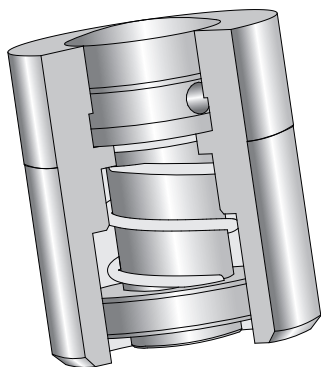
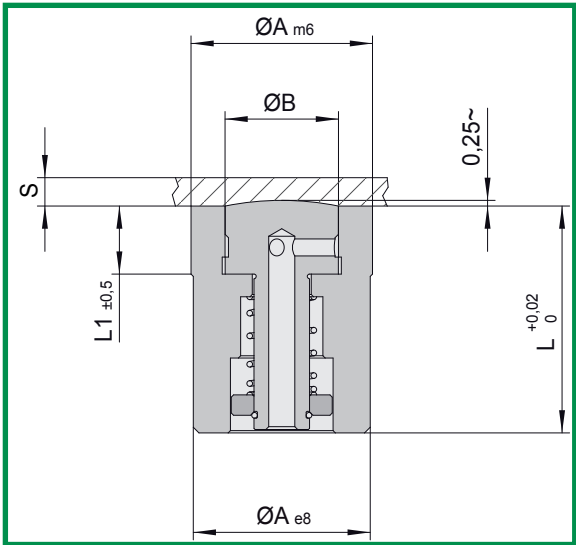


(已注册专利)



编号: **VABA**

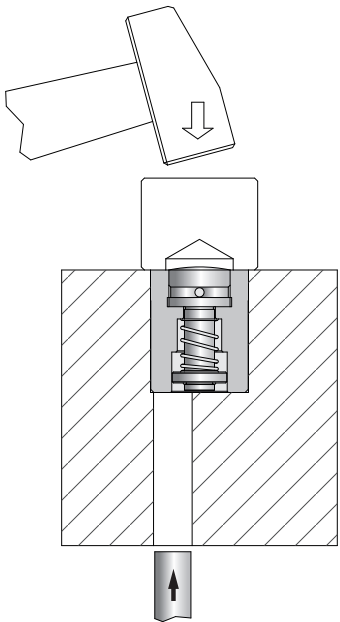


编号	A	B	L	L1	S
VABA-6	6	4	12	4	1
VABA-8	8	5	12	4	1
VABA-10	10	6	12	5	1,5
VABA-12	12	7	14	5	1,5
VABA-16	16	10	20	6	2,5

S= 为模塑件的最大厚度

使用技术说明

- 1. 为了拆卸空气阀并避免损坏，我们建议如图所示钻一个进气孔。
- 2. 为了正确插入空气阀，我们建议不要推底座，只操作外侧的冠部即可。



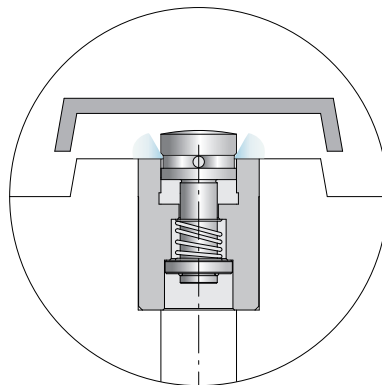
特点

- 1. 即使在阀卡住时也能保证锁紧;
- 2. 不锈钢, AISI 420 50-55 HRC;
- 3. 整体打磨;
- 4. 最大空气压力: 10巴.

空气阀最经常和最严重的问题是卡死，以及随之而来的阀和进气孔的堵塞。这一问题会在生产时导致长时间停工，并且要花费高昂的代价来恢复模具的运转。采用BALZI 空气阀，可确保消除堵塞问题，只需日常的维护就能保证阀的高效运转。

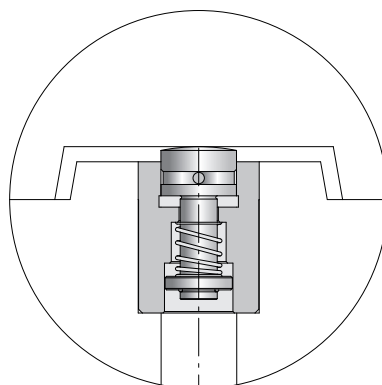
1)

在顶出阶段，BALZI空气阀可在模腔中导入空气，首先是少量空气从阀体和凸起的阀座之间通过，然后通过适当的排气口大量排出。



2)

在模腔的封闭阶段，如果阀出现卡死或电磁阀故障，模具的推动可保证凸起的底座首先关闭，从而移动到反堵塞位置。



3)

在注入阶段，塑料材料从前方流入凸起的阀座和模具之间，将阀座移动到正确的位置。

