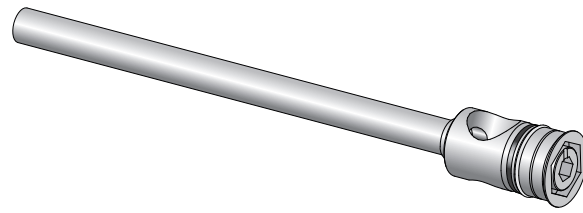
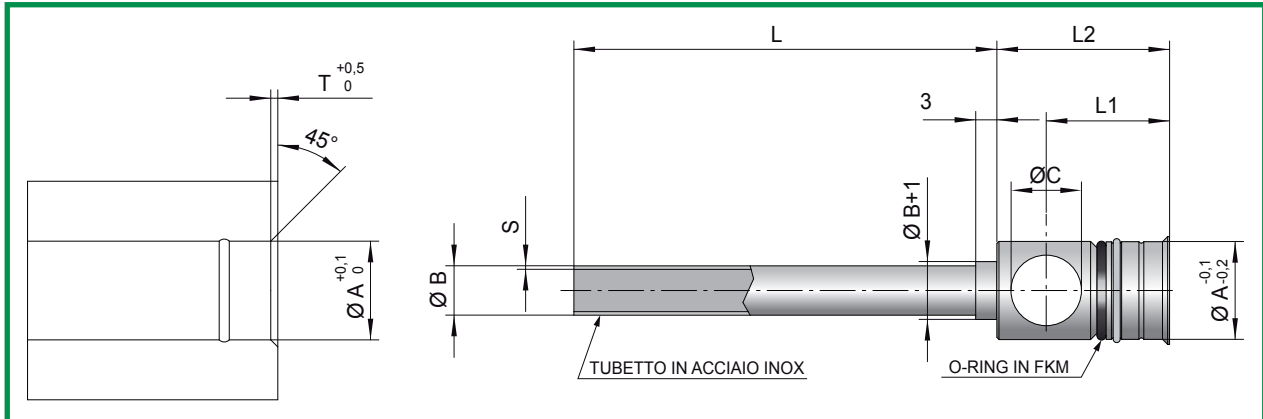


RAFFREDDATORI A FONTANA

SISTEMA TAPPO E STAPPO RAPIDO
PER RAFFREDDAMENTI IN PARALLELO

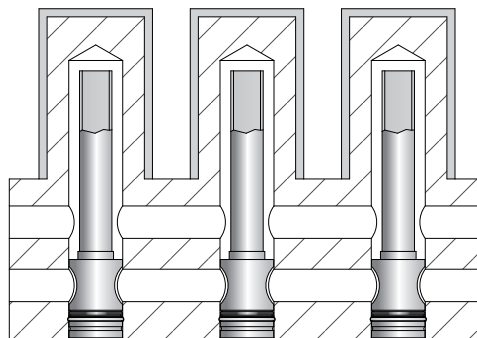


COD.: **RFP-..F**



| COD. | A | T | B | | | | S | C | L1 | L2 | L | | | |
|---------|----|-----|-----|---|---|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | | | 2 | 3 | 4 | 5 | | | | | 150 | 300 | 450 | 600 |
| RFP-8F | 8 | 1 | 2 | 3 | 4 | 0,25 | 5,5 | 13,5 | 18 | 150 | 300 | 450 | 600 | |
| RFP-10F | 10 | 1 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 0,25 | 7 | 16 | 22,5 | 150 | 300 | 450 | 600 |
| RFP-12F | 12 | 1 | 6 | | | | 0,5 | 8 | 17 | 24 | 150 | 300 | 450 | 600 |
| RFP-14F | 14 | 1 | 7 | | | | 0,5 | 10 | 17,5 | 24,5 | 150 | 300 | 450 | 600 |
| RFP-16F | 16 | 1,2 | 8 | | | | 0,5 | 12 | 19 | 27,5 | 150 | 300 | 450 | 600 |
| RFP-20F | 20 | 1,2 | 12 | | | | 1 | 14 | 20 | 29,5 | 150 | 300 | 450 | 600 |
| RFP-25F | 25 | 1,2 | 15 | | | | 1 | 16 | 22,5 | 33,5 | 150 | 300 | 450 | 600 |

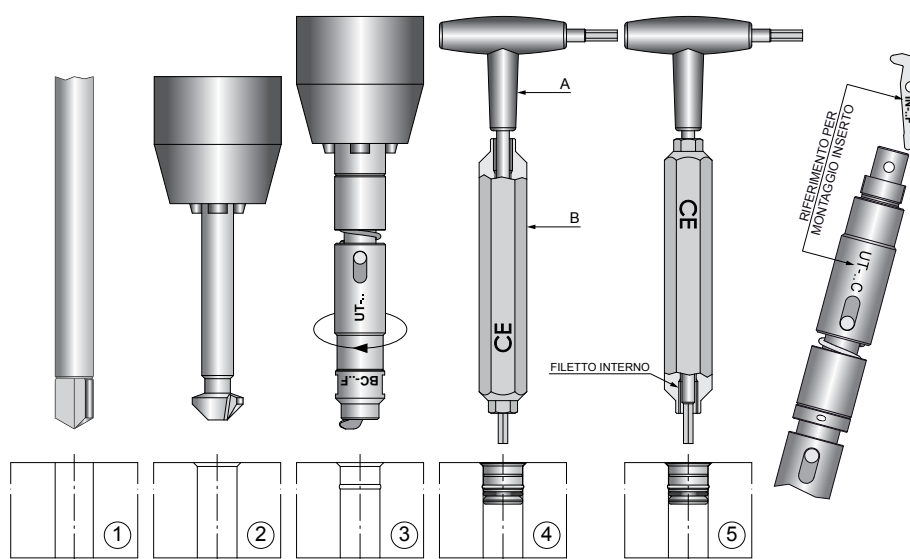
Esempio ordinazione: RFP-8Fx150/2



CARATTERISTICHE

- 1) RAPIDITA' DI ESECUZIONE DELL' ALLOGGIAMENTO;
- 2) RAPIDITA' DI MONTAGGIO E SMONTAGGIO;
- 3) UNIFORMITA' DI TEMPERATURA SULLE PARTI STAMPANTI;
- 4) TENUTA SICURA ANCHE AD ALTE PRESSIONI (~100 Bar).

SERIE 'F'



ESECUZIONE ALLOGGIAMENTO

1. ESEGUIRE IL FORO CON LA PUNTA PER FORATRICI (il diametro della punta deve essere corrispondente alla sigla del tappo; per esempio: per il tappo TR-8F usare la punta $\varnothing 8$. Vedi fig. 1)
2. ESEGUIRE LA SVASATURA. Vedi fig. 2
3. ESEGUIRE IL CANALINO DI RITEGNO CON APPOSITO UTENSILE. Vedi fig. 3

ACCORGIMENTI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELL'UTENSILE

- A. Prima di iniziare l'operazione, applicare una goccia d'olio sullo smusso creato sul pezzo dallo svasatore (fig. 2) per favorire lo slittamento della bussola di centraggio dell'utensile.
- B. La discesa in verticale dell'utensile deve essere lenta (come quella adottata quando si usa una punta da centri). Considerare tuttavia che tale utensile lavora solo nell'ultimo millimetro di discesa.
- C. Quando i due elementi dell'utensile separati dalla molla (visibile) vanno a pacco, l'operazione è completata. A questo punto non è opportuno fare ulteriore pressione sull'utensile né soffermarsi in tale posizione più di qualche secondo (questo per evitare il riscaldamento della bussola di centraggio che sfrega sul pezzo).
- D. Gli accorgimenti suggeriti qui sopra, relativi alla pressione da esercitare sull'utensile, sono chiaramente adottabili dall'operatore solo nel caso di lavorazioni sul trapano o anche fresatrice, purché questa abbia un canotto mobile (tipo trapano) per avere la sensibilità della pressione esercitata. Nel caso si voglia eseguire detta operazione su una macchina a testa fissa o su centro di lavoro, si dovrà usare **l'utensile con il compensatore**.

Per le velocità di taglio vedi tabella specifica.

MONTAGGIO

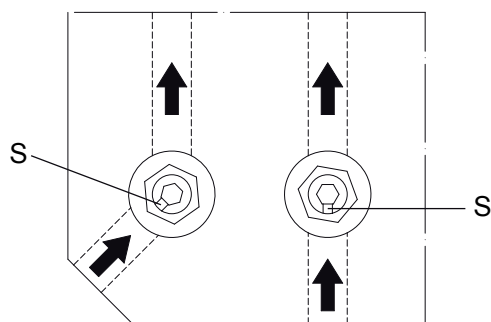
1. Inserire nella sede il particolare da montare.
2. Inserire le chiavi come in fig. 4.
3. Tenendo ferma la chiave "A" ruotare la chiave "B" in senso orario bloccando con pressione robusta con le sole mani, (senza l'ausilio di chiavi che aumentino ulteriormente la pressione di bloccaggio).

SMONTAGGIO

1. Inserire le chiavi come in fig. 4.
2. Sbloccare tenendo ferma la chiave "A" e ruotando la chiave "B" in senso antiorario (1-2 giri massimo).
3. Togliere le chiavi.
4. Utilizzando la chiave "B" dal lato con filetto interno come in fig.5, agganciare il pezzo ed estrarre.

ORIENTAMENTO DEI RAFFREDDATORI A FONTANA

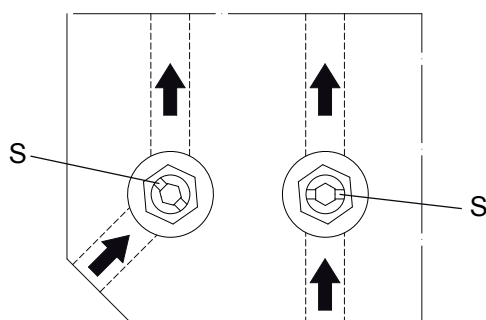
Per una corretta circolazione del liquido, posizionare il segno di riferimento **S** presente sui raffreddatori a fontana come indicato nel disegno.



ORIENTAMENTO DEI RAFFREDDATORI A LAMA

Per una corretta circolazione del liquido, posizionare il doppio segno di riferimento **S** presente sui raffreddatori a lama come indicato nel disegno.

I segni di riferimento coincidono con la posizione della lama.

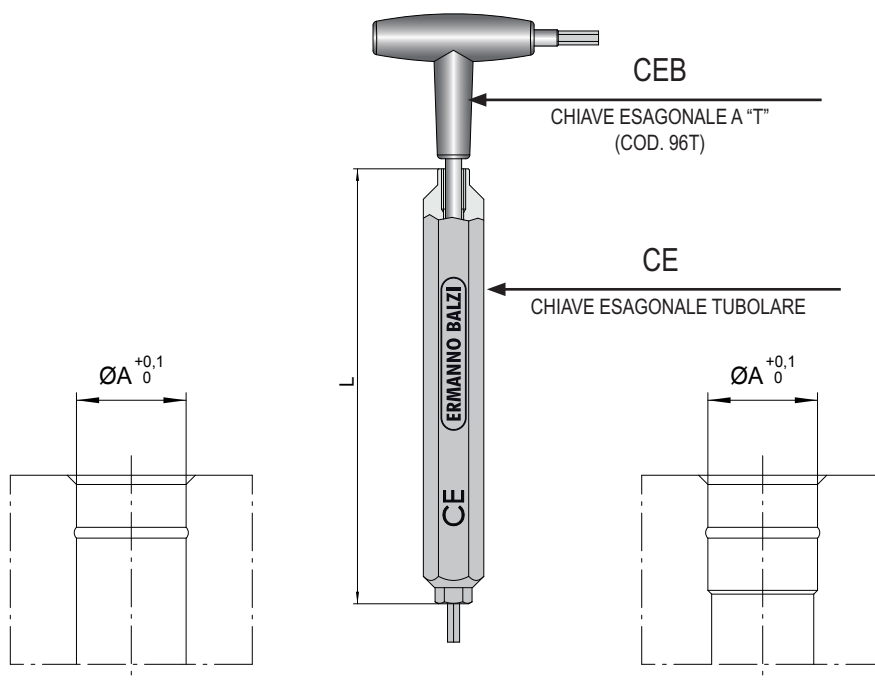


NOTE PER L'APPLICAZIONE DELLE LAME RL / RLS

Considerando che i raffreddatori a lama con \varnothing superiore a 14mm vengono forniti solo nella serie F e qualora non si possa realizzare il foro di raffreddamento con punte per foratrici, si consiglia di applicare il raffreddatore serie F con larghezza della lama B inferiore al diametro nominale e procedere come da esempio.

ESEMPIO DI APPLICAZIONE RL-16Fp (B=15,5mm)

1. eseguire la foratura con punta elicoidale $\varnothing 15,5\text{mm}$;
2. alesare il foro a $\varnothing 16$ per una profondità pari almeno $L1+2\text{mm}$;
3. procedere come per l'applicazione dei particolari serie F.



| COD. | A | L |
|-----------------|-----------------|----|
| CE-4 CEB-1,5 | $\varnothing 5$ | 60 |

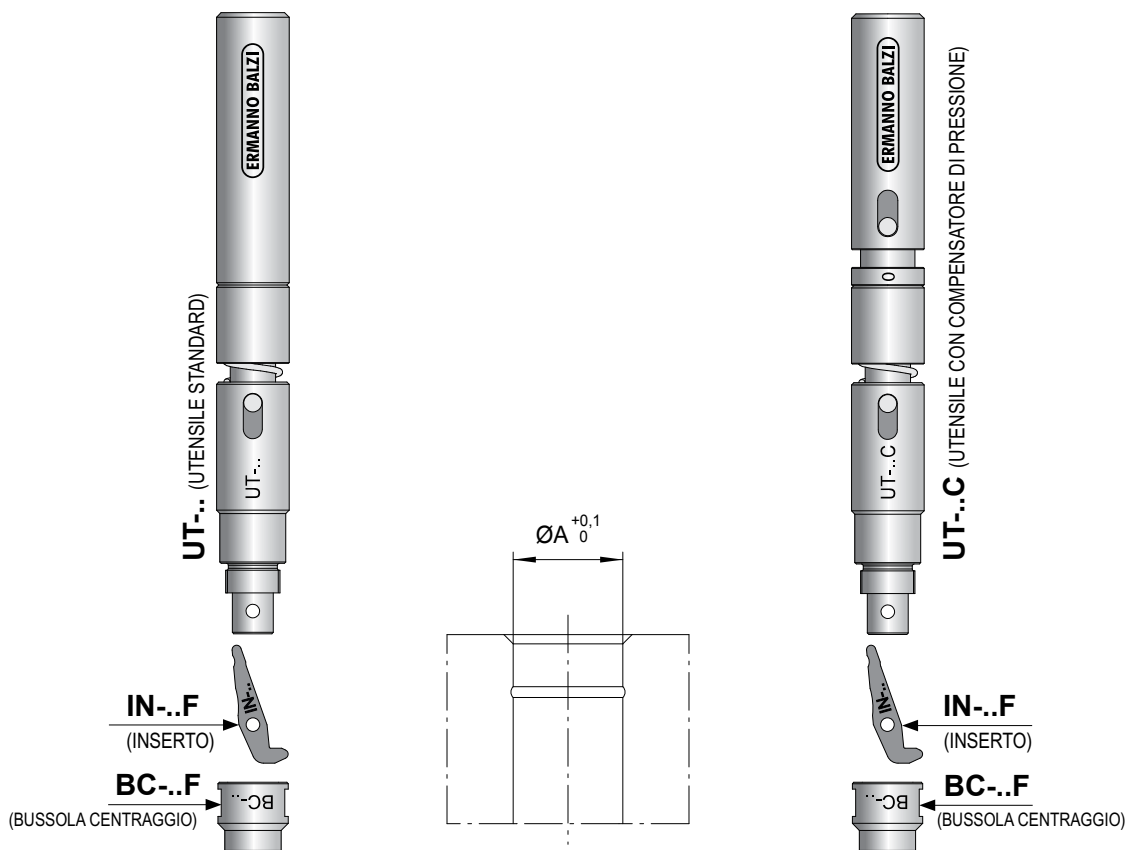
| COD. | A | L |
|---------------|-----------------------------------|----|
| CE-5 CEB-2 | $\varnothing 6 / \varnothing 6,5$ | 97 |

| COD. | A | L |
|-------------------|-----------------------------------|-----|
| CE-6,5 CEB-2,5 | $\varnothing 8 / \varnothing 8,5$ | 108 |

| COD. | A | L |
|---------------|-------------------------------------|-----|
| CE-8 CEB-3 | $\varnothing 10 / \varnothing 10,5$ | 108 |
| | $\varnothing 12 / \varnothing 12,5$ | |
| | $\varnothing 14 / \varnothing 14,5$ | |

| COD. | A | L |
|----------------|------------------|-----|
| CE-12 CEB-5 | $\varnothing 15$ | 126 |
| | $\varnothing 16$ | |
| | $\varnothing 18$ | |
| | $\varnothing 20$ | |
| | $\varnothing 25$ | |
| | $\varnothing 30$ | |

SERIE "F"



| COD. | A | BC | IN |
|--------------|----|-------|-------|
| UT-0 / UT-0C | Ø5 | BC-5F | IN-5F |

| COD. | A | BC | IN |
|--------------|----|-------|-------|
| UT-1 / UT-1C | Ø6 | BC-6F | IN-6F |

| COD. | A | BC | IN |
|--------------|----|-------|-------|
| UT-2 / UT-2C | Ø8 | BC-8F | IN-8F |

| COD. | A | BC | IN |
|--------------|-------|----------|----------|
| UT-3 / UT-3C | Ø10 | BC-10F | IN-10F |
| | Ø11 | BC-11F | IN-11F |
| | Ø11,5 | BC-11,5F | IN-11,5F |
| | Ø12 | BC-12F | IN-12F |
| | Ø14 | BC-14F | IN-14F |
| | Ø15 | BC-15F | IN-15F |

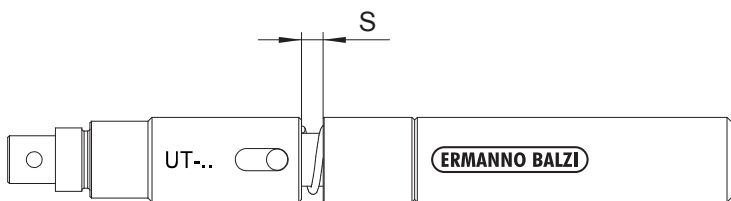
| COD. | A | BC | IN |
|--------------|-----|--------|--------|
| UT-4 / UT-4C | Ø16 | BC-16F | IN-16F |
| | Ø18 | BC-18F | IN-18F |
| | Ø19 | BC-19F | IN-19F |
| | Ø20 | BC-20F | IN-20F |
| | Ø25 | BC-25F | IN-25F |
| | Ø30 | BC-30F | IN-30F |

| INSERTI STANDARD | | |
|------------------|------------------------|----------|
| COD. | VELOCITÀ TAGLIO m/min. | GIRI/MIN |
| IN-5F | 9,4÷11 | 600÷700 |
| IN-6F | 9,4÷11 | 500÷600 |
| IN-6 | 9,4÷11 | 460÷550 |
| IN-8F | 9,4÷11 | 370÷450 |
| IN-8 | 9,4÷11 | 350÷420 |
| IN-10F | 9,4÷11 | 300÷360 |
| IN-10 | 9,4÷11 | 290÷340 |
| IN-12F | 9,4÷11 | 250÷300 |
| IN-12 | 9,4÷11 | 240÷290 |
| IN-14F | 9,4÷11 | 215÷260 |
| IN-14 | 9,4÷11 | 210÷250 |
| IN-15F | 9,4÷11 | 200÷240 |
| IN-16F | 9,4÷11 | 190÷225 |
| IN-18F | 9,4÷11 | 200÷170 |
| IN-19F | 9,4÷11 | 190÷160 |
| IN-20F | 9,4÷11 | 150÷180 |
| IN-25F | 9,4÷11 | 120÷140 |
| IN-30F | 9,4÷11 | 100÷120 |

| INSERTI IN METALLO DURO | | |
|-------------------------|------------------------|-----------|
| COD. | VELOCITÀ TAGLIO m/min. | GIRI/MIN |
| IN-5FD | 19÷23 | 1200÷1400 |
| IN-6FD | 19÷23 | 1000÷1200 |
| IN-6D | 19÷23 | 920÷1100 |
| IN-8FD | 19÷23 | 750÷900 |
| IN-8D | 19÷23 | 700÷850 |
| IN-10FD | 19÷23 | 600÷720 |
| IN-10D | 19÷23 | 570÷680 |
| IN-12FD | 19÷23 | 500÷600 |
| IN-12D | 19÷23 | 480÷580 |
| IN-14FD | 19÷23 | 430÷520 |
| IN-14D | 19÷23 | 420÷500 |
| IN-16FD | 19÷23 | 380÷450 |
| IN-18FD | 19÷23 | 340÷400 |
| IN-20FD | 19÷23 | 300÷360 |
| IN-25FD | 19÷23 | 240÷290 |

MATERIALI LAVORABILI

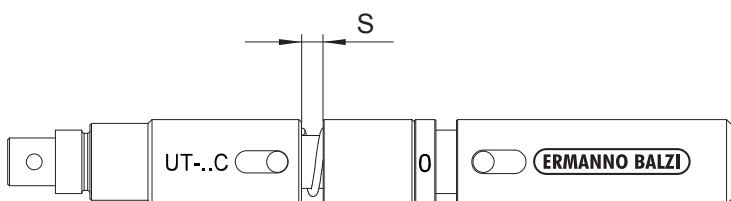
L'inserto standard cod. IN-... sono realizzati in acciaio rapido con rivestimento al titanio. Questi inserti possono lavorare acciai con durezza max fino a 40 ÷ 42 HRC. Per fornire una soluzione alla crescente esigenza di predisporre raffreddamenti su tasselli pretemprati è stata sviluppata una linea di inserti in metallo duro codice IN-...D in grado di lavorare materiali fino ad una durezza di 50 ÷ 52 HRC.



| UTENSILE | S |
|----------|-----|
| UT-0 | 4,3 |
| UT-1 | 4,3 |
| UT-2 | 4,3 |
| UT-3 | 4,7 |
| UT-4 | 5,1 |

INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELL' UTENSILE "UT"

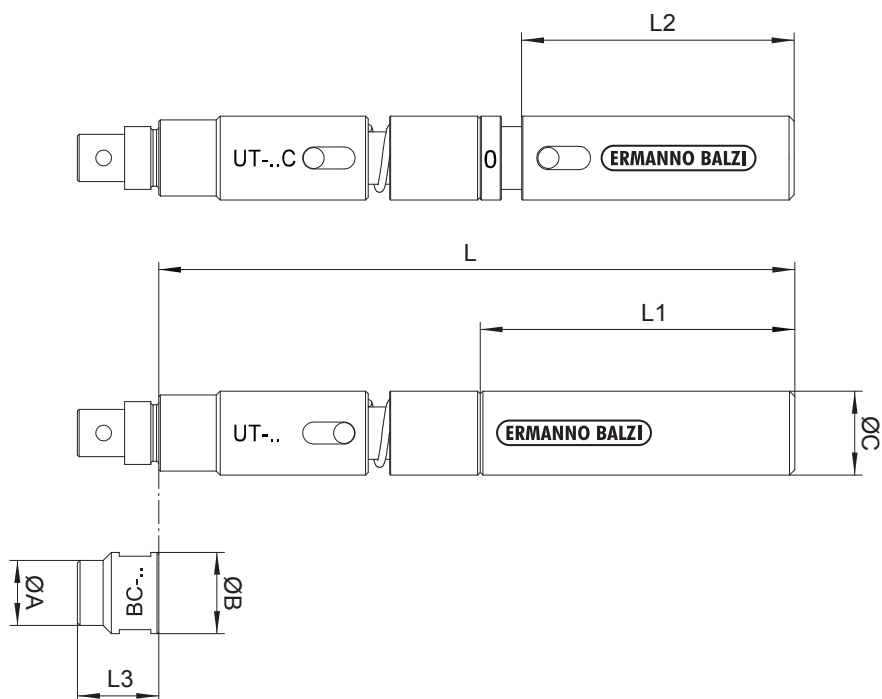
1. L'utensile "UT" è stato progettato per l' utilizzo su macchinari dove l'avanzamento è controllato manualmente.
2. L'inserto "IN" inizia ad asportare materiale alcuni millimetri dopo che la bussola "BC" è entrata in contatto con la svasatura del foro. A partire da questo momento l'avanzamento deve avvenire alla velocità consigliata.
3. La lavorazione è completata quando la distanza "S" è stata completamente chiusa dall'avanzamento dell'utensile.
4. Una volta completato l'avanzamento è sconsigliabile applicare ulteriore pressione o soffermarsi nella posizione finale.



| UTENSILE | S _{+2 / +3} |
|----------|----------------------|
| UT-0C | 4,3 |
| UT-1C | 4,3 |
| UT-2C | 4,3 |
| UT-3C | 4,7 |
| UT-4C | 5,1 |

INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELL' UTENSILE "UT-C"

1. L'utensile "UT-C" è stato progettato per l' utilizzo su macchinari CNC dove l'avanzamento è controllato elettronicamente.
2. E' possibile muoversi con avanzamento «rapido» fino a circa 2 mm dalla posizione di lavoro (punto di contatto tra la bussola di centraggio «BC» e la svasatura del foro).
3. A partire da questo momento si consiglia una velocità di avanzamento di 0,05 mm/giro.
4. La lavorazione è completata quando la distanza "S" è stata completamente chiusa dall'avanzamento dell'utensile. Per garantire la corretta realizzazione della sede si consiglia di eseguire una extra corsa di 2÷3 mm; tale corsa verrà compensata da apposita molla.
5. Una volta completato l'avanzamento come indicato è sconsigliabile applicare ulteriore pressione o soffermarsi nella posizione finale.



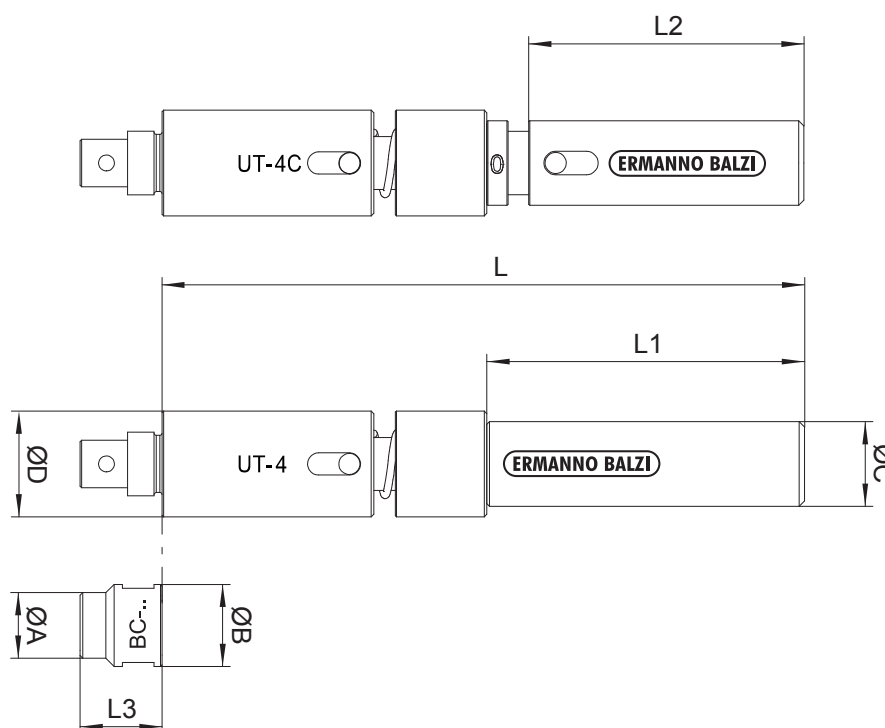
| COD. | C | L | L1 | L2 |
|--------------|----|-----|----|----|
| UT-0 / UT-0C | 10 | 110 | 70 | 62 |
| UT-1 / UT-1C | 10 | 110 | 70 | 62 |
| UT-2 / UT-2C | 12 | 108 | 60 | 52 |
| UT-3 / UT-3C | 16 | 122 | 60 | 54 |

| UT-0 / UT-0C | | | |
|--------------------|---|----|----|
| BUSSOLA CENTRAGGIO | A | B | L3 |
| BC-5F | 5 | 10 | 12 |

| UT-1 / UT-1C | | | |
|--------------------|-----|----|----|
| BUSSOLA CENTRAGGIO | A | B | L3 |
| BC-6F | 6 | 10 | 12 |
| BC-6 | 6,5 | 10 | 12 |

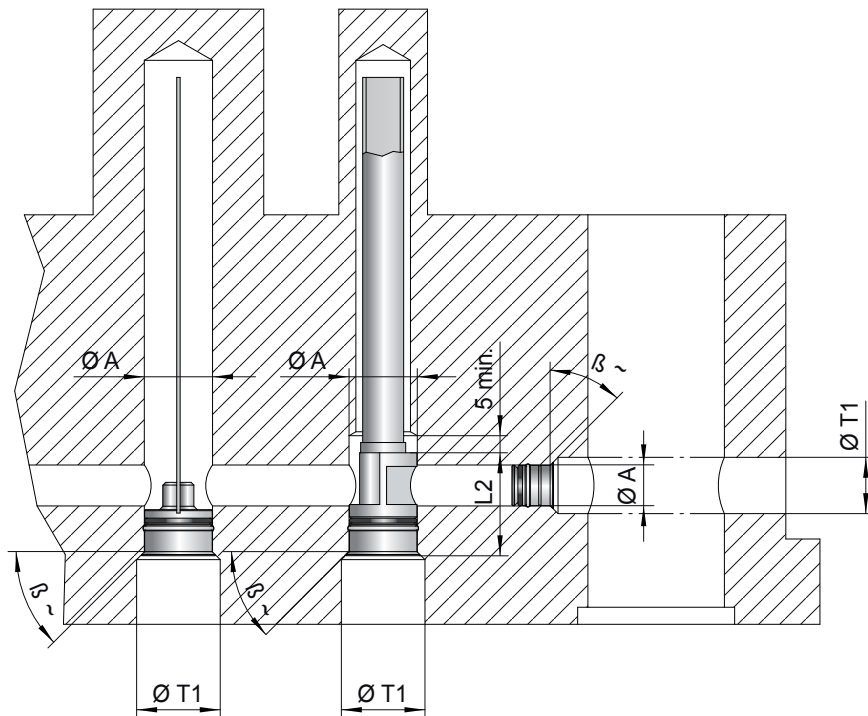
| UT-2 / UT-2C | | | |
|--------------------|-----|----|------|
| BUSSOLA CENTRAGGIO | A | B | L3 |
| BC-8F | 8 | 12 | 14,5 |
| BC-8 | 8,5 | 12 | 14,5 |

| UT-3 / UT-3C | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| BUSSOLA CENTRAGGIO | ØA | ØB | L3 |
| BC-10F | 10 | 14,5 | 15,5 |
| BC-10 | 10,5 | 14,5 | 15,5 |
| BC-11F | 11 | 15,5 | 15,5 |
| BC-11,5F | 11,5 | 15,5 | 15,5 |
| BC-12F | 12 | 15,5 | 15,5 |
| BC-12 | 12,5 | 15,5 | 15,5 |
| BC-14F | 14 | 16,5 | 15,5 |
| BC-14 | 14,5 | 16,5 | 15,5 |
| BC-15F | 15 | 17,5 | 15,5 |



| COD. | C | D | L | L1 | L2 |
|--------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| UT-4 / UT-4C | 16 | 20 | 122 | 60 | 54 |

| UT-4 / UT-4C | | | |
|---------------------------|----------|----------|-----------|
| BUSSOLA CENTRAGGIO | A | B | L3 |
| BC-16F | 16 | 19,5 | 15,5 |
| BC-18F | 18 | 21 | 15,5 |
| BC-19F | 19 | 22 | 15,5 |
| BC-20F | 20 | 23 | 15,5 |
| BC-25F | 25 | 28 | 15,5 |
| BC-30F | 30 | 34 | 15,5 |



NOTE:

1. Nel caso in cui sia necessario posizionare degli elementi in profondità (vedi dis. sopra) e si voglia realizzare il canalino di ritegno utilizzando l'apposito utensile, si dovrà eseguire lo scarico $\varnothing T1$ con le misure indicate in tabella.
2. L'angolo β (inclinazione anteriore della punta) potrà variare da un minimo di 0° a un massimo di 45° .
3. In caso di applicazione di raffreddatori a fontana in pozzetti con doppio diametro (vedi dis. sopra), la profondità del $\varnothing A$ deve essere maggiore almeno di 5mm rispetto alla quota L2 del raffreddatore.

| QUOTA $\varnothing A$ DEL PARTICOLARE DA APPLICARE | T1 | L2 |
|---|------|------|
| 5 | 10,5 | / |
| 6 / 6,5 | 10,5 | / |
| 8 / 8,5 | 13 | 18 |
| 10 / 10,5 | 16,5 | 22,5 |
| 11 | 16,5 | / |
| 11,5 | 16,5 | / |
| 12 / 12,5 | 16,5 | 24 |
| 14/14,5 | 17,5 | 24,5 |
| 15 | 20 | / |
| 16 | 20,5 | 27,5 |
| 18 | 22,5 | / |
| 19 | 23,5 | / |
| 20 | 24,5 | 29,5 |
| 25 | 29 | 33,5 |
| 30 | 35 | / |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

SENZA COMPENSATORE DI PRESSIONE



| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |

Esempio ordinazione: CSF-10

| COD. | CSF-5 | CSF-6 | CSF-8 | CSF-10 | CSF-11 | CSF-11,5 | CSF-12 | CSF-14 | CSF-15 |
|----------|-------|-------|-------|--------|--------|----------|--------|--------|--------|
| UT-0 | ✓ | | | | | | | | |
| UT-1 | | ✓ | | | | | | | |
| UT-2 | | | ✓ | | | | | | |
| UT-3 | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-5F | ✓ | | | | | | | | |
| BC-6F | | ✓ | | | | | | | |
| BC-8F | | | ✓ | | | | | | |
| BC-10F | | | | ✓ | | | | | |
| BC-11F | | | | | ✓ | | | | |
| BC-11,5F | | | | | | ✓ | | | |
| BC-12F | | | | | | | ✓ | | |
| BC-14F | | | | | | | | ✓ | |
| BC-15F | | | | | | | | | ✓ |
| IN-5F | ✓ | | | | | | | | |
| IN-6F | | ✓ | | | | | | | |
| IN-8F | | | ✓ | | | | | | |
| IN-10F | | | | ✓ | | | | | |
| IN-11F | | | | | ✓ | | | | |
| IN-11,5F | | | | | | ✓ | | | |
| IN-12F | | | | | | | ✓ | | |
| IN-14F | | | | | | | | ✓ | |
| IN-15F | | | | | | | | | ✓ |
| CE-4 | ✓ | | | | | | | | |
| CE-5 | | ✓ | | | | | | | |
| CE-6,5 | | | ✓ | | | | | | |
| CE-8 | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| CE-12 | | | | | | | | | ✓ |
| CEB-1,5 | ✓ | | | | | | | | |
| CEB-2 | | ✓ | | | | | | | |
| CEB-2,5 | | | ✓ | | | | | | |
| CEB-3 | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| CEB-5 | | | | | | | | | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

SENZA COMPENSATORE DI PRESSIONE

| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |



Esempio ordinazione: CSF-16

| COD. | CSF-16 | CSF-18 | CSF-19 | CSF-20 | CSF-25 | CSF-30 |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| UT-4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-16F | ✓ | | | | | |
| BC-18F | | ✓ | | | | |
| BC-19F | | | ✓ | | | |
| BC-20F | | | | ✓ | | |
| BC-25F | | | | | ✓ | |
| BC-30F | | | | | | ✓ |
| IN-16F | ✓ | | | | | |
| IN-18F | | ✓ | | | | |
| IN-19F | | | ✓ | | | |
| IN-20F | | | | ✓ | | |
| IN-25F | | | | | ✓ | |
| IN-30F | | | | | | ✓ |
| CE-12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEB-5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

SENZA COMPENSATORE DI PRESSIONE



| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |

Esempio ordinazione: CSF-10-12

| COD. | CSF-10-11 | CSF-10-11,5 | CSF-10-12 | CSF-10-14 | CSF-11-11,5 | CSF-11-12 | CSF-11-14 | CSF-11,5-12 | CSF-11,5-14 | CSF-12-14 |
|----------|-----------|-------------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-----------|
| UT-3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-10F | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| BC-11F | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| BC-11,5F | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | ✓ | |
| BC-12F | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | | ✓ |
| BC-14F | | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| IN-10F | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| IN-11F | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| IN-11,5F | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | ✓ | |
| IN-12F | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | | ✓ |
| IN-14F | | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| CE-8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEB-3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

SENZA COMPENSATORE DI PRESSIONE

| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |

Esempio ordinazione: CSF-16-20



| COD. | CSF-10-12-14 | CSF-16-20 | CSF-16-25 | CSF-20-25 | CSF-16-20-25 |
|--------|--------------|-----------|-----------|-----------|--------------|
| UT-3 | ✓ | | | | |
| UT-4 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-10F | ✓ | | | | |
| BC-12F | ✓ | | | | |
| BC-14F | ✓ | | | | |
| BC-16F | | ✓ | ✓ | | ✓ |
| BC-20F | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| BC-25F | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| IN-10F | ✓ | | | | |
| IN-12F | ✓ | | | | |
| IN-14F | ✓ | | | | |
| IN-16F | | ✓ | ✓ | | ✓ |
| IN-20F | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| IN-25F | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| CE-8 | ✓ | | | | |
| CE-12 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEB-3 | ✓ | | | | |
| CEB-5 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

CON COMPENSATORE DI PRESSIONE



| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT-C | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |

Esempio ordinazione: CSF-10C

| COD. | CSF-5C | CSF-6C | CSF-8C | CSF-10C | CSF-11C | CSF-11,5C | CSF-12C | CSF-14C | CSF-15C |
|----------|--------|--------|--------|---------|---------|-----------|---------|---------|---------|
| UT-0C | ✓ | | | | | | | | |
| UT-1C | | ✓ | | | | | | | |
| UT-2C | | | ✓ | | | | | | |
| UT-3C | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-5F | ✓ | | | | | | | | |
| BC-6F | | ✓ | | | | | | | |
| BC-8F | | | ✓ | | | | | | |
| BC-10F | | | | ✓ | | | | | |
| BC-11F | | | | | ✓ | | | | |
| BC-11,5F | | | | | | ✓ | | | |
| BC-12F | | | | | | | ✓ | | |
| BC-14F | | | | | | | | ✓ | |
| BC-15F | | | | | | | | | ✓ |
| IN-5F | ✓ | | | | | | | | |
| IN-6F | | ✓ | | | | | | | |
| IN-8F | | | ✓ | | | | | | |
| IN-10F | | | | ✓ | | | | | |
| IN-11F | | | | | ✓ | | | | |
| IN-11,5F | | | | | | ✓ | | | |
| IN-12F | | | | | | | ✓ | | |
| IN-14F | | | | | | | | ✓ | |
| IN-15F | | | | | | | | | ✓ |
| CE-4 | ✓ | | | | | | | | |
| CE-5 | | ✓ | | | | | | | |
| CE-6,5 | | | ✓ | | | | | | |
| CE-8 | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| CE-12 | | | | | | | | | ✓ |
| CEB-1,5 | ✓ | | | | | | | | |
| CEB-2 | | ✓ | | | | | | | |
| CEB-2,5 | | | ✓ | | | | | | |
| CEB-3 | | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| CEB-5 | | | | | | | | | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

CON COMPENSATORE DI PRESSIONE

| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT-C | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |

Esempio ordinazione: CSF-16C



| COD. | CSF-16C | CSF-18C | CSF-19C | CSF-20C | CSF-25C | CSF-30C |
|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| UT-4C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-16F | ✓ | | | | | |
| BC-18F | | ✓ | | | | |
| BC-19F | | | ✓ | | | |
| BC-20F | | | | ✓ | | |
| BC-25F | | | | | ✓ | |
| BC-30F | | | | | | ✓ |
| IN-16F | ✓ | | | | | |
| IN-18F | | ✓ | | | | |
| IN-19F | | | ✓ | | | |
| IN-20F | | | | ✓ | | |
| IN-25F | | | | | ✓ | |
| IN-30F | | | | | | ✓ |
| CE-12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEB-5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

CON COMPENSATORE DI PRESSIONE



| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT-C | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |

Esempio ordinazione: CSF-10-12C

| COD. | CSF-10-11C | CSF-10-11,5C | CSF-10-12C | CSF-10-14C | CSF-11-11,5C | CSF-11-12C | CSF-11-14C | CSF-11,5-12C | CSF-11,5-14C | CSF-12-14C |
|----------|------------|--------------|------------|------------|--------------|------------|------------|--------------|--------------|------------|
| UT-3C | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-10F | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| BC-11F | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| BC-11,5F | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | ✓ | |
| BC-12F | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | | ✓ |
| BC-14F | | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| IN-10F | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| IN-11F | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| IN-11,5F | | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | ✓ | |
| IN-12F | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | | ✓ |
| IN-14F | | | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| CE-8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEB-3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

CASSETTA UTENSILI SERIE "F"

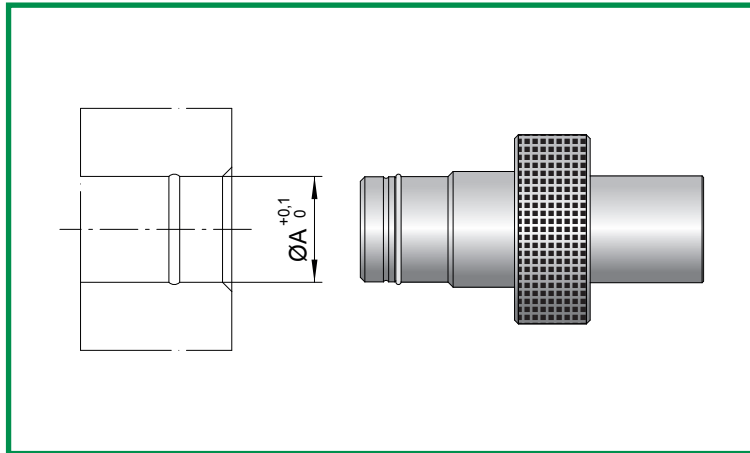
CON COMPENSATORE DI PRESSIONE

| COD. | CONTENUTO SERIE "F" |
|------|---|
| UT-C | N°1 UTENSILE SINGOLO |
| CE | N°1 CHIAVE ESAGONALE SPECIALE |
| CEB | N°1 CHIAVE ESAGONALE A "T" BETA |
| BC-F | N°1 BUSSOLA DI CENTRAGGIO PER OGNI MISURA |
| IN-F | N°1 INSERTO PER OGNI MISURA |



Esempio ordinazione: CSF-16-20C

| COD. | CSF-10-12-14C | CSF-16-20C | CSF-16-25C | CSF-20-25C | CSF-16-20-25C |
|--------|---------------|------------|------------|------------|---------------|
| UT-3C | ✓ | | | | |
| UT-4C | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| BC-10F | ✓ | | | | |
| BC-12F | ✓ | | | | |
| BC-14F | ✓ | | | | |
| BC-16F | | ✓ | ✓ | | ✓ |
| BC-20F | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| BC-25F | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| IN-10F | ✓ | | | | |
| IN-12F | ✓ | | | | |
| IN-14F | ✓ | | | | |
| IN-16F | | ✓ | ✓ | | ✓ |
| IN-20F | | ✓ | | ✓ | ✓ |
| IN-25F | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| CE-8 | ✓ | | | | |
| CE-12 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| CEB-3 | ✓ | | | | |
| CEB-5 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |



| COD. | A |
|---------|----|
| CST-6F | 6 |
| CST-8F | 8 |
| CST-10F | 10 |
| CST-12F | 12 |
| CST-14F | 14 |

| COD. | A |
|--------|------|
| CST-6 | 6,5 |
| CST-8 | 8,5 |
| CST-10 | 10,5 |
| CST-12 | 12,5 |
| CST-14 | 14,5 |

REALIZZAZIONE ALLOGGIAMENTO:

Per verificare che l'inserto utensile non sia rovinato e che realizzi il canalino alla giusta profondità, è possibile utilizzare il calibro speciale.

MATERIALI O-RING

La temperatura massima di utilizzo di una o-ring varia in funzione della tipologia di fluido utilizzato.

Le o-ring standard montate su tutti i normalizzati per condizionamento sono in FKM e possono lavorare con acqua pressurizzata o olio fino alla temperatura massima di 150°C.

In caso di applicazioni gravose con vapore oppure con acqua o olio a temperature superiori è consigliato utilizzare o-ring con mescole in FKM opportunamente bilanciate per garantire maggiori prestazioni.

- O-ring per vapore o acqua pressurizzata con temperatura massima di esercizio di 180÷200°C con picchi a 220°C
- O-ring per olio con temperatura massima di esercizio di 200 – 220°C con picchi di 250÷270°C

| DIAM. | O-RING VAPORE (ST) | O-RING OLIO (HO) |
|-------|--------------------|------------------|
| 6 | ✓ | ✓ |
| 6,5 | ✓ | |
| 8 | ✓ | ✓ |
| 8,5 | ✓ | |
| 10 | ✓ | ✓ |
| 11 | ✓ | |
| 11,5 | ✓ | ✓ |
| 12 | ✓ | ✓ |
| 14 | ✓ | |
| 15 | ✓ | |
| 16 | ✓ | ✓ |
| 19 | ✓ | ✓ |
| 20 | ✓ | ✓ |
| 25 | ✓ | ✓ |

Esempio ordinazione normalizzato con o-ring per vapore: TR-8FST

Esempio ordinazione normalizzato con o-ring per olio: TR-8FHO