

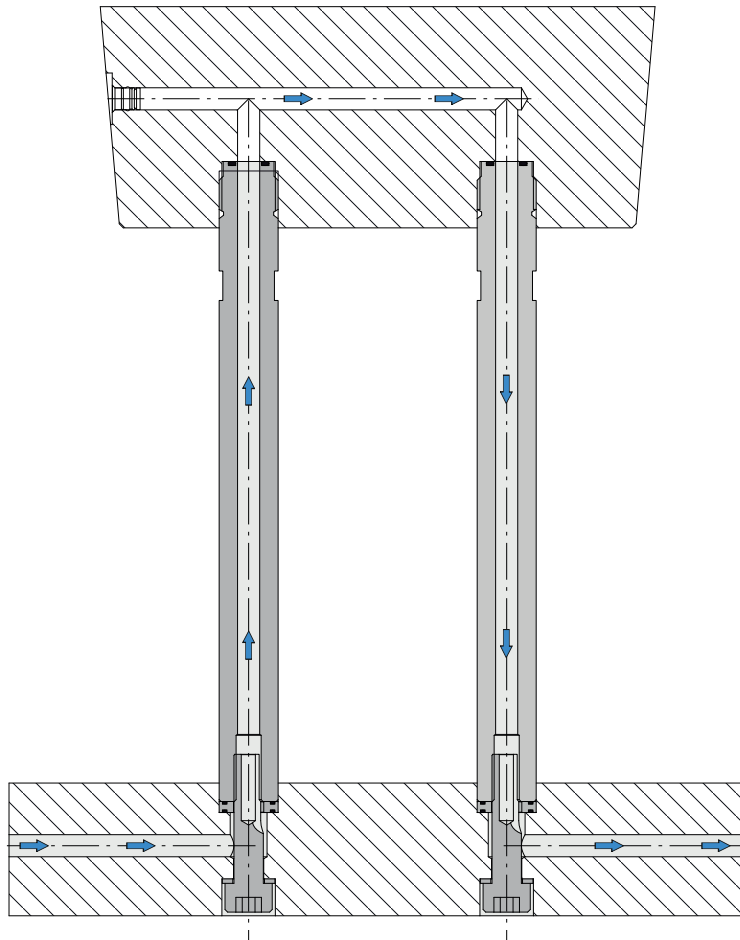
ERMANNNO BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS

Steli per la movimentazione di tasselli raffreddati

Steli estrazione raffreddati.

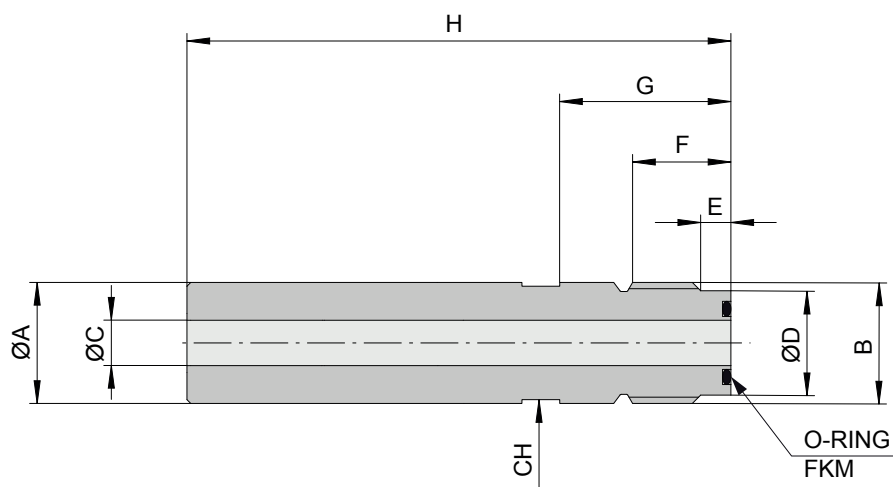
Steli per la movimentazione di tasselli raffreddati



CARATTERISTICHE

- 1) RAFFREDDAMENTO DEL TASSELLO TRAMITE GLI STELI D'ESTRAZIONE;
- 2) SEMPLICITÀ DI APPLICAZIONE;
- 3) LUNGHEZZA REGOLABILE;
- 4) TENUTE IN FKM.

Steli estrazione raffreddati

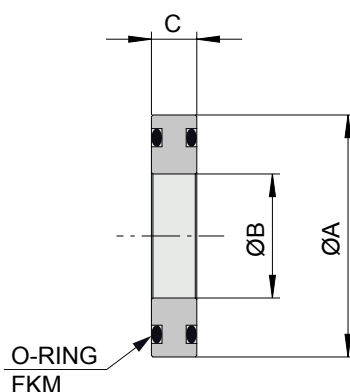


COD. S-SER.....

| COD. | A | B | C | D | E | F | G | CH | H |
|------------|----|---------|---|------|---|----|----|----|-----|
| S-SER16300 | 16 | M16X1,5 | 6 | 13,8 | 4 | 13 | 50 | 14 | 300 |
| S-SER16500 | | | | | | | | | 500 |
| S-SER20300 | 20 | M20X1,5 | 8 | 17,6 | 4 | 16 | 50 | 18 | 300 |
| S-SER20500 | | | | | | | | | 500 |
| S-SER25300 | 25 | M20X1,5 | 8 | 17,6 | 4 | 16 | 50 | 22 | 300 |
| S-SER25500 | | | | | | | | | 500 |

Mat.: 1.1213 Durezza: 540 HRV
Durezza: 61-64 HRC profondità 1,5-2mm

Rondella per steli estrazione raffreddati

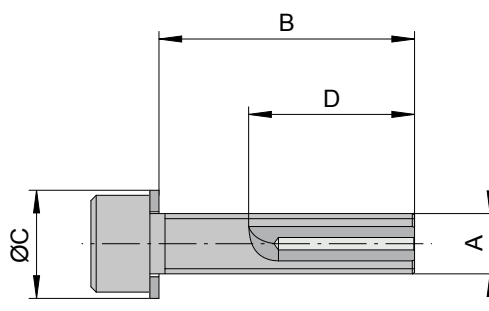


COD. R-SER.....

| COD. | A | B | C |
|---------|----|------|---|
| R-SER16 | 16 | 8,2 | 3 |
| R-SER20 | 20 | 10,2 | 3 |
| R-SER25 | 25 | 10,2 | 3 |

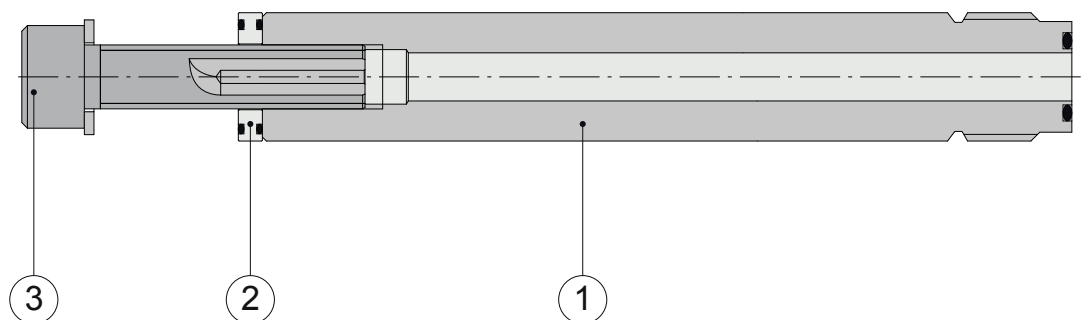
Mat.: AISI 420B Durezza: 46-48 HRC

Vite per steli estrazione raffreddati



| COD. | A | B | C | D |
|----------|-----|------|------|----|
| V-SERM8 | M8 | 33,8 | 14,3 | 22 |
| V-SERM10 | M10 | 33 | 15,9 | 23 |

Kit steli estrazione raffreddati



| COD. KIT | COD. | Q.TÁ | POS. | COMPONENTI |
|----------|------------|------|------|-----------------------------------|
| SER16300 | S-SER16300 | 1 | 1 | STELO RAFFREDDATO Ø16x300 |
| | R-SER16 | 1 | 2 | RONDELLA CON TENUTA PER STELO Ø16 |
| | V-SERM8 | 1 | 3 | VITE M8 SAGOMATA PER STELO Ø16 |

| COD. KIT | COD. | Q.TÁ | POS. | COMPONENTI |
|----------|------------|------|------|-----------------------------------|
| SER16500 | S-SER16500 | 1 | 1 | STELO RAFFREDDATO Ø16x500 |
| | R-SER16 | 1 | 2 | RONDELLA CON TENUTA PER STELO Ø16 |
| | V-SERM8 | 1 | 3 | VITE M8 SAGOMATA PER STELO Ø16 |

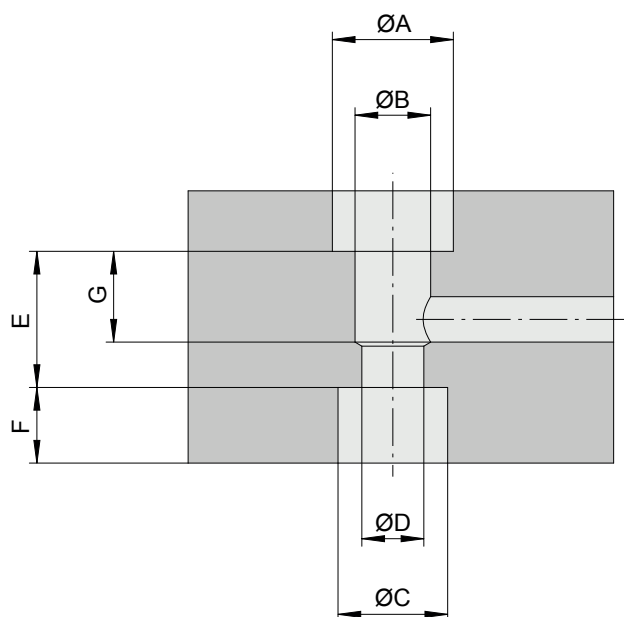
| COD. KIT | COD. | Q.TÁ | POS. | COMPONENTI |
|----------|------------|------|------|-----------------------------------|
| SER20300 | S-SER20300 | 1 | 1 | STELO RAFFREDDATO Ø20x300 |
| | R-SER20 | 1 | 2 | RONDELLA CON TENUTA PER STELO Ø20 |
| | V-SERM10 | 1 | 3 | VITE M10 SAGOMATA PER STELO Ø20 |

| COD. KIT | COD. | Q.TÁ | POS. | COMPONENTI |
|----------|------------|------|------|-----------------------------------|
| SER20500 | S-SER20500 | 1 | 1 | STELO RAFFREDDATO Ø20x500 |
| | R-SER20 | 1 | 2 | RONDELLA CON TENUTA PER STELO Ø20 |
| | V-SERM10 | 1 | 3 | VITE M10 SAGOMATA PER STELO Ø20 |

| COD. KIT | COD. | Q.TÁ | POS. | COMPONENTI |
|----------|------------|------|------|-----------------------------------|
| SER25300 | S-SER25300 | 1 | 1 | STELO RAFFREDDATO Ø25x300 |
| | R-SER20 | 1 | 2 | RONDELLA CON TENUTA PER STELO Ø25 |
| | V-SERM10 | 1 | 3 | VITE M10 SAGOMATA PER STELO Ø25 |

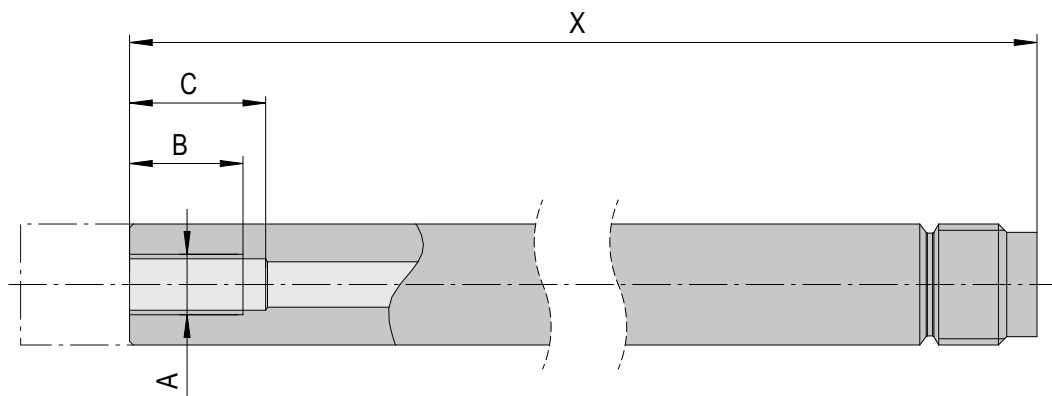
| COD. KIT | COD. | Q.TÁ | POS. | COMPONENTI |
|----------|------------|------|------|-----------------------------------|
| SER25500 | S-SER25500 | 1 | 1 | STELO RAFFREDDATO Ø25x500 |
| | R-SER25 | 1 | 2 | RONDELLA CON TENUTA PER STELO Ø25 |
| | V-SERM10 | 1 | 3 | VITE M10 SAGOMATA PER STELO Ø25 |

Note tecniche



| COD. | A | B | C | D | E | F min. | G |
|------------|----|----|----|------|----|--------|----|
| S-SER16300 | 16 | 10 | 15 | 8,2 | 18 | 10 | 12 |
| S-SER16500 | | | | | | | |
| S-SER20300 | 20 | 12 | 17 | 10,2 | 15 | 13 | 11 |
| S-SER20500 | | | | | | | |
| S-SER20300 | 25 | 12 | 17 | 10,2 | 15 | 13 | 11 |
| S-SER20500 | | | | | | | |

Note tecniche



| COD. | A | B | C |
|------------|-----|----|----|
| S-SER16300 | M8 | 15 | 18 |
| S-SER16500 | | | |
| S-SER20300 | M10 | 16 | 20 |
| S-SER20500 | | | |
| S-SER20300 | M10 | 16 | 20 |
| S-SER20500 | | | |

Preparazione dello stelo S-SER...

- Tagliare lo stelo S-SER... alla misura X desiderata.
- Realizzare il filetto di fissaggio "A" per la vite cod. V-SERM..

