

COD.: **UM-..**

COD.	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M
UM-14-..	14	12	14	5	2,3	M4	8,5	5	2	0,15
UM-18-..	18	16	18	6	3	M5	9,5	6,5	2	0,15
UM-24-..	24	20	22	7,5	3,4	M5	9,5	8	3	0,15
UM-30-..	30	26	25	7	3	M5	11,5	10	3	0,15

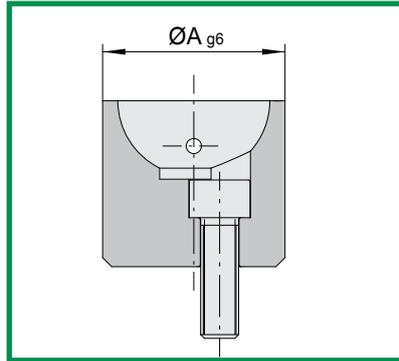
Mat.: AISI 420B

Durezza: 50÷52 HRC

CARATTERISTICHE

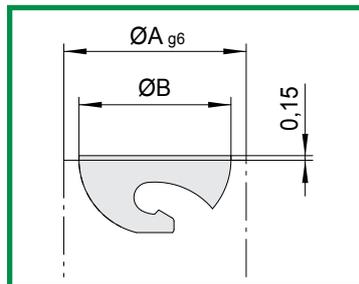
1. SISTEMA DI APPLICAZIONE E RIMOZIONE DA FRONTE STAMPO;
2. RAPIDITÀ DI CAMBIO INSERTO;
3. INCISIONI SPECIALI A RICHIESTA.

CORPO UNITÁ DI MARCATURA



A	CODICE CORPO
14	UMC-14
18	UMC-18
24	UMC-24
30	UMC-30

INSERTO UNITÁ DI MARCATURA



A	B	CODICE INSERTO							
		N	00	01	02	03	04	05	06
14	12	UMI-12N	UMI-1200	UMI-1201	UMI-1202	UMI-1203	UMI-1204	UMI-1205	UMI-1206
18	16	UMI-16N	UMI-1600	UMI-1601	UMI-1602	UMI-1603	UMI-1604	UMI-1605	UMI-1606
24	20	UMI-20N	UMI-2000	UMI-2001	UMI-2002	UMI-2003	UMI-2004	UMI-2005	UMI-2006
30	26	UMI-26N	UMI-2600	UMI-2601	UMI-2602	UMI-2603	UMI-2604	UMI-2605	UMI-2606

Profondità marcatura: 0,15mm

Su richiesta si eseguono marcature speciali

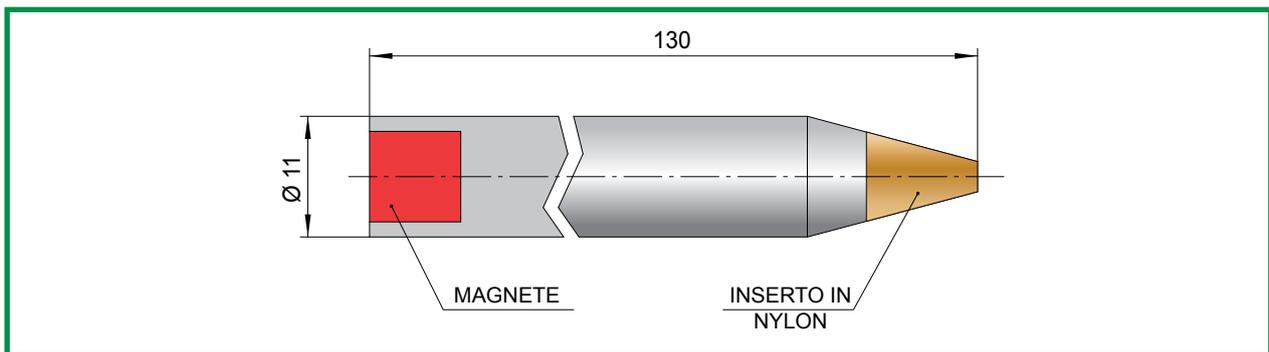
ESEMPIO CODICE SISTEMA COMPLETO

COD. UM - 1 8 - 0 5

MODELLO INSERTO
DIAMETRO CORPO

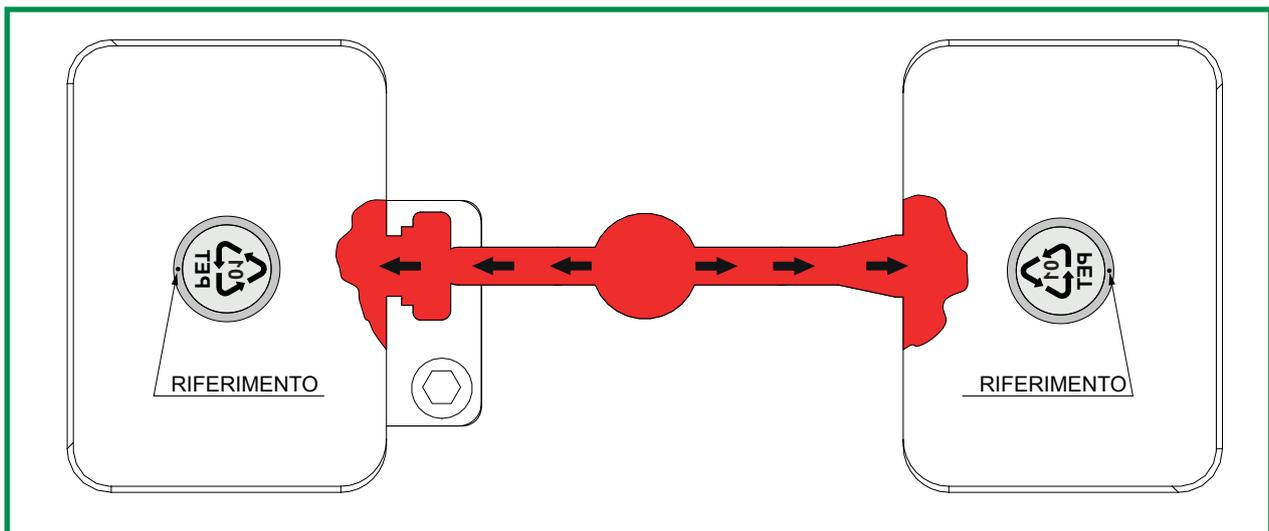
ERMANN BALZI

UTENSILE UNITÀ DI MARCATURA



COD.: **UMP**

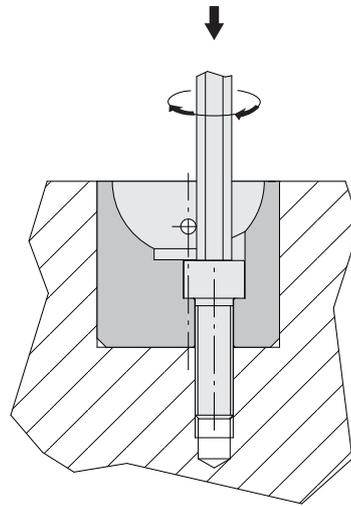
ORIENTAMENTO DELL'UNITÀ DI MARCATURA



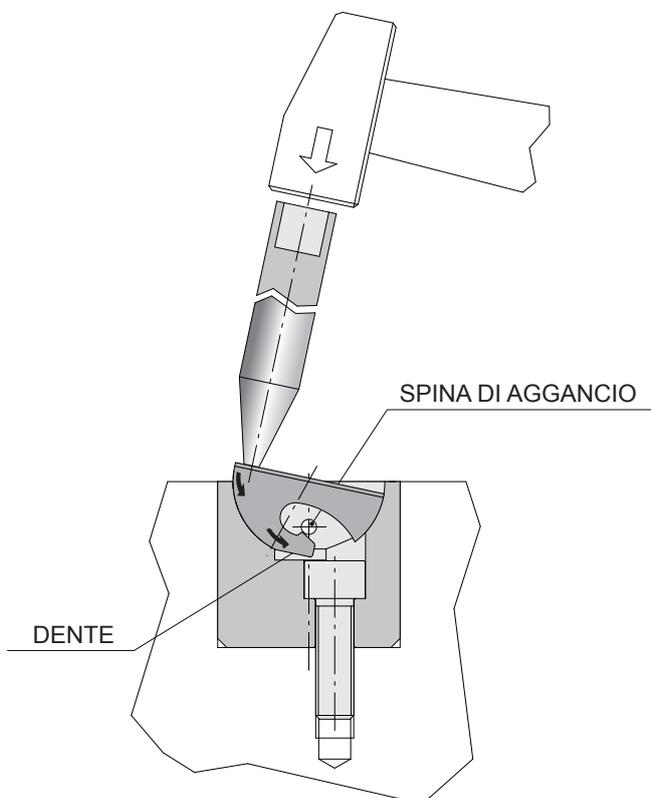
- Per un corretto funzionamento, posizionare l'unità di marcatura con il segno di riferimento orientato dalla parte opposta rispetto all'arrivo del fronte della plastica.

PROCEDURA PER L'APPLICAZIONE

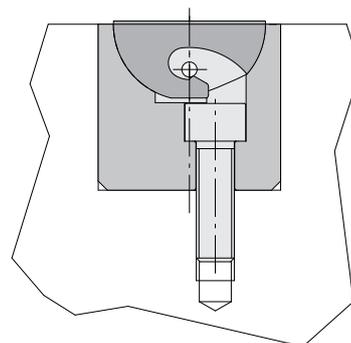
- Inserire il corpo nella sede e bloccarlo tramite la vite di fissaggio.



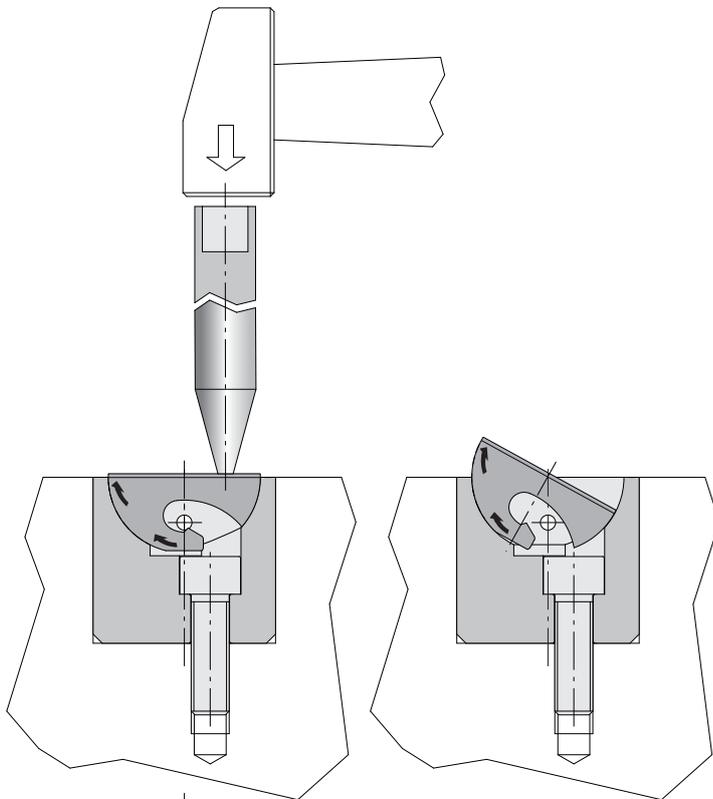
- Inserire l'inserto nel corpo posizionando il dente contro la spina di aggancio. Fare basculare l'inserto fino alla posizione di aggancio applicando una forza tramite apposito utensile.



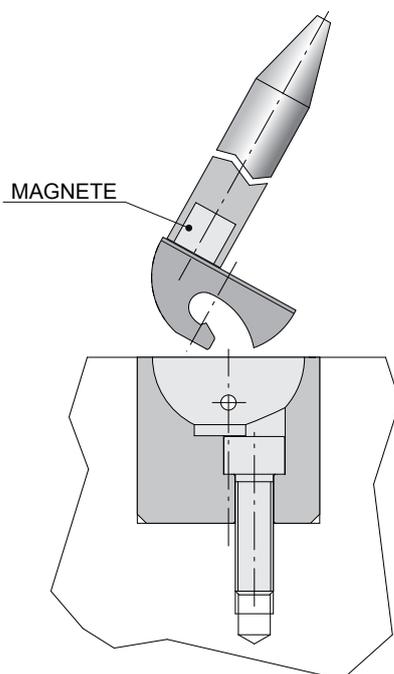
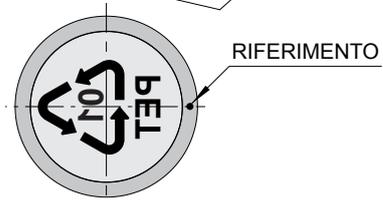
POSIZIONE DI AGGANCIIO



PROCEDURA PER LA RIMOZIONE



- Applicare una forza sull'inserto in prossimità del punto di riferimento utilizzando l'apposito utensile.



- Per facilitare la rimozione dell'inserto è possibile utilizzare il magnete presente sull'utensile.