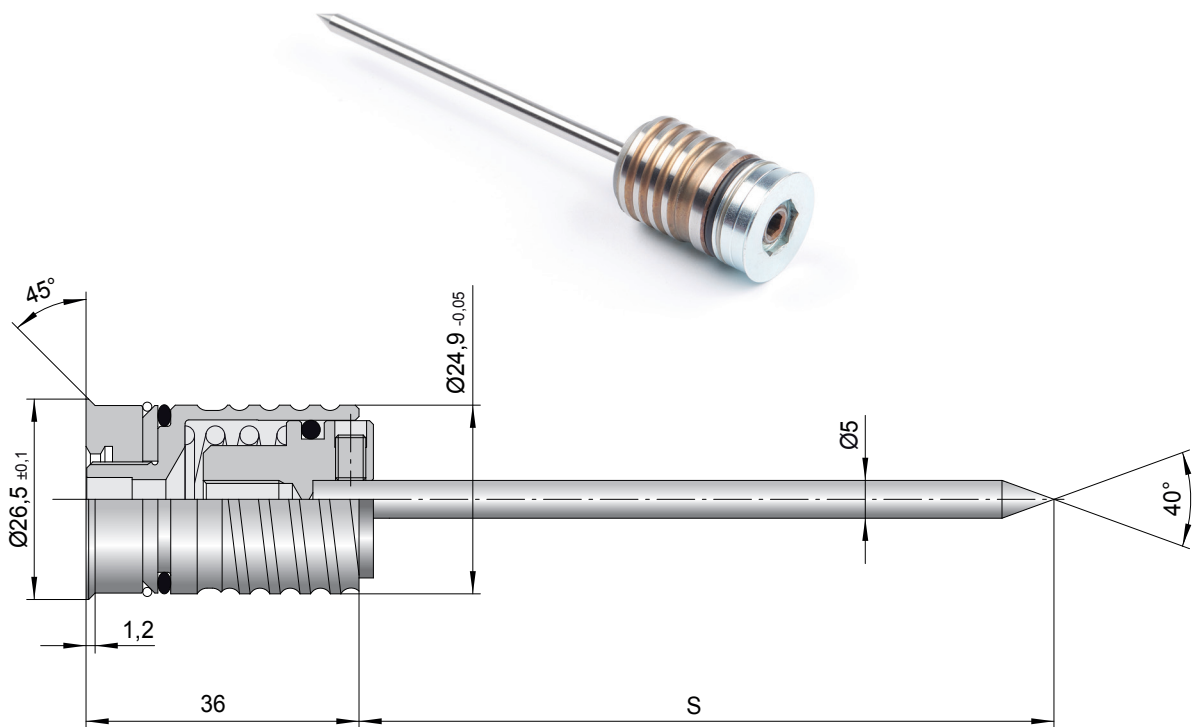
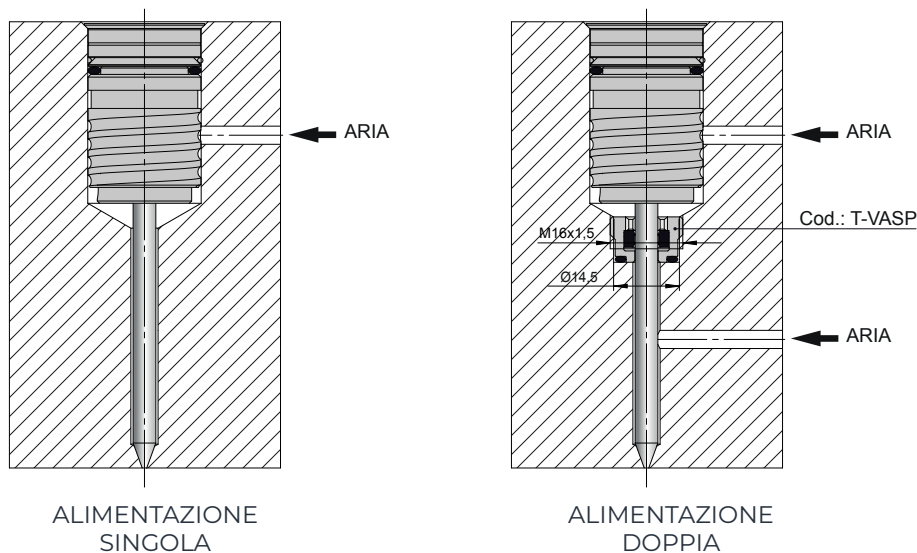


Valvola per l'aria a spillo



COD.	S
VASP-C	100
VASP-L	200

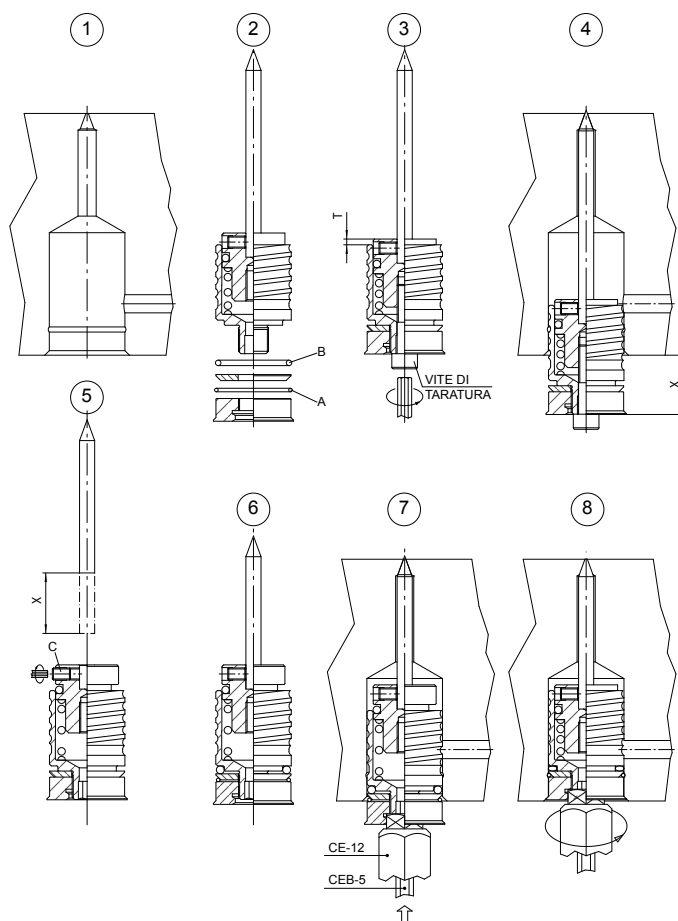


CARATTERISTICHE

1. INGOMBRO IN FIGURA MOLTO CONTENUTO;
2. RISCHIO DI INCEPPAMENTO LIMITATO;
3. IDEALE IN CASO DI SUPERFICI ESTETICHE;
4. TEMPERATURA DI IMPIEGO MAX 200°C;
5. APPLICAZIONE CON ALIMENTAZIONE DOPPIA PER OTTIMIZZARE LA PORTATA D'ARIA IMMESSA IN FIGURA.

Procedimento per l'applicazione

1. Eseguire la sede.
2. Togliere l'anello metallico "A" e l'o-ring "B", rimontare rondella e ghiera mandandole in battuta.
3. Regolare la quota "T" agendo sulla vite di taratura.
4. Inserire la valvola nella sede e rilevare la quota "X".
5. Togliere la vite di taratura e allentare il grano "C", sfilare lo spillo e accorciarlo della quota "X".
6. Rimontare l'anello metallico "A" e l'o-ring "B".
7. Inserire la valvola nella sede.
8. Comprimerla la valvola nella sede e fissarla con le apposite chiavi, tenendo ferma la chiave CEB-5 ruotare la chiave CE-12 in senso orario bloccando con pressione robusta con le sole mani (senza l'ausilio di chiavi che aumentino ulteriormente la pressione di bloccaggio).



TARATURA

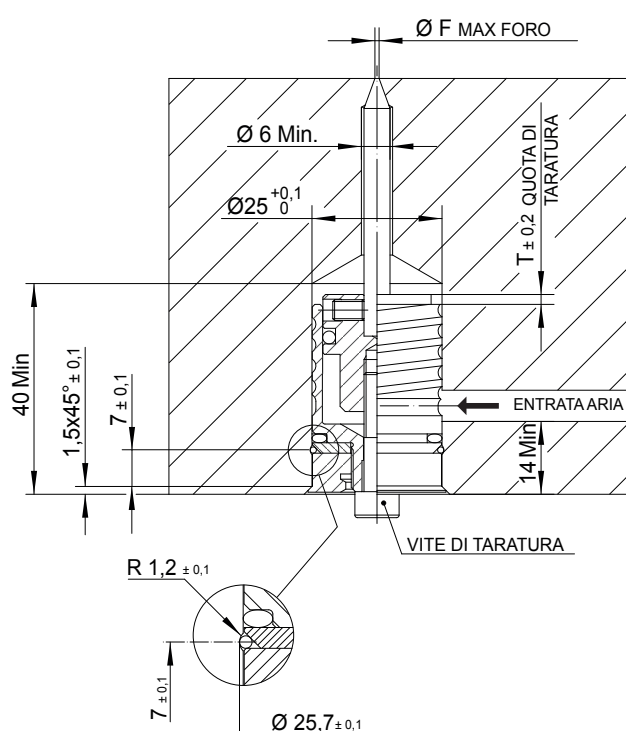
PRESSIONE DISPONIBILE (bar)	Ø F MAX (mm)	TARATURA T ±0,2mm
6÷8	0,8	3,5
8÷10	1,0	2
10÷12	1,2	1

N.B.:

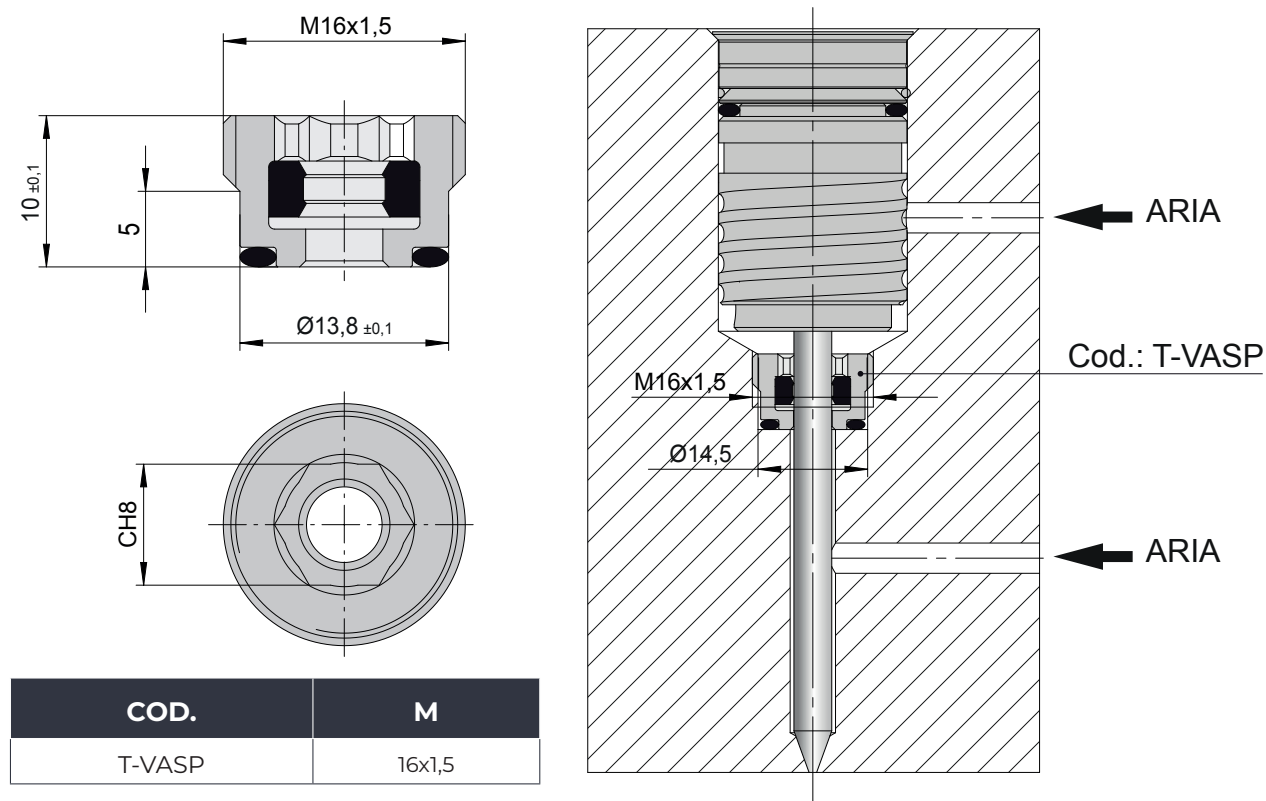
I valori espressi nella tabella sono riferiti ad una pressione di stampaggio di 1000Kg/cm² Max.

In caso di pressioni maggiori dovrà essere ridimensionato il diametro del foro "F" in figura.

QUOTE SEDE



Applicazione con doppia alimentazione



Per ottimizzare il funzionamento della valvola è possibile applicare la tenuta T-VASP in modo da creare una camera dedicata all'arretramento della valvola che sia isolata dal canale di mandata dell'aria in figura.

Questa applicazione può essere utile anche nel caso in cui si voglia utilizzare la valvola VASP per aspirare l'aria dalla figura per realizzare vuoto in cavità prima di stampare.