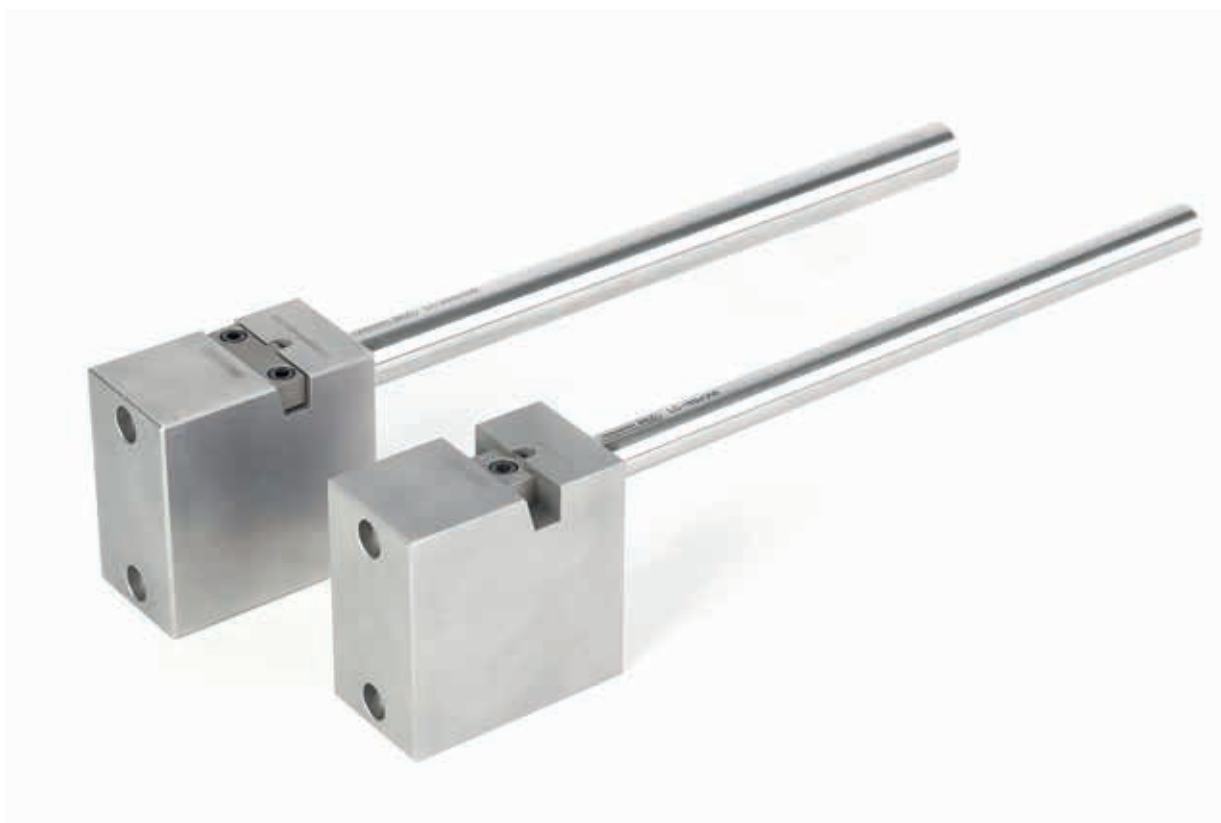


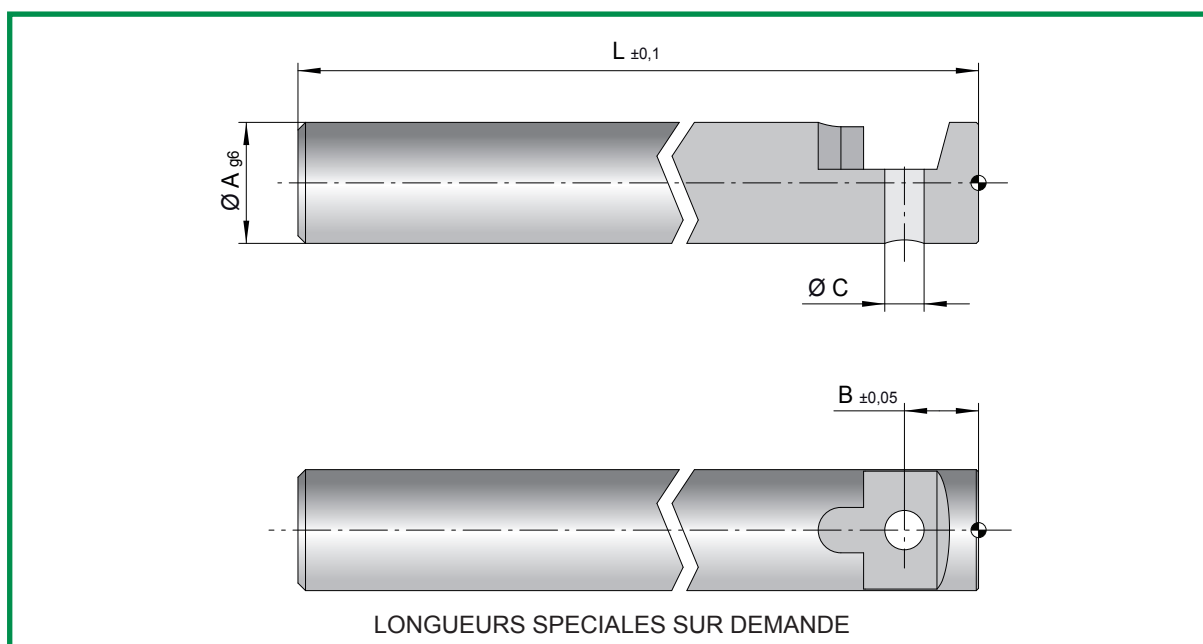
ERMANNNO BALZI



STANDARD LIFTER

ERMANNNO BALZI

TIRANT DE STANDARD LIFTER



CODE	A	B	C	L
SLS1012300	12	9,8	5,1	300
SLS1012500	12	9,8	5,1	500
SLS1016300	16	9,8	5,1	300
SLS1016500	16	9,8	5,1	500
SLS1020300	20	9,8	5,1	300
SLS1020500	20	9,8	5,1	500
SLS1025400	25	12,8	6,1	400
SLS1025600	25	12,8	6,1	600

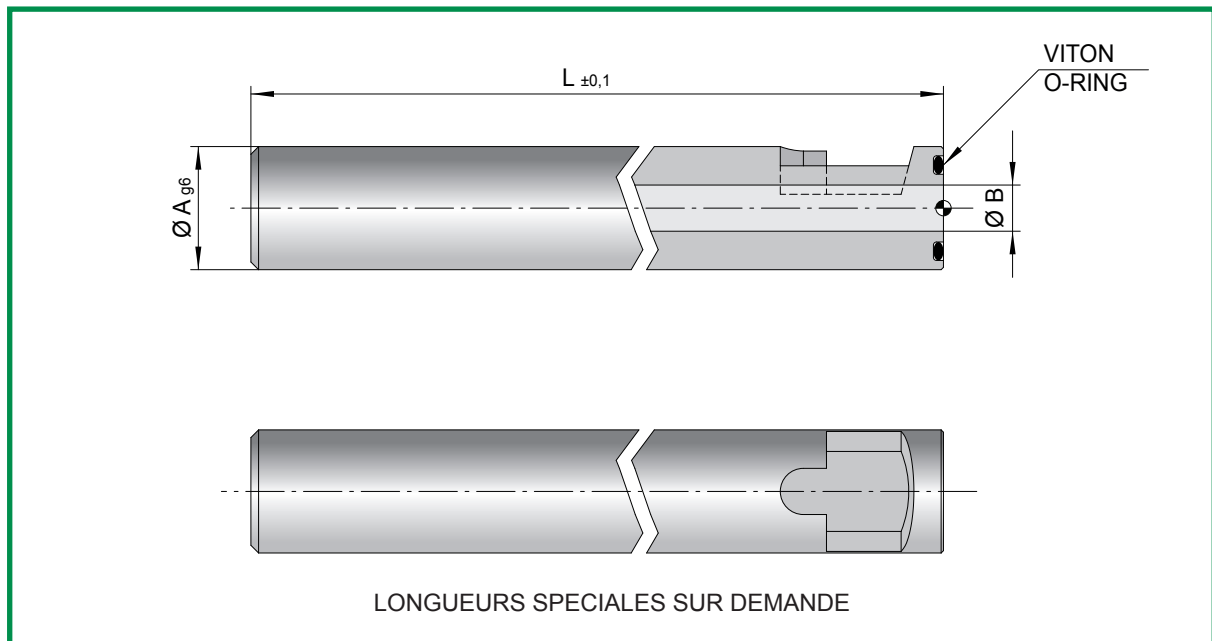
Mat.: 1.1213

Dureté: 61-64 HRC Profondeur 1,5-2mm

CODE	A	B	C	L
SLS2012300	12	9,8	5,1	300
SLS2012500	12	9,8	5,1	500
SLS2016300	16	9,8	5,1	300
SLS2016500	16	9,8	5,1	500
SLS2020300	20	9,8	5,1	300
SLS2020500	20	9,8	5,1	500
SLS2025400	25	12,8	6,1	400
SLS2025600	25	12,8	6,1	600

Mat.: 1.2343

Dureté: Surface > 950 Vickers - HV 0,3



CODE	A	B	L
SLSR1012300	12	6	300
SLSR1012500	12	6	500
SLSR1016300	16	6	300
SLSR1016500	16	6	500
SLSR1020300	20	8	300
SLSR1020500	20	8	500
SLSR1025400	25	8	400
SLSR1025600	25	8	600

Mat.: 1.1213

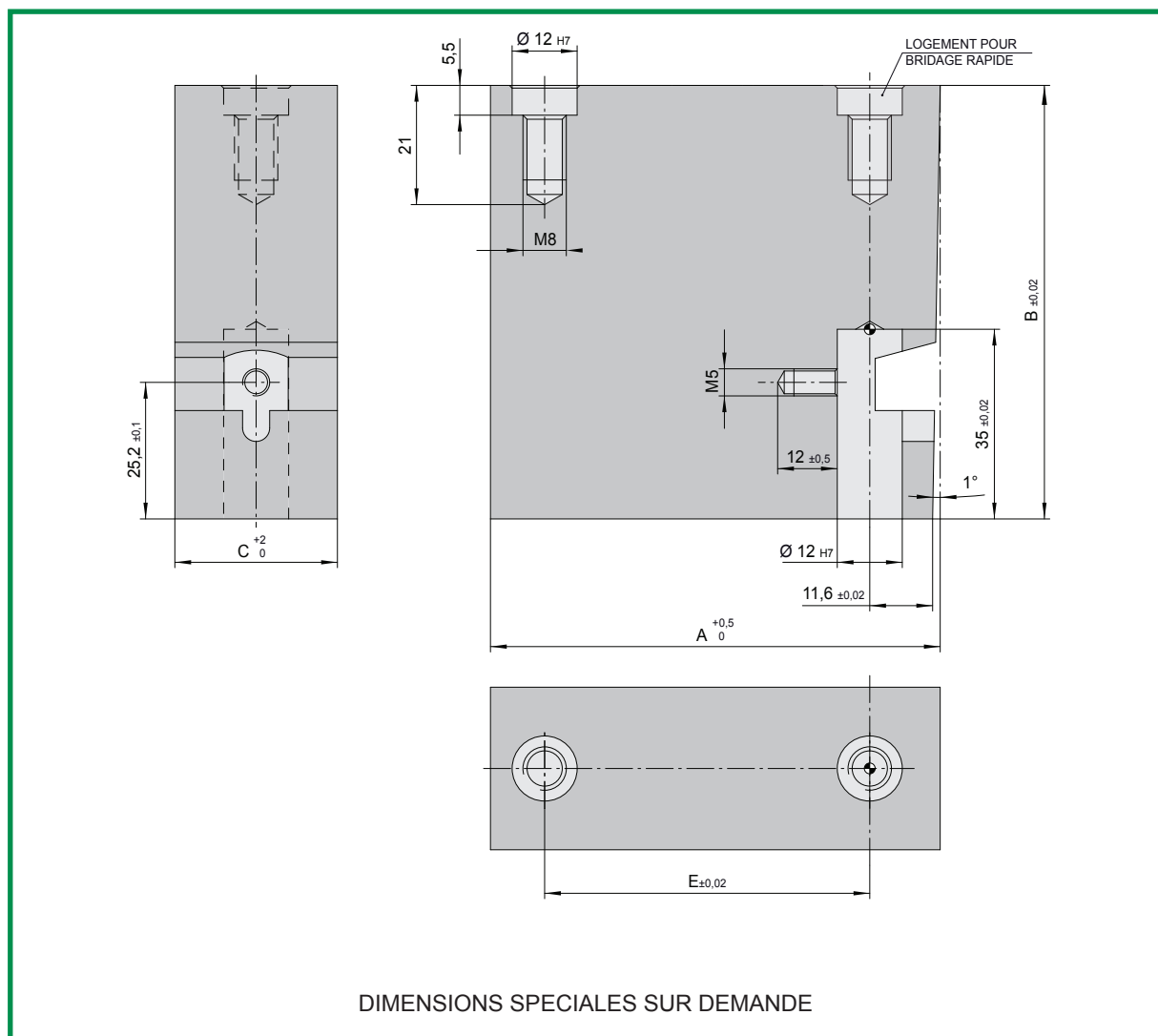
Dureté: 61-64 HRC Profondeur 1,5-2mm

CODE	A	B	L
SLSR2012300	12	6	300
SLSR2012500	12	6	500
SLSR2016300	16	6	300
SLSR2016500	16	6	500
SLSR2020300	20	8	300
SLSR2020500	20	8	500
SLSR2025400	25	8	400
SLSR2025600	25	8	600

Mat.: 1.2343

Dureté: Surface > 950 Vickers - HV 0,3

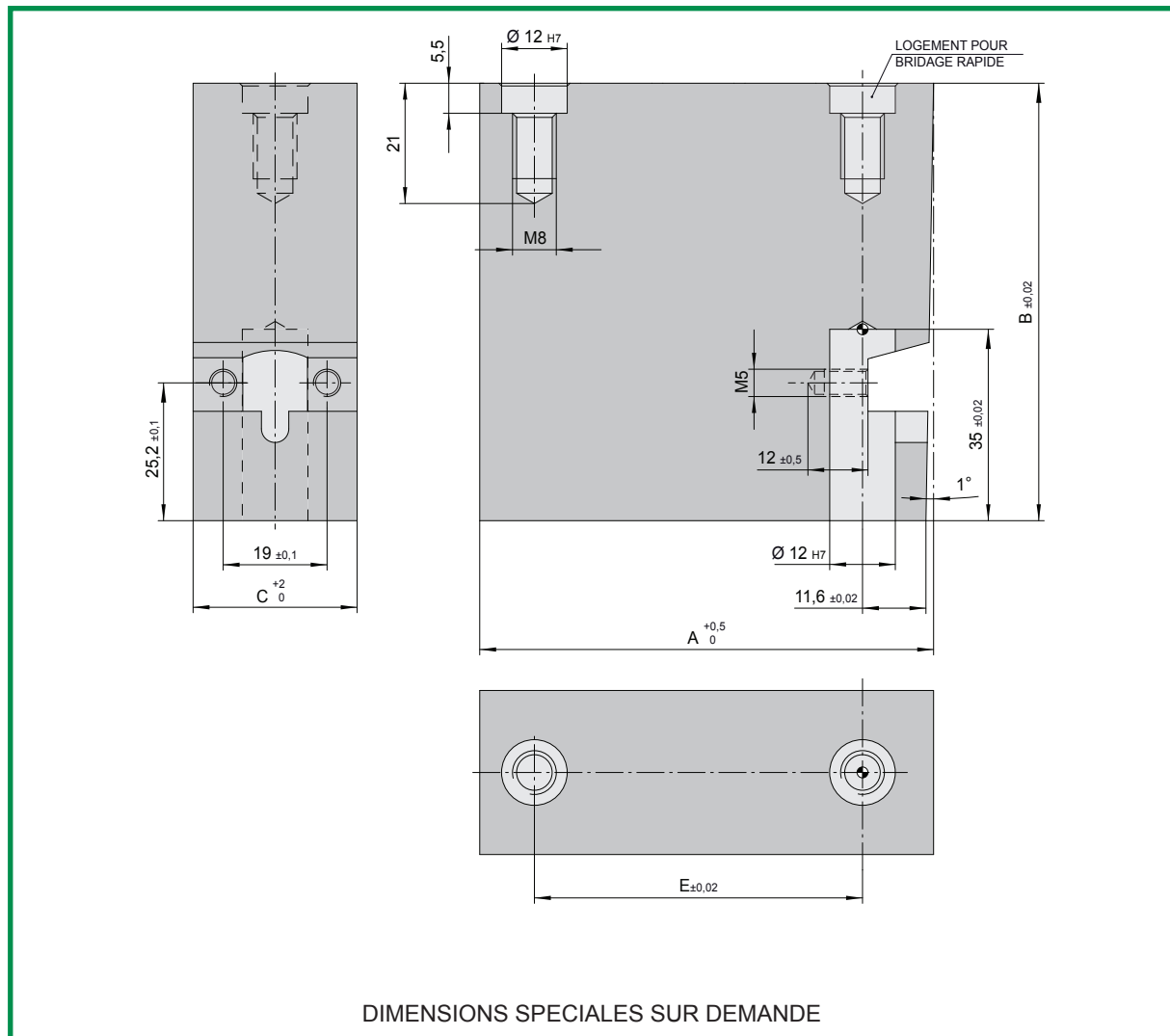
CORPS DE STANDARD LIFTER SERIE 12



CODE	Matière	A	E	B	C
SLC1012	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48+50 HRC)	70	40	70	20
		90	60	90	30
		105	80	105	40
		120		120	

Exemple de commande:

SLC1012	1	1	0	5	0	9	0	0	3	0
										C
										B
										A
										MATIERE

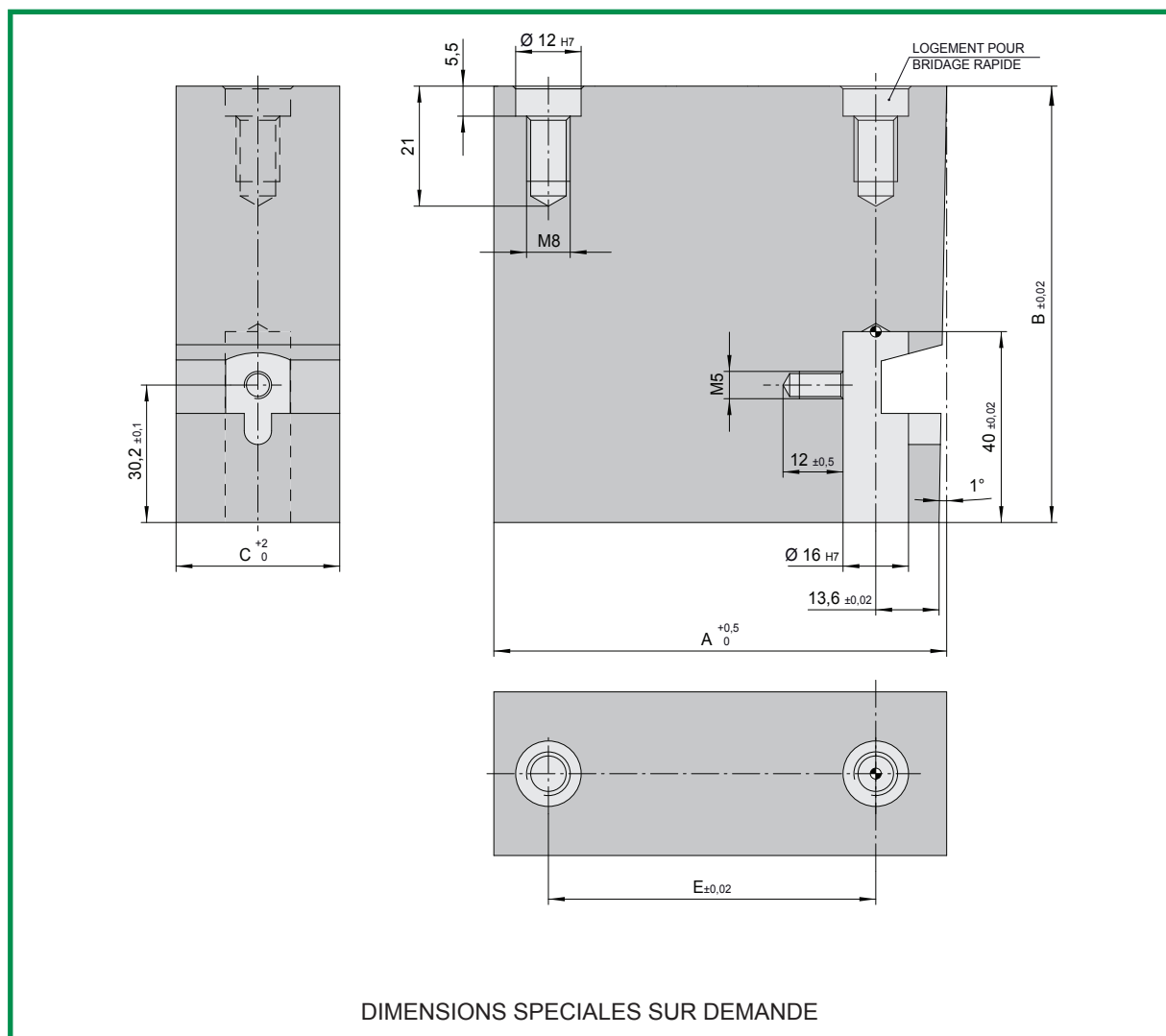


CODE	Matière	A	E	B	C
SLC2012	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70	40
		90	60	90	
		105	80	105	
		120		120	

Exemple de commande:

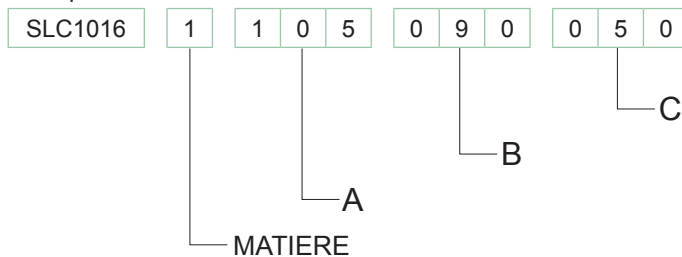
SLC2012	1	1	0	5	0	9	0	0	4	0
										C
										B
										A
										MATIERE

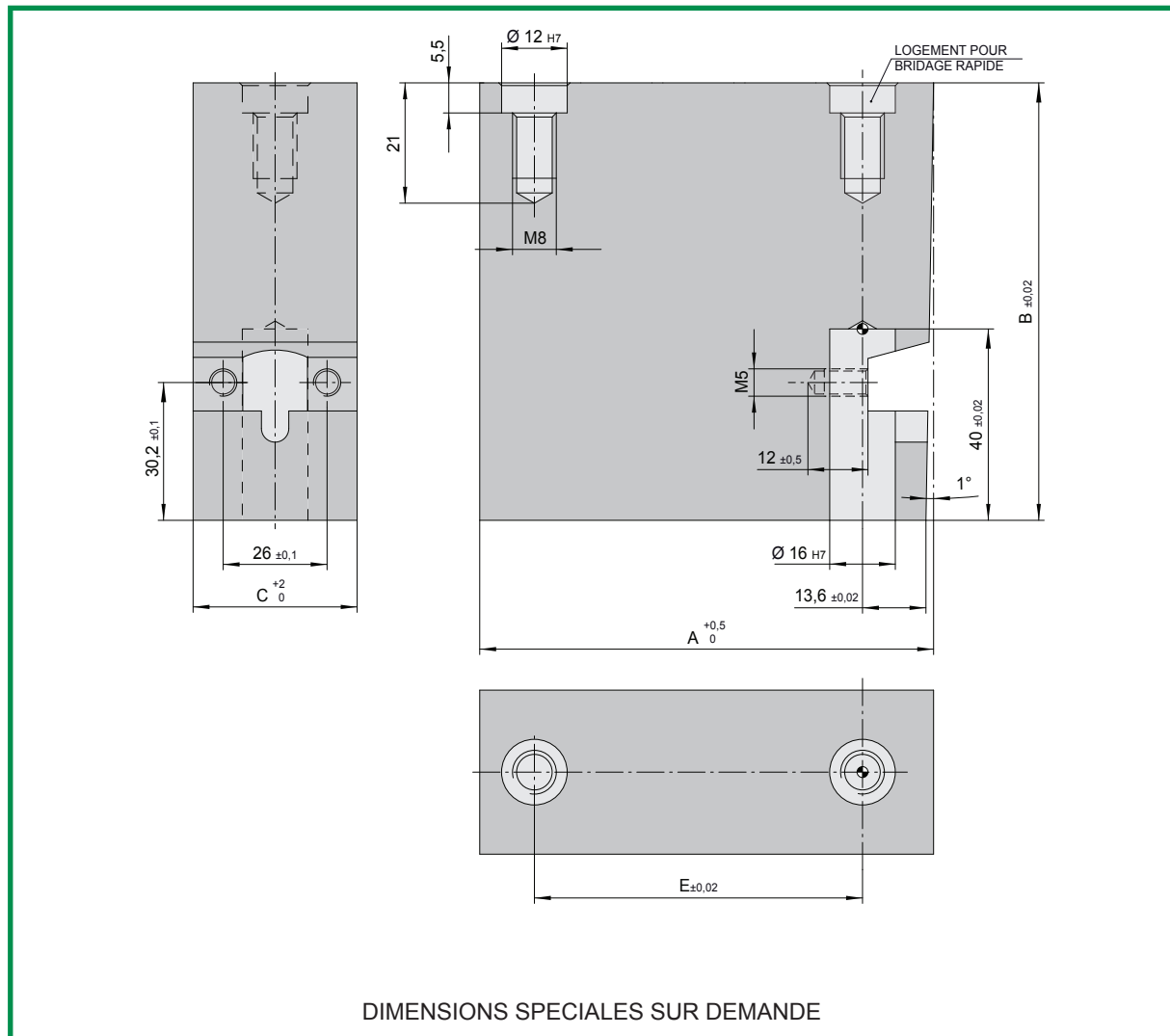
CORPS DE STANDARD LIFTER SERIE 16



CODE	Matière	A	E	B	C
SLC1016	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70	30
		90	60	90	40
		105	80	105	50
		120		120	60

Exemple de commande:



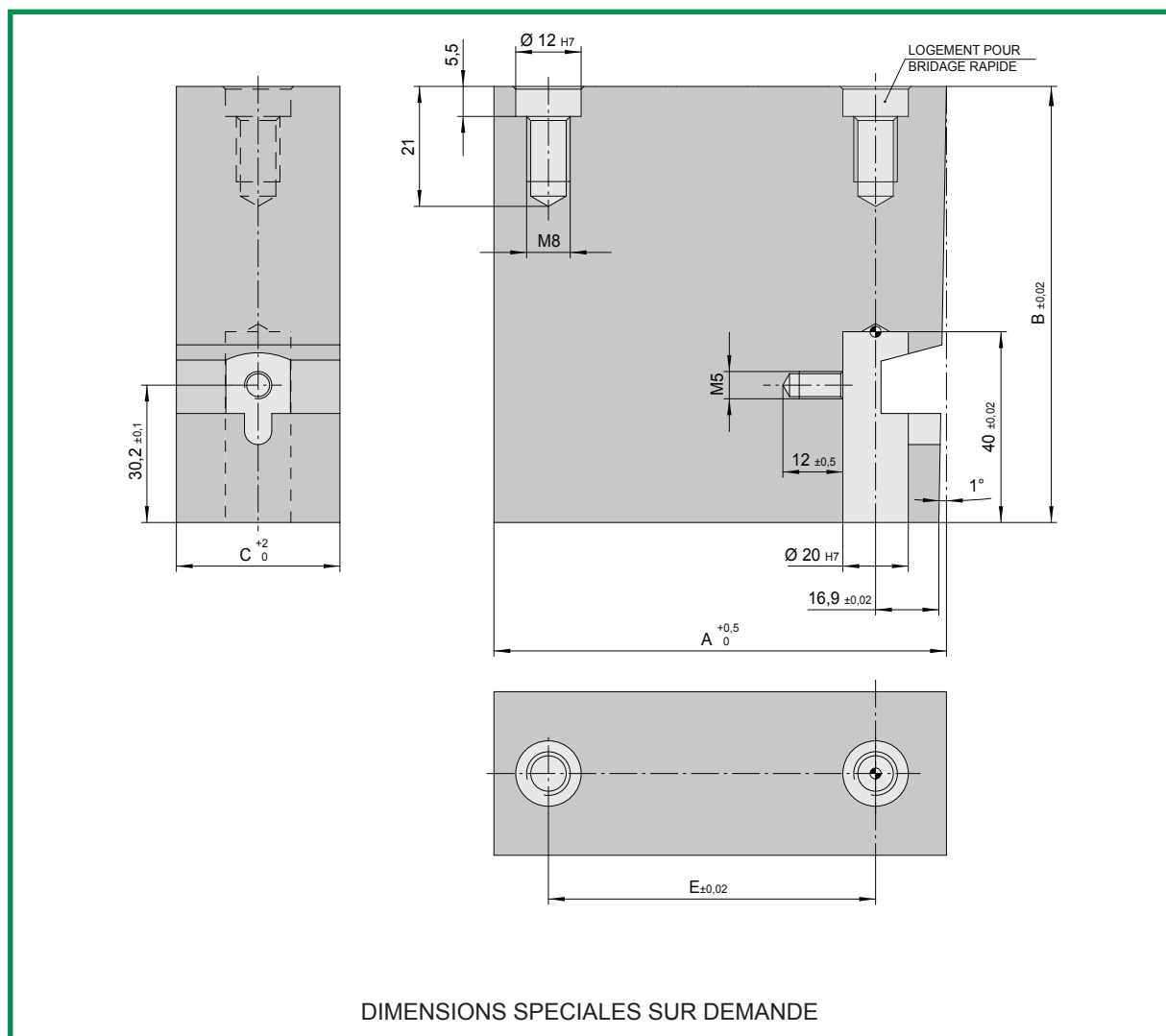


CODE	Matière	A	E	B	C
SLC2016	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70	40
		90	60	90	50
		105	80	105	60
		120		120	

Exemple de commande:

SLC2016	1	1	0	5	0	9	0	0	5	0
										C
										B
										A
										MATIERE

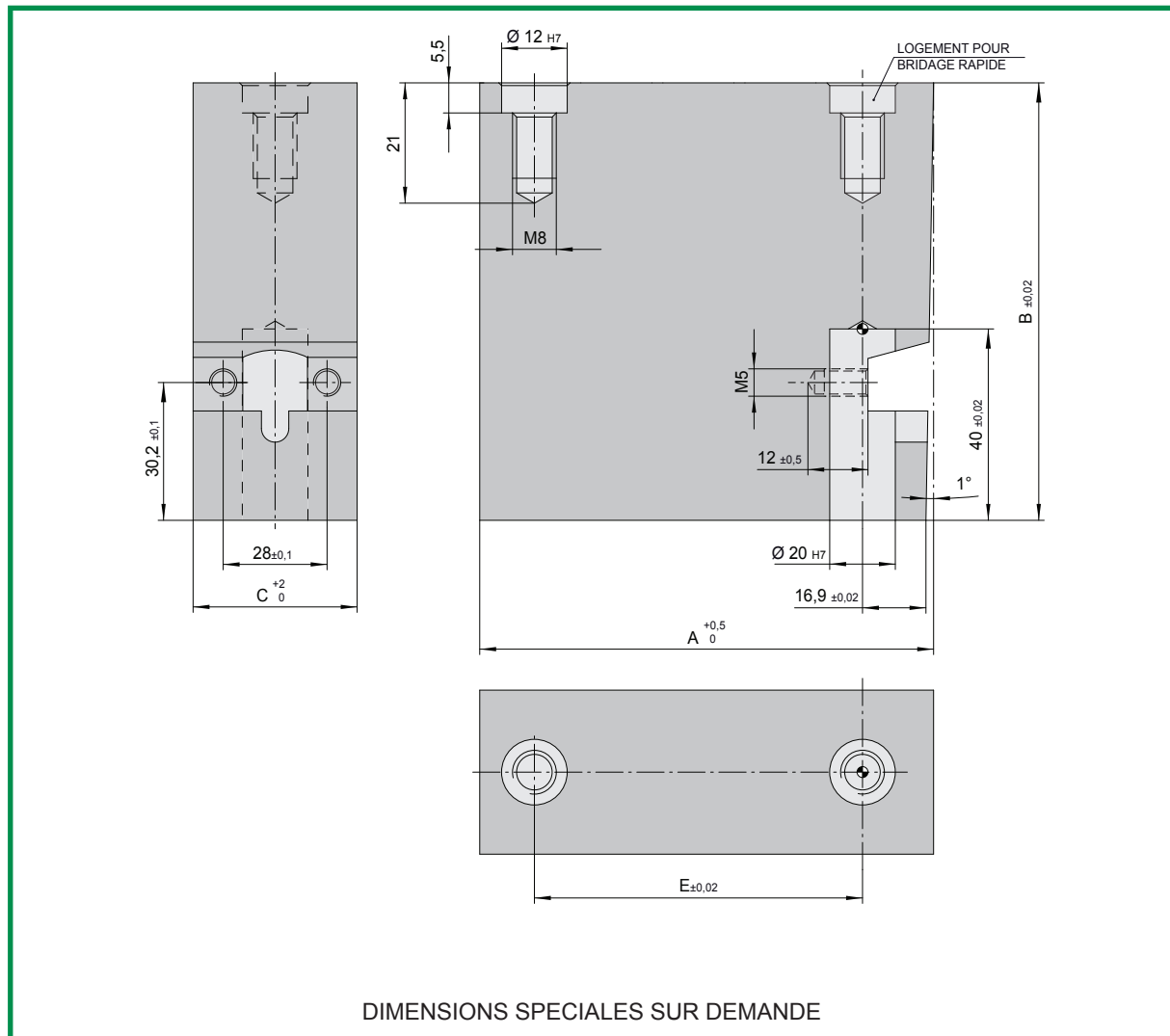
CORPS DE STANDARD LIFTER SERIE 20



CODE	Matière	A	E	B	C
SLC1020	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70	40
		90	60	90	50
		105		105	60
		120	80	120	70
					80

Exemple de commande:

SLC1020	1	1	0	5	0	9	0	0	6	0
										C
										B
										A
										MATIERE

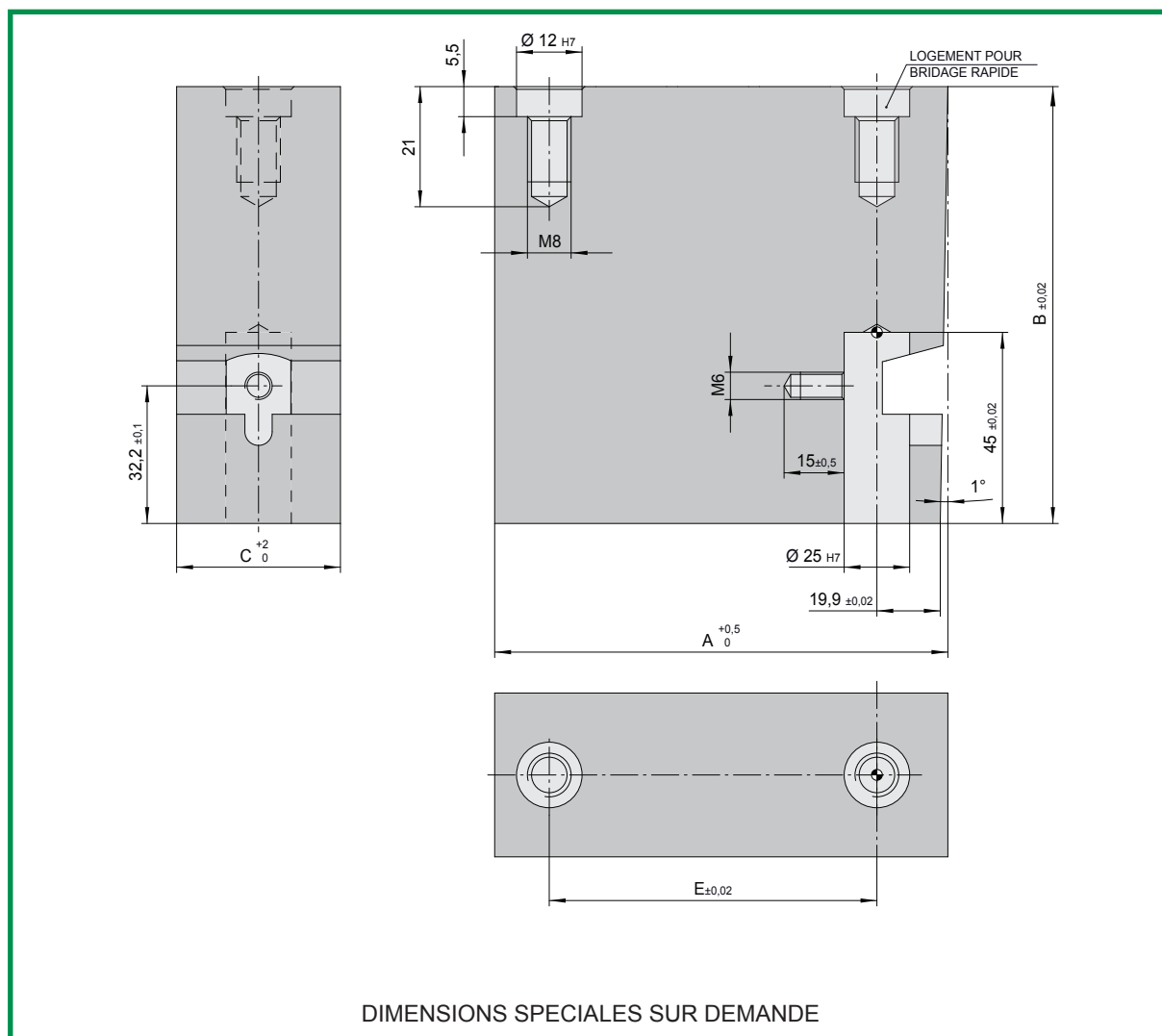


CODE	Matière	A	E	B	C
SLC2020	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70	40
		90	60	90	50
		105		105	60
		120	80	120	70
					80

Exemple de commande:

SLC2020	1	1	0	5	0	9	0	0	6	0
										C
										B
										A
										MATIERE

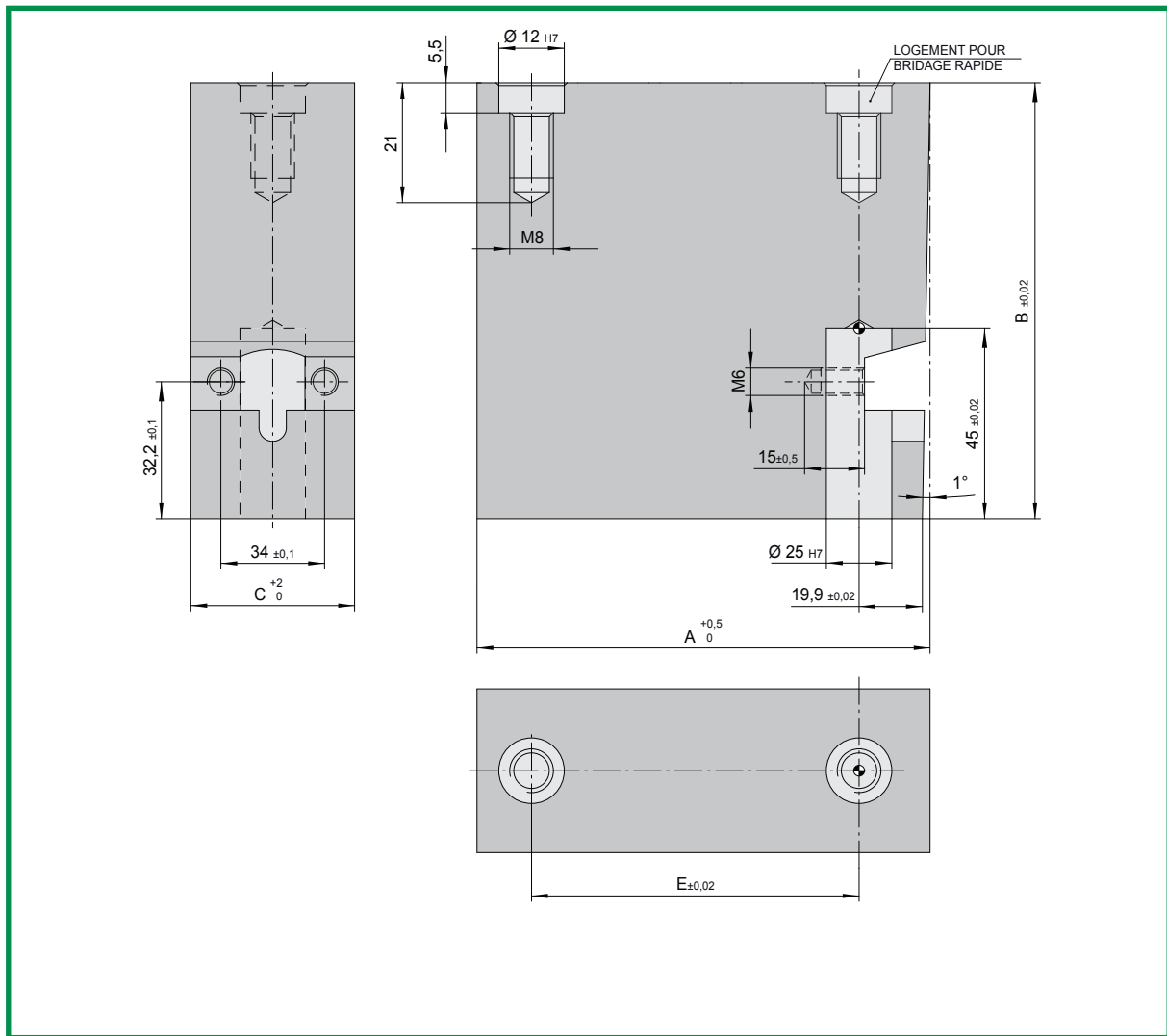
CORPS DE STANDARD LIFTER SERIE 25



CODE	Matière	A	E	B	C
SLC1025	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70	50
		90	60	90	60
		105	60	105	70
		120	80	120	80

Exemple de commande:

SLC1025	1	1	0	5	0	9	0	0	6	0
										C
										B
										A
										MATIERE



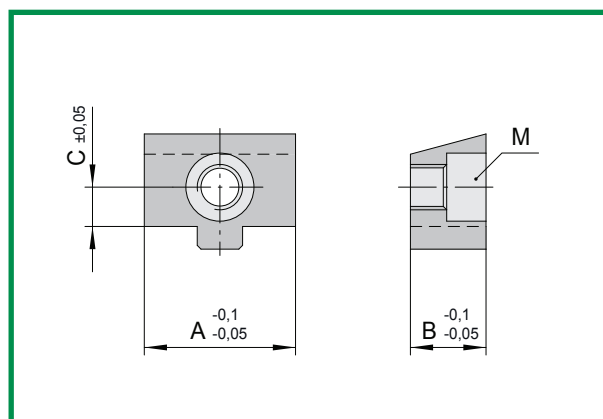
CODE	Matière	A	E	B	C
SLC2025	1 = 1.2738 2 = 1.2343 (48-50 HRC)	70	40	70 90 105 120	50
		90	60		60
		105			70
		120	80		80
					90
					100
					110
		120			

Exemple de commande:

Diagram illustrating the mapping of SLC2025 to MATIERE and other subjects:

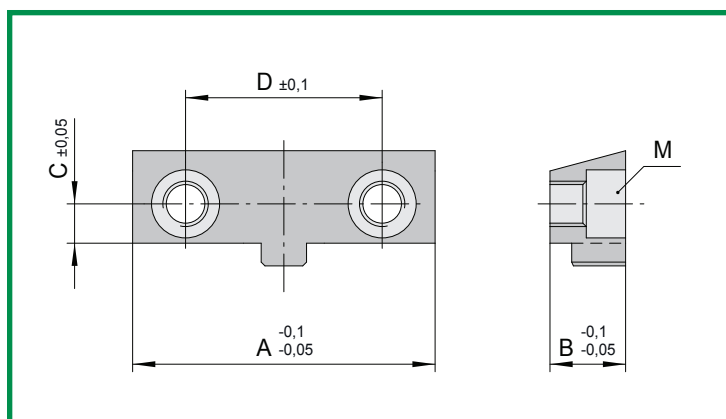
- SLC2025 is linked to MATIERE (1).
- MATIERE (1) is linked to A (105).
- B (090) is linked to MATIERE (1).
- C (070) is linked to MATIERE (1).

CLAVETTE STANDARD LIFTER



CODE	A	B	C	M
SLK1012102	15	10	5,2	M5x20
SLK1016508	20	10	5,2	M5x22
SLK1020304	25	10	5,2	M5x28
SLK1025001	30	12	7,2	M6x35

Mat.: 1.2343
Dureté: 44-46 HRC

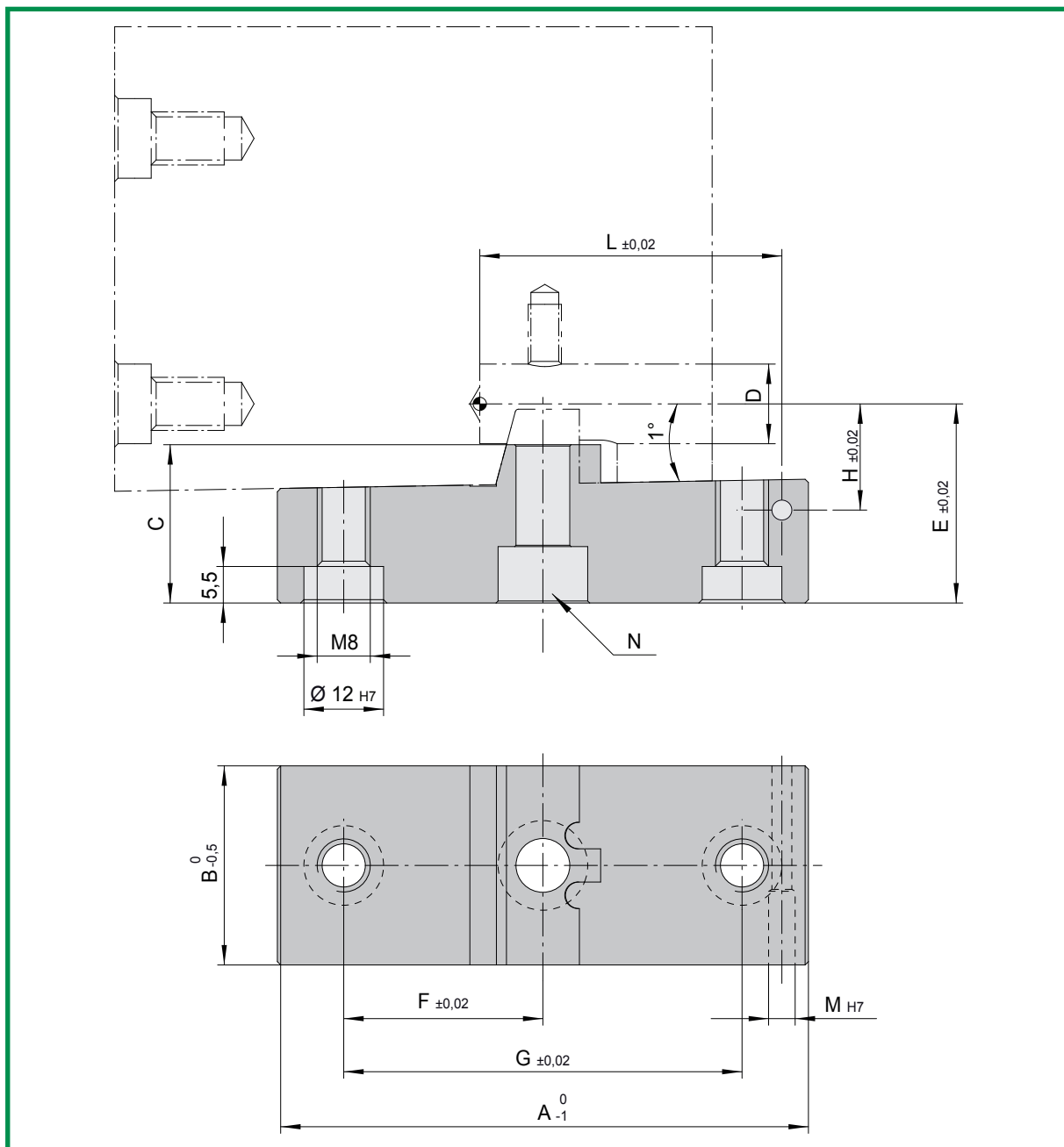


CODE	A	B	C	D	M	SLSR COMPATIBLE
SLK2012102	30	10	5,2	19	M5x12	
SLK2012102R	30	10	5,2	19	M5x12	✓
SLK2016508	40	10	5,2	26	M5x12	
SLK2016508R	40	10	5,2	26	M5x12	✓
SLK2020304	40	10	5,2	28	M5x12	✓
SLK2025001	50	12	7,2	34	M6x16	✓

Mat.: 1.2343
Dureté: 44-46 HRC

ERMANN BALZI

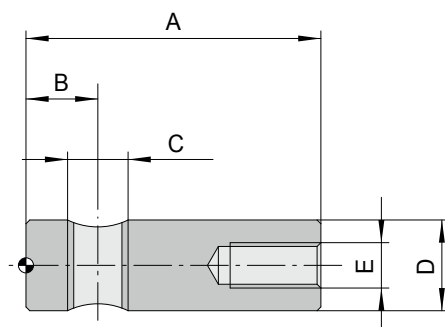
PATENT PENDING



CODE	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N
SLD012102	85	30	28,8	12	35	30	60	20	47,5	6	M8x30
SLD016508	85	40	28,8	16	37	30	60	22	47,5	6	M8x35
SLD020304	85	40	28,8	20	39	30	60	24	47,5	6	M8x35
SLD025001	85	50	29,3	25	42	30	60	27	51	6	M10x40

Mat.: 1.1191

AXE DE BLOPAGE STANDARD LIFTER



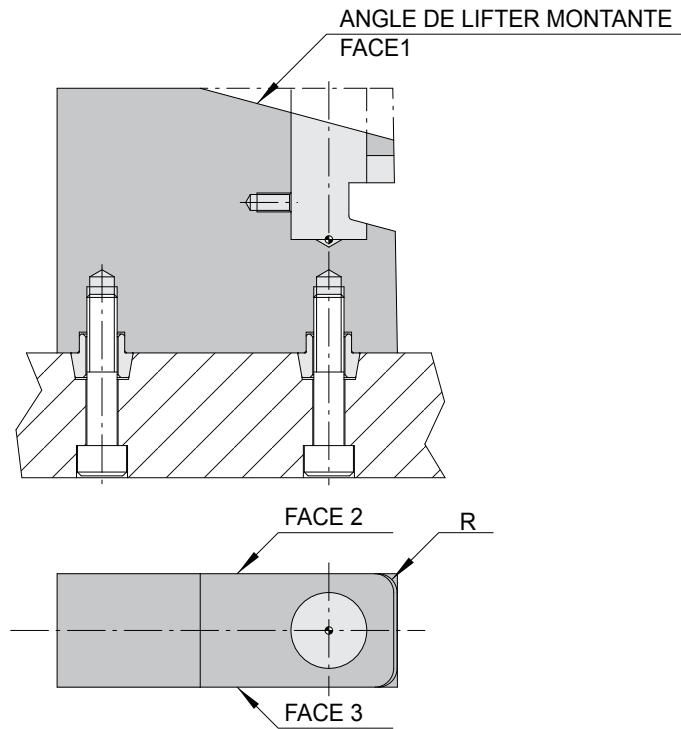
CODE	A	B	C	D	E
SLP012	34	9,5	M8	12	M6
SLP016	39	9,5	M8	16	M6
SLP020	39	9,5	M8	20	M6
SLP025	44	13	M10	25	M6

Mat.: 1.7225

USINAGE EN 2 ETAPES

ETAPE 1

Machine CND 3 et 5 axes: fixation avec un étau ou avec un système de bridage rapide et usinage de toutes les faces disponibles.

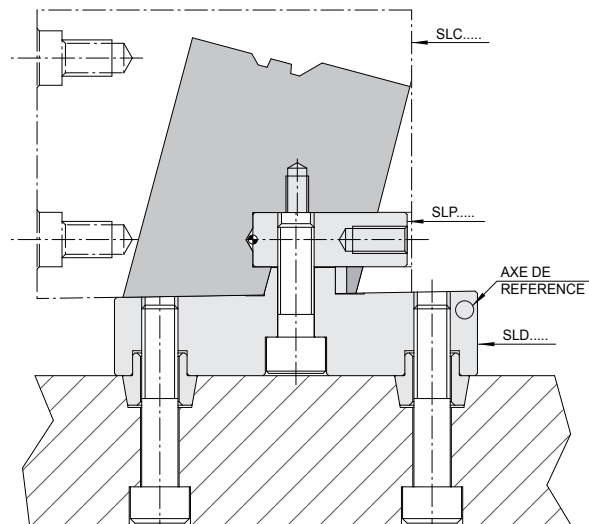


ETAPE 2

L'usinage de la surface restante peut être facilement réalisé en utilisant l'entretoise adaptée cadre SLD....

Une fois que le corps a été fixé sur l'entretoise, il est possible de procéder de la façon suivante :

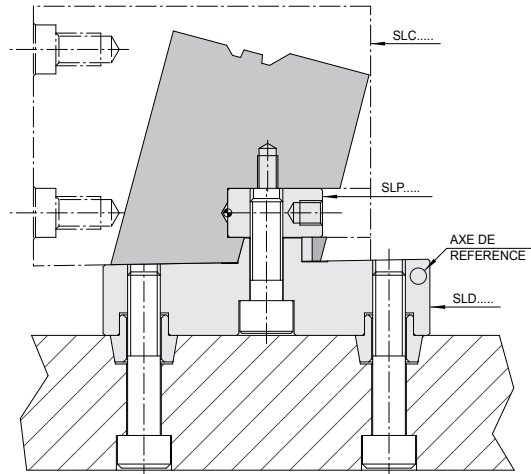
- Machine d'usinage 3 axes : brider le corps avec un étau et faire la mise à zéro de la pièce à l'aide de l'axe de référence.
- Machine d'usinage 5 axes : brider le corps avec un étau ou un système de bridage rapide permettant une mise à zéro de la pièce automatique.



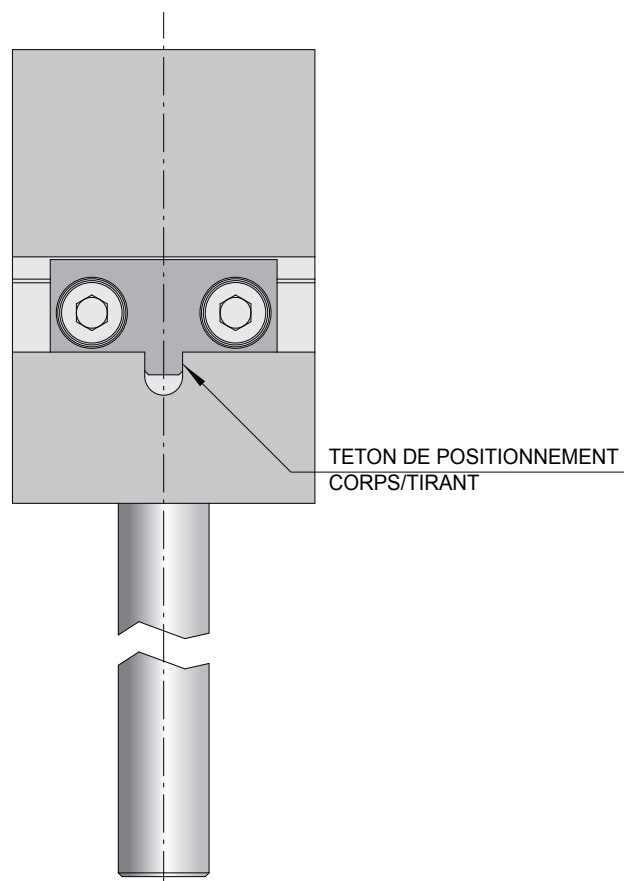
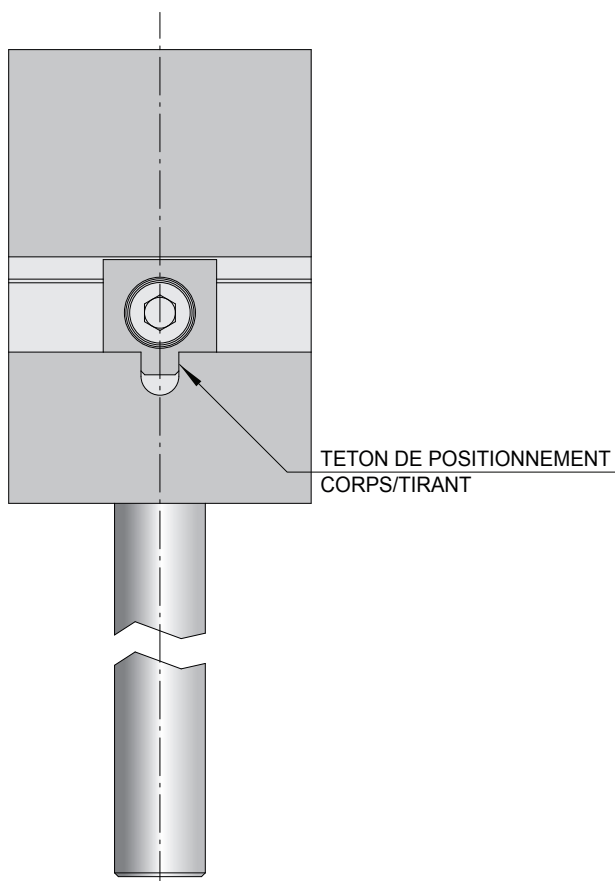
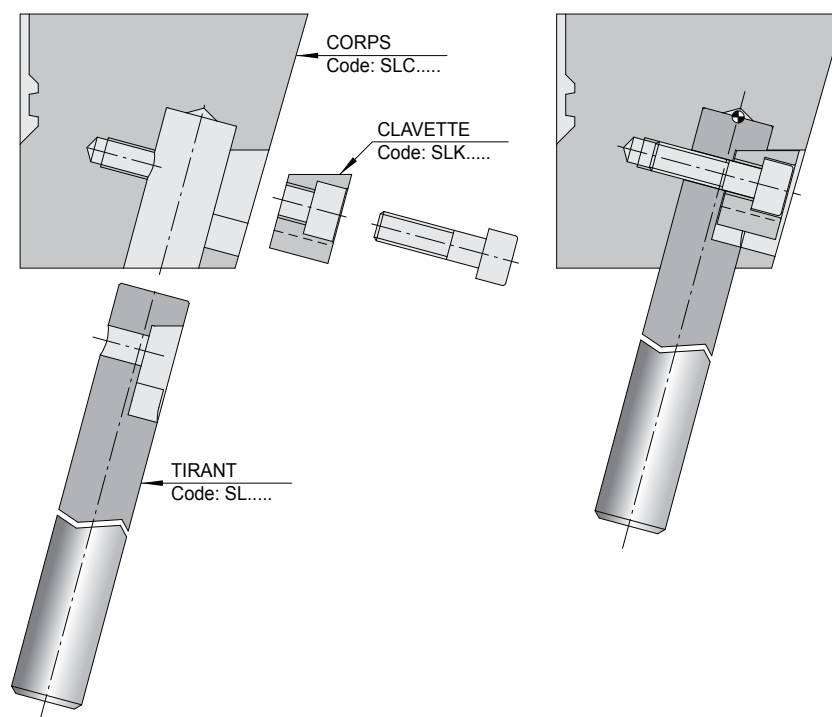
USINAGE EN 1 ETAPE

Les machines d'usinage 5 axes permettent aussi de façonner le corps de cale en seulement une étape d'usinage:

- Assembler le corps de cale montante standard SLC.. avec l'entretoise SLD.. en utilisant l'axe de blocage SLP...
- Fixer avec un étau ou avec un système de bridage rapide et usiner tout le corps



L'assemblage du corps de cale et du tirant peut se faire facilement, de façon précise et sécurisée grâce au design de la clavette et aux vis de fixation.







ERMANNNO BALZI

Viale Enrico Mattei, 13
25080 Mazzano (Brescia)
Tel: +39 0302120868
E-mail: info@ermannnobalzi.com