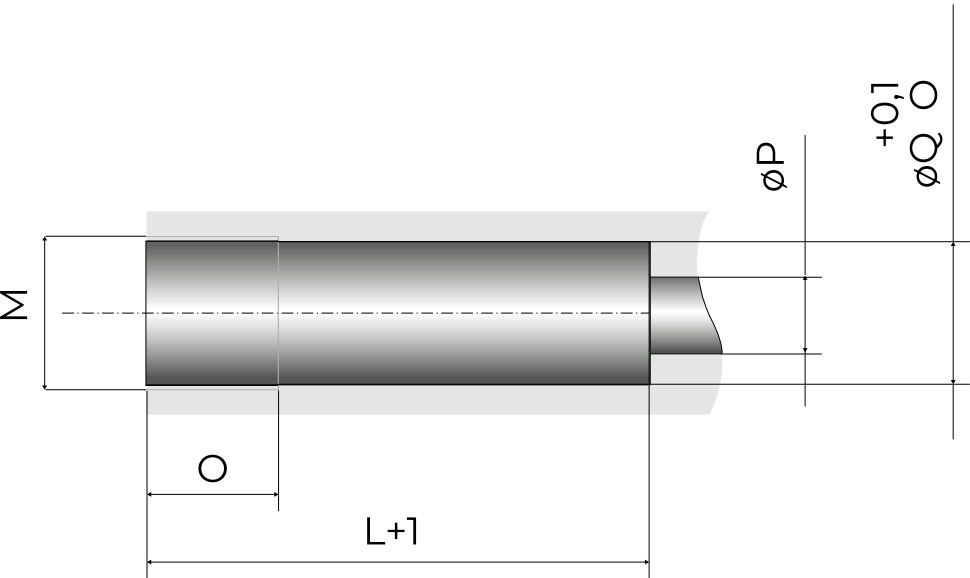
Bussola LifterCooler

CODE	M	L	ØN	CH
LC-04SU	M14X1	45	4,5	6
LC-10SU	M20X1	45	10,5	12
LC-14SU	M24X1	45	14,5	16

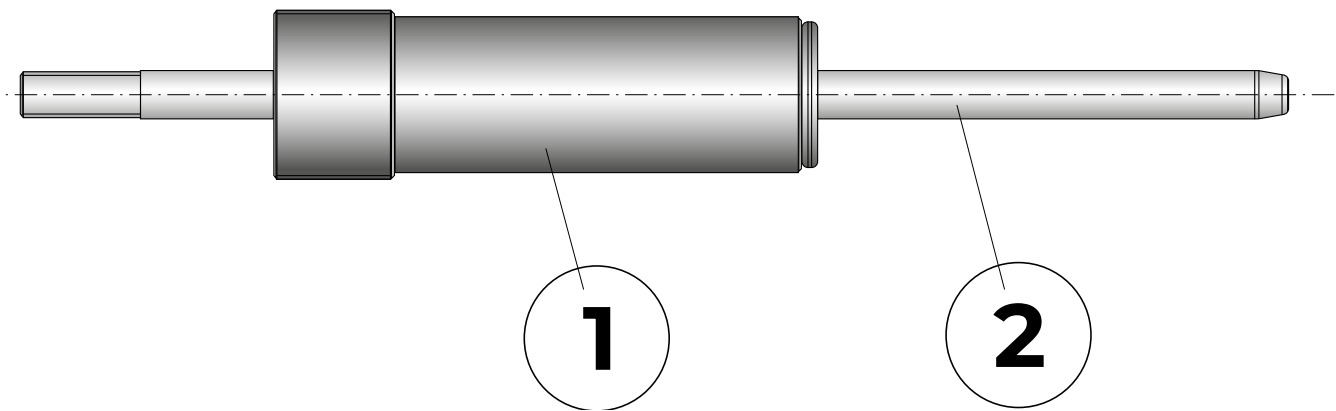


Dimensioni Sede

CODE	M	L+1	O	ØP	ØQ
LC-04SU	M14X1	46	13	7	13
LC-10SU	M20X1	46	20	13	19
LC-14SU	M24X1	46	20	17	23

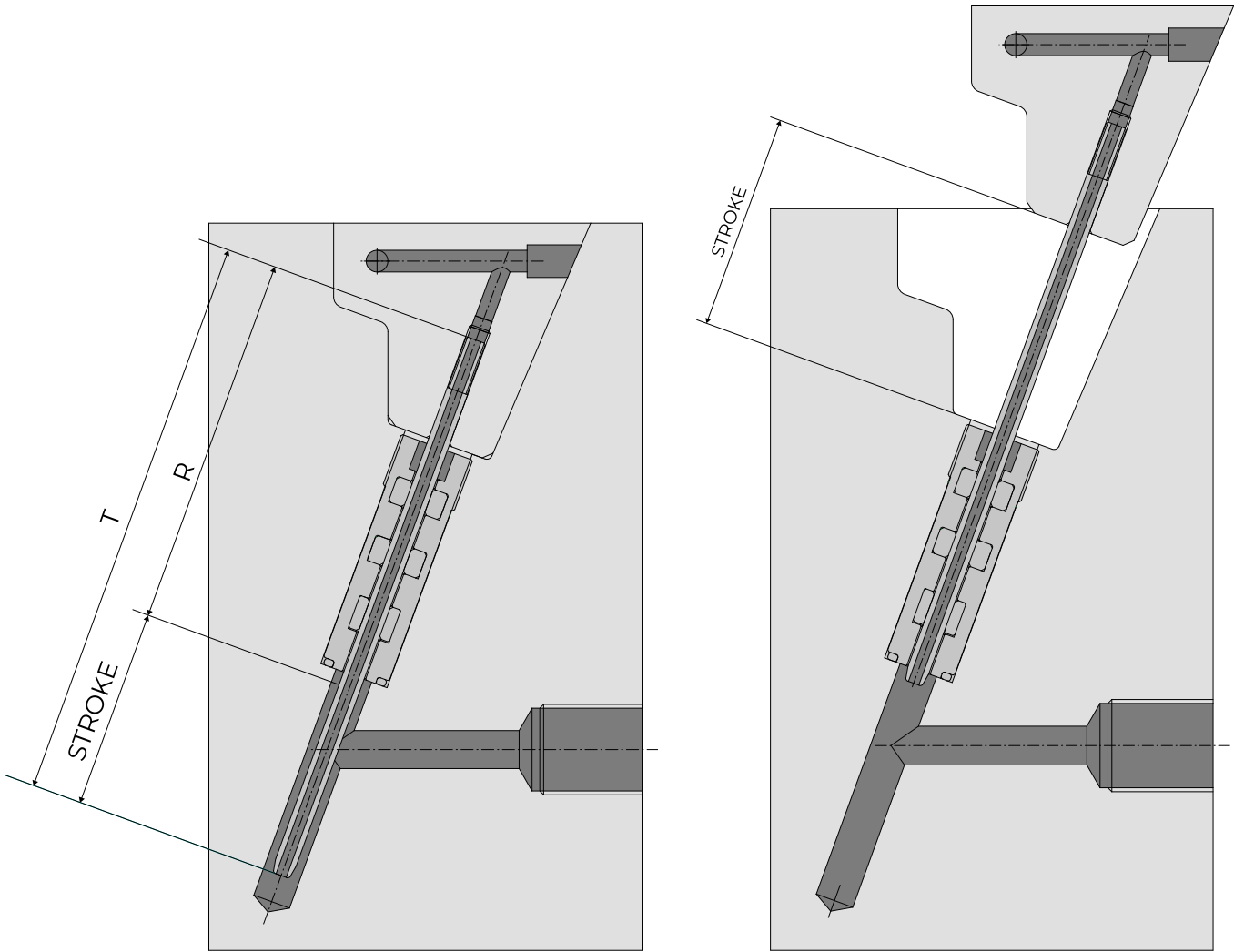


Kit LifterCooler



KIT CODE	COMPONENT CODE	QUANTITY	POS.
LC-04200	LC-04SU	2	1
	LC-04P200	2	2
LC-04300	LC-04SU	2	1
	LC-04P300	2	2
LC-10200	LC-10SU	2	1
	LC-10P200	2	2
LC-10300	LC-10SU	2	1
	LC-10P300	2	2
LC-14200	LC-14SU	2	1
	LC-14P200	2	2
LC-14300	LC-14SU	2	1
	LC-14P300	2	2

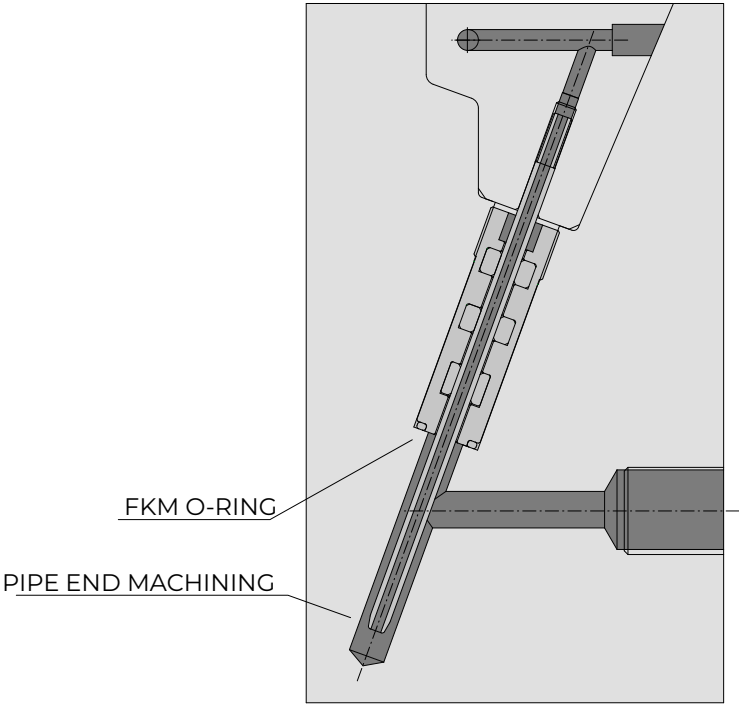
Note Tecniche



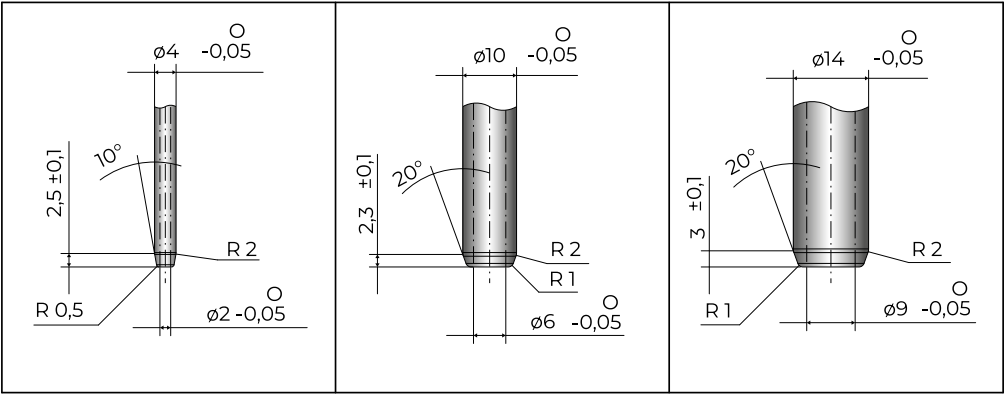
Il tubo LifterCooler LC-..P.. dovrà essere tagliato alla lunghezza corretta in funzione della corsa del tassello. Nello specifico, la lunghezza L del tubo è calcolata come $L = N + \text{CORS}$

CODE	R	T
LC-04P200	68	R + STROKE
LC-04P300	68	R + STROKE
LC-10P200	68	R + STROKE
LC-10P300	68	R + STROKE
LC-14P200	72	R + STROKE
LC-14P300	72	R + STROKE

Note Tecniche



Dopo aver tagliato amisura il tubo Lifter Cooler, l'estremità dello stesso deve essere lavorata secondo il disegno sotto riportato per prevenire il danneggiamento delle guarnizioni durante l'assemblaggio.

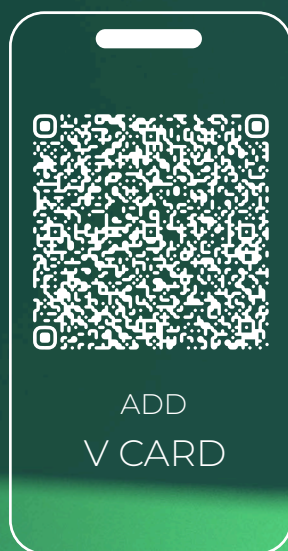


La tenuta sul fondo della bussola LifterCooler è realizzata da una O-ring in FKM con le dimensioni inidicate nella tabella sotto.

CODE	O-RING
LC-04SU	OR 2037
LC-10SU	OR 2062
LC-14SU	OR 2075

ERMANNO BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS



Viale Enrico Mattei, 13 | 25080 Mazzano (Brescia) | Italy

+39 0302120868 | info@ermannobalzi.com



ADV Agency - www.crono.guru