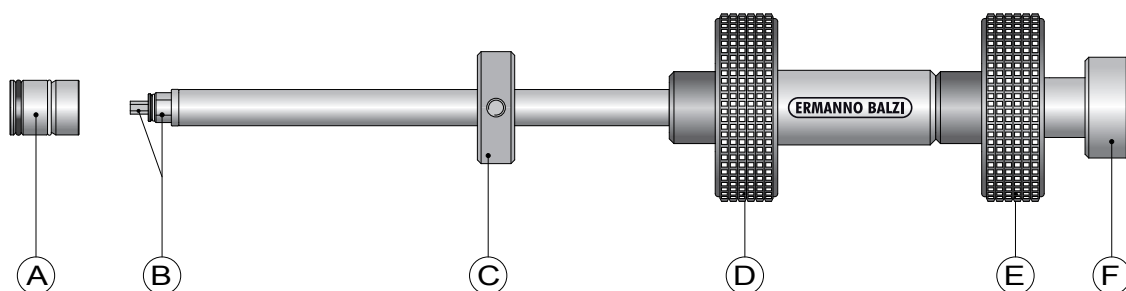


编号	A	L
APT-0	5,9	250
APT-1	7,7	400
APT-2	9,7	800
APT-3	14	1000

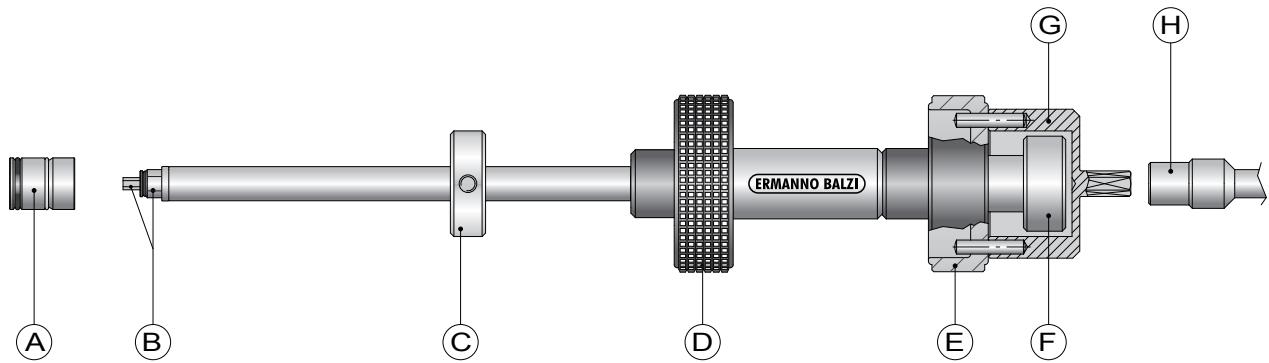


### 止水栓的装配

1. 将止水栓“ A”套在两个六角形“ B”上，并确保妥善插入。
2. 紧握手柄“ E”的同时，顺时针拧紧手柄“ F”，稍微施加一点压力使其锁紧。
3. 确保止水栓钩在杆上。
4. 将杆插入孔中，用环状螺母“ C”确定其位置。
5. 握紧手柄“ D”，逆时针转动手柄“ E”直至锁紧为止。
6. 确保插塞锁紧在孔内（前后推动杆来，若杆不能移动，则表明已锁紧）。
7. 紧握手柄“ E”的同时，逆时针拧松手柄“ F”（拧1或2圈即可）。
8. 拔出杆（固定手柄“ D”将杆拔出）。

### 止水栓的拆卸

1. 将杆插入孔中并稍微转动手柄“ D”和“ E”，向止水栓稍微施加一个压力，直至两个六角形“ B”插入其底座内（在手柄“ D”和“ E”转不动时，表明上述操作已经完成）。
2. 紧握手柄“ E”的同时，顺时针拧紧手柄“ F”，稍微施加一点压力将其锁紧，尝试将杆向外拉动，若杆不移动，表明止水栓已钩住。
3. 握紧手柄“ D”，顺时针拧松手柄“ E”。
4. 从孔中移出 APT 工具，并从 APT 杆上拧下止水栓（握紧“ E”，逆时针松“ F”）。

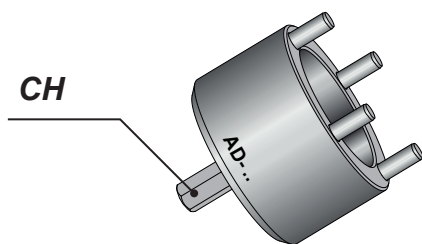


## 止水栓的装配

1. 将止水栓“ A ”套在两个六角形“ B ”上，并确保妥善插入。
2. 紧握手柄“ E ”的同时，顺时针拧紧手柄“ F ”，稍微施加一点压力使其锁紧。
3. 确保止水栓钩在杆上。
4. 将杆插入孔中，用环状螺母“ C ”确定其位置。
5. 连接扭力适配器“ G ”的手柄“ E ”，握住手柄“ D ”，逆时针旋转扭矩适配器“ G ”和扭力扳手“ H ”。根据建议设置一个扭力值。
6. 确保插塞锁紧在孔内（前后推动杆来，若杆不能移动，则表明已锁紧）。
7. 紧握手柄“ E ”的同时，逆时针拧松手柄“ F ”（拧1或2圈即可）。
8. 拔出杆（固定手柄“ D ”将杆拔出）。

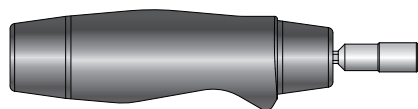
## 止水栓的拆卸

1. 将杆插入孔中并稍微转动手柄“ D ”和“ E ”，向止水栓稍微施加一个压力，直至两个六角形“ B ”插入其底座内（在手柄“ D ”和“ E ”转不动时，表明上述操作已经完成）。
2. 紧握手柄“ E ”的同时，顺时针拧紧手柄“ F ”，稍微施加一点压力将其锁紧，尝试将杆向外拉动，若杆不移动，表明止水栓已钩住。
3. 握紧手柄“ D ”，顺时针拧松手柄“ E ”。
4. 从孔中移出 APT 工具，并从 APT 杆上拧下止水栓（握紧“ E ”，逆时针松“ F ”）。



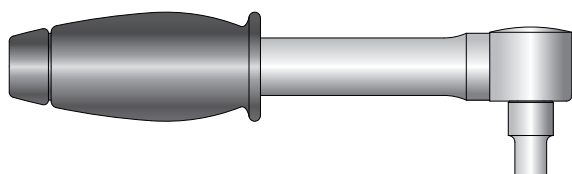
编号	止水栓	扭矩力 (Nm)	压力 (BAR)	CH	装配装置
AD-0	TRI-6L TRI-6C	1,5	40	1/4	APT-0
AD-1/2	TRI-8L TRI-8C	2	30	1/4	APT-2
	TRI-10L TRI-10C	2	30		
	TRI-12	5	30		
	TRI-14	6	30		
	TRI-15	8	30		
AD-3	TRI-16	15	30	3/8	APT-3
	TRI-18	15	15		
	TRI-19	15	15		
	TRI-20	15	15		
	TRI-25	15	15		

左扭力杆 固定



编码: **TS-1,2/6**

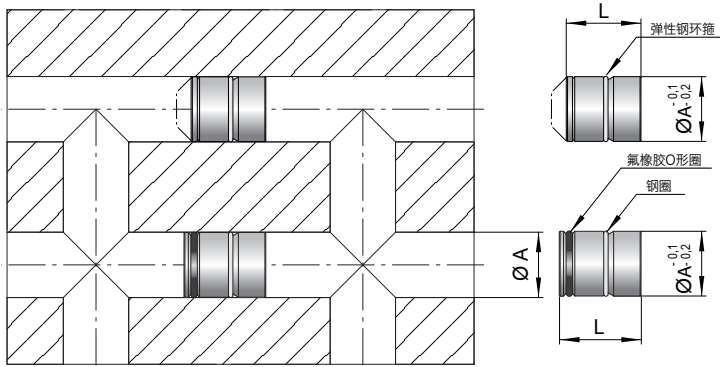
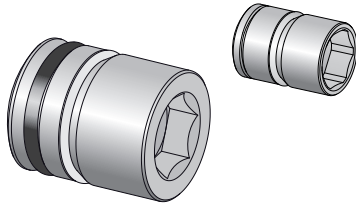
扭矩范围:  
1,2÷6 N/m



编码: **TB-4/20**

扭矩范围:  
4÷20 N/m

## 快速插入和拔出系统 (拥有专利的系统)



## 特点

1. 可快速装配与拆卸;
  2. 可无限次重复利用;
  3. 可固定到直径加大的孔内 (可增大  $\varnothing A + 0.3 \div 0.4\text{mm}$ );
- 注: 可按客户提供特殊长度的杆.

装配装置	编号	A	L
APT-0	TRI-6L	6	12
	TRI-6C ●		10
APT-1	TRI-8L	8	15
	TRI-8C ●		10,5
APT-2	TRI-10L	10	17,5
	TRI-10C ●		13,5
	TRI-12	12	17,5
	TRI-14	14	
APT-3	TRI-16	16	22
	TRI-18	18	22,5
	TRI-20	20	
	TRI-25	25	

● 不带O型圈的塞