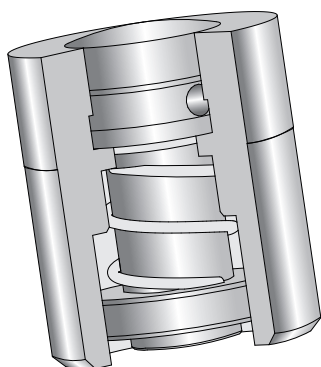
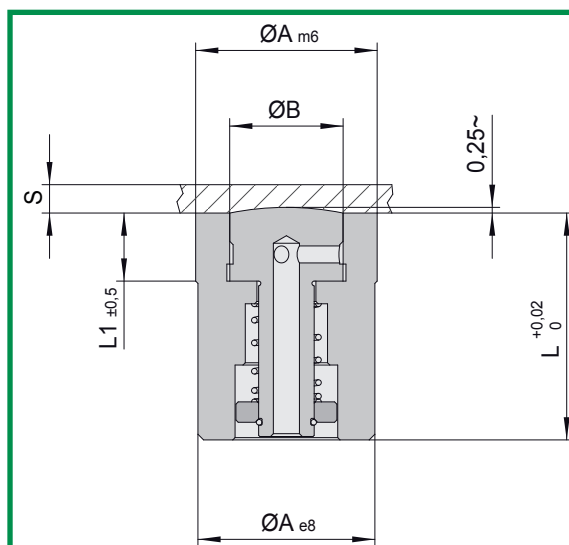


# SOUPAPE POUR L'AIR A "FERMETURE SURE"

(PATENT REGISTERED)



CODE: **VABA**

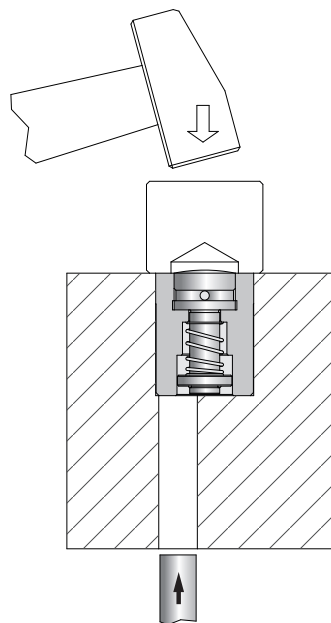


CODE	A	B	L	L1	S
VABA-6	6	4	12	4	1
VABA-8	8	5	12	4	1
VABA-10	10	6	12	5	1,5
VABA-12	12	7	14	5	1,5
VABA-16	16	10	20	6	2,5

S= épaisseur maximum de la pièce estampée

## NOTES TECHNIQUES POUR L'APPLICATION

- 1) Au fin de enlever la soupape sans encourir le risque de la endommager on conseille de faire un trou pour l'alimentation comme dans la figure.
- 2) Pour introduire la soupape on conseille de ne pas faire pression sur le goujon centrale mais seulement sur la couronne extérieure comme dans la figure.



## CARACTERISTIQUES

1. FERMATURE GARANTIE EN CAS DE COINCEMENT DEL LA SOUPAPE;
2. COMPLETEMENT INOXYDABLE, MAT. INOX AISI 420 50-55 HRC;
3. COMPLETEMENT RECTIFIEES;
4. PRESSION D'EMPLOI MAXIMUM 10 BAR;
5. L'INTERFERENCE ENTRE LA SOUPAPE ET LE LOGEMENT DOIT ÊTRE DE 0,01/0,02.

**ERMANN BALZI**

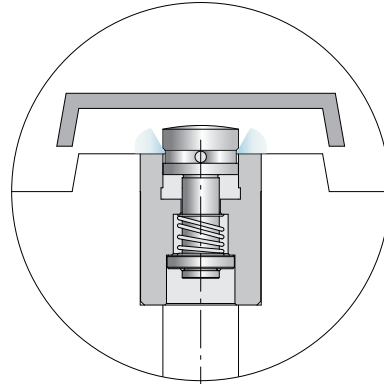
On sait que l'un des inconvénients qui revient et plus onéreux dans l'utilisation des soupapes pour l'air est leurs coincement et leurs suivant remplissage et des relatifs canals de alimentation de l'air.

Ce problème cause des longs ferme-machine et beaucoup d'heures pour le rétablissement du moule.

Avec la soupape Balzi le problème du remplissage est définitivement dépassé et on devra seulement faire une entretien ordinaire pour garantir un parfait état de marche.

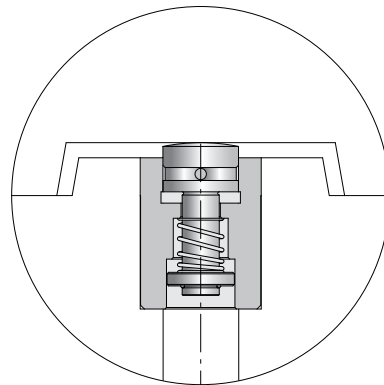
1)

Dans la phase de extraction de la pièce estampée la soupape BALZI va introduire l'air dans la moule, avant en petite quantité par la place qu'il y a entre le corps de la soupape et le goujon mobile bombé et, après, en grande quantité par les spéciaux espaces.



2)

Dans la phase de fermeture de la moule, en cas de coincement du goujon on si la électro-soupape ne marche pas bien, la poussée de la matrice garantie una première fermeture du goujon bombé qui se déplace en position de anti-remplissage.



3)

Dans la phase de injection le flux du materiel, étant donné qu'il va s'insérer entre le goujon bombé et la surface qui étampe, va reconduire le goujon dans sa correcte position.

