

The image features a central logo for 'Vitos' set against a dark red hexagonal background. The logo consists of a white inverted triangle above the word 'Vitos' in a bold, italicized, sans-serif font. The background is a complex, layered pattern of red and black hexagons, with some hexagons appearing as recessed or raised 3D shapes, creating a sense of depth and architectural structure. The overall color palette is dominated by various shades of red and black.

Vitos

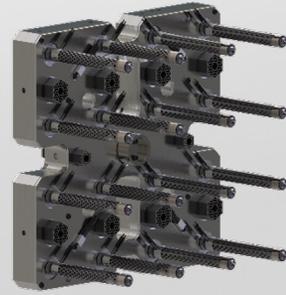
Witosa - History



Fondata nel 2005,
costruzione del
primo capannone di
200 m²

2014

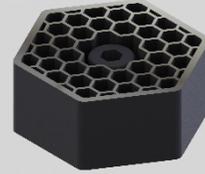
Espansione
della
produzione
a 2000 m²



Inizio dello sviluppo
dei prodotti con
tecnologia additiva

2019

Lancio sul mercato
del primo Ugello per
Camera Calda a
tecnologia additiva



Lancio dell' Energy
BLOCKER®

2021

Espansione del
portfolio della
tecnologia
additiva

2023



Witosa - Posizione

Wangershausen si trova a circa 6.5 km a Nord Ovest di Frankenberg (Eder), nel nord dell'Assia, Germania

Designed,
developed and
made in Germany

Con più di 5000m² di area produttiva, realizziamo prodotti ad alta tecnologia additiva per i nostri clienti in tutto il mondo



witosa

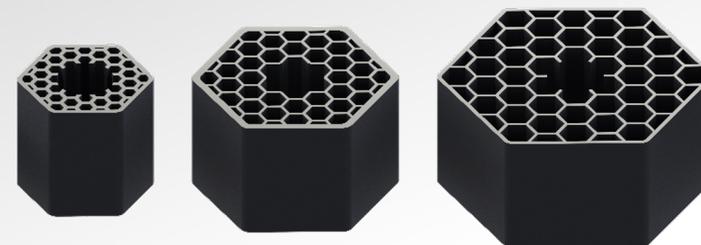
Witosa – Portfolio prodotti – produzione Additiva



Energy BLOCKER®	20x12	20x18	20x28	30x12	30x18	30x28	40x12	40x18	40x28	
Risparmio energetico in % rispetto alle rondelle di contrasto tradizionali	36	34,4	35,9	41,9	26	23,7	52,4	41,6	40,6	
Caratteristiche / Dimensioni	MONOLITH® 16		MONOLITH® 20		MONOLITH® 22		MONOLITH® 24		MONOLITH® 28	
Diametro esterno sede (mm)	16		20		22		24		28	
Canale interno per materiale fuso (mm)	4		5		6		8		10	
Lunghezza (mm)	40-140		40-140		40-180		40-180		60-240	
Peso massimo pezzo stampato(g)	Fino a 20		10-30		20-50		20-180		100-800	

„L'entusiasmo costante per lo sviluppo e l'innovazione è ciò che ci spinge“

Martin Hallenberg, Head of Construction



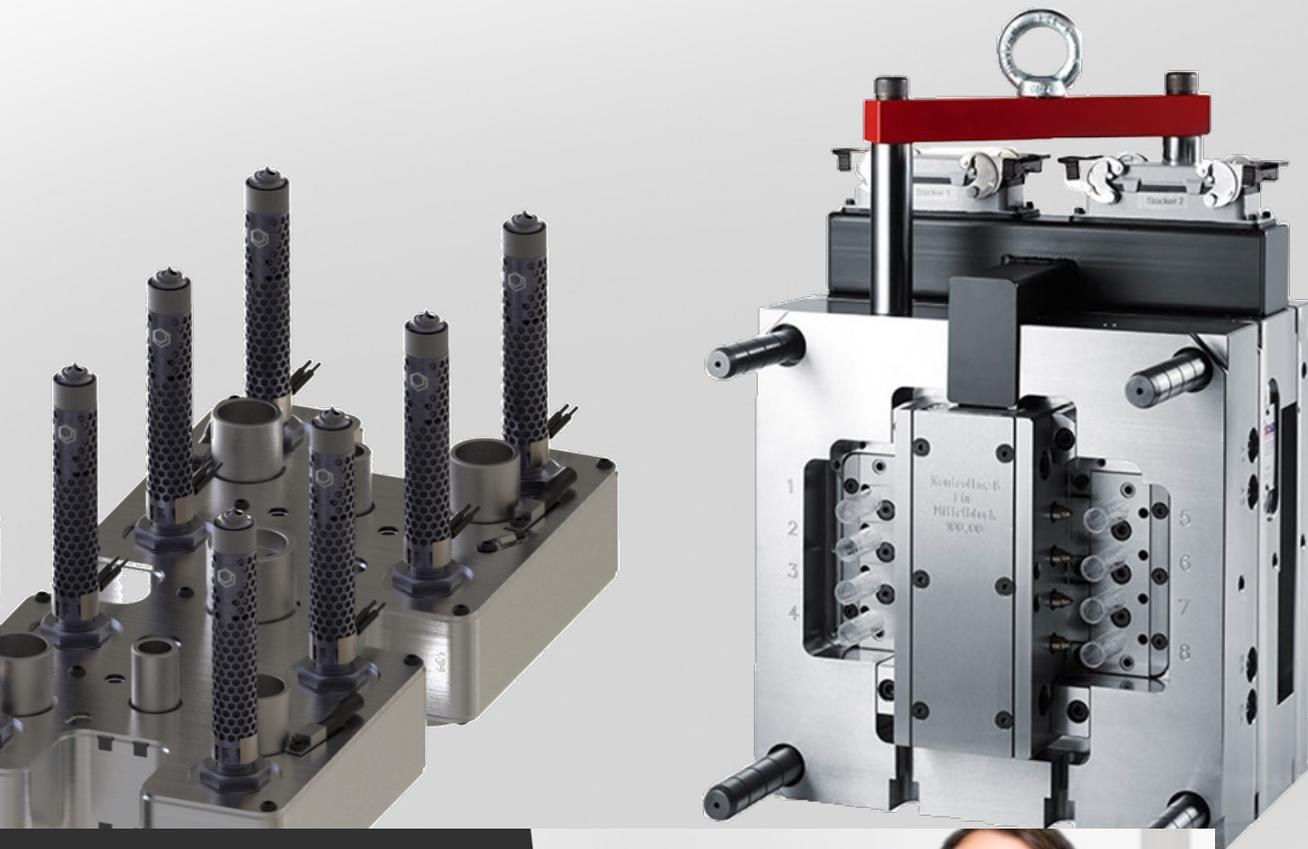
witosa

Witosa – Portfolio prodotti – Unità di controllo



Prodotto	R6	R6	R7	R7	R7	R8
Zone	2/4/6	8/10/12	6/12	18/24	30/36	42/120
Dimensioni (mm)	H270xW175xD390	H270xW250xD390	H215xW386xD476	H295xW386xD476	H375xW386xD476	H1160xW506xD580
Dimensione Display	7- segment	7- segment	7" integrato oppure 15"/19"	7" integrato oppure 15"/19"	7" integrato oppure 15"/19"	19"
Peso (kg)	11	13	17-20	24-27	30-33	92-136

Witosa – Portfolio prodotti- Hot halves / sistemi cablati



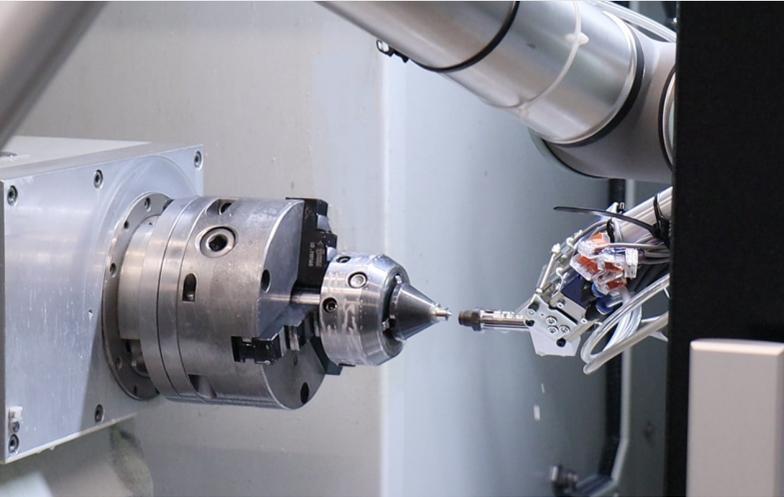
„Funzionalità, bellezza visiva e al tatto e design – se vuoi convincere nel mondo della plastica, devi farlo con i risultati“

Torsten Glittenberg, Managing Director



witosa

Witosa – Produzione



Produzione automatizzata con i macchinari più moderni per la massima qualità di prodotto

„Precisione Riproducibile in ogni dettaglio“



witosa

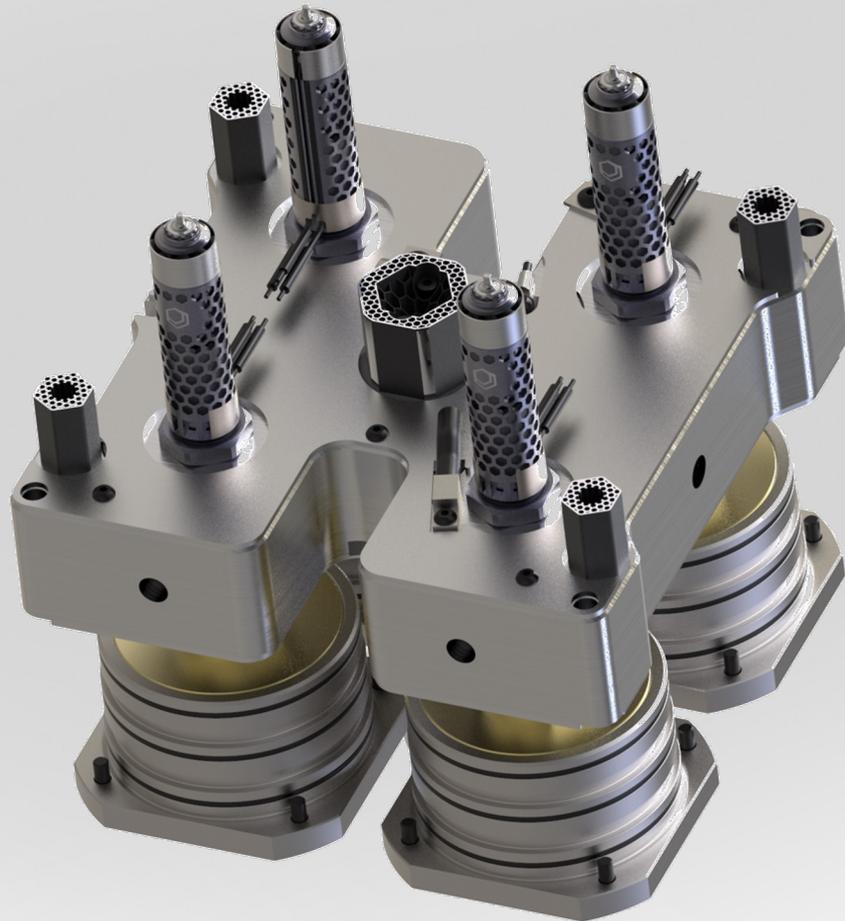
Witosa – Network



Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

ugelli: MONOLITH®-28.60.10.N2.2-C
tempo ciclo: 36 sec
risparmio energetico: 39,4 %

peso articolo: 45 g
materiale: PBT GK 40
applicazione: connettore, 4 cavità



Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

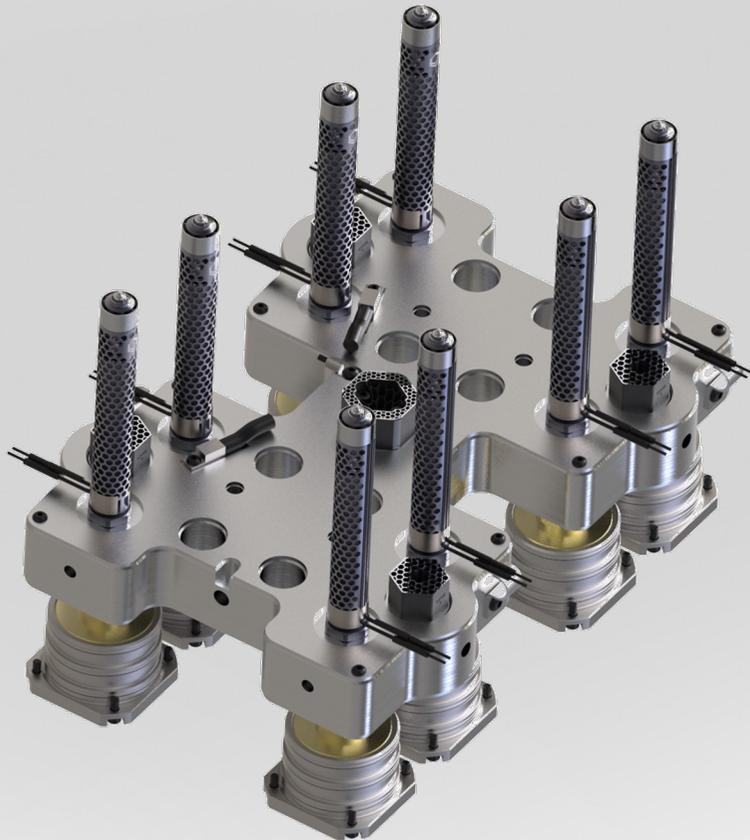
ugello: MONOLITH®-22.160.6.2-C
tempo ciclo: 11 sec
risparmio energetico: 48,1 %

peso articolo: 22 g
materiale: HDPE Hostalen GF
applicazione: tassello, 8 cavità



Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

ugello: MONOLITH®-20.100.5.N1.2-C
tempo ciclo: 19 sec
risparmio energetico: 28,6 %



peso articolo: 12,4 g
materiale: ABS Novodur HD M203FC
applicazione: connettore a disco per inalatore, 8 cavità



incl. Tutte le parti interne, con sistema a 16 e 32 cavità, materiale: Hostaform MT 12

Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

ugello: MONOLITH®-16.140.4.3-CH
tempo ciclo: 22 sec (incl. Posiz. inserti)
risparmio energetico: 42,3 %



peso articolo: 3,1 g
material: PA 4.6 GF30 VO
applicazione: connettore, 12 cavità

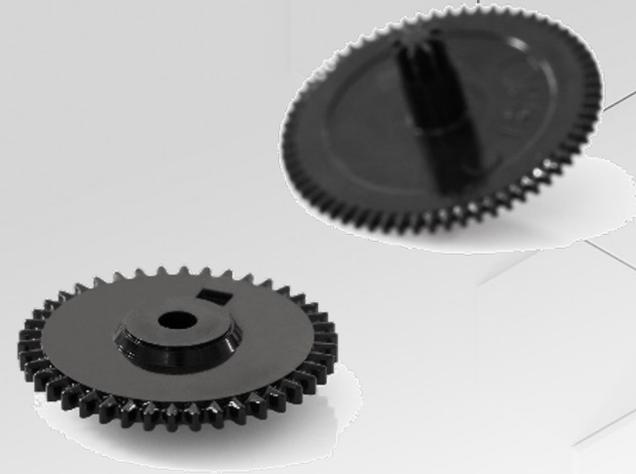


Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

ugello: MONOLITH®-20.60.5.3.CH
tempo ciclo: 16 sec
risparmio energetico: 32,9 %



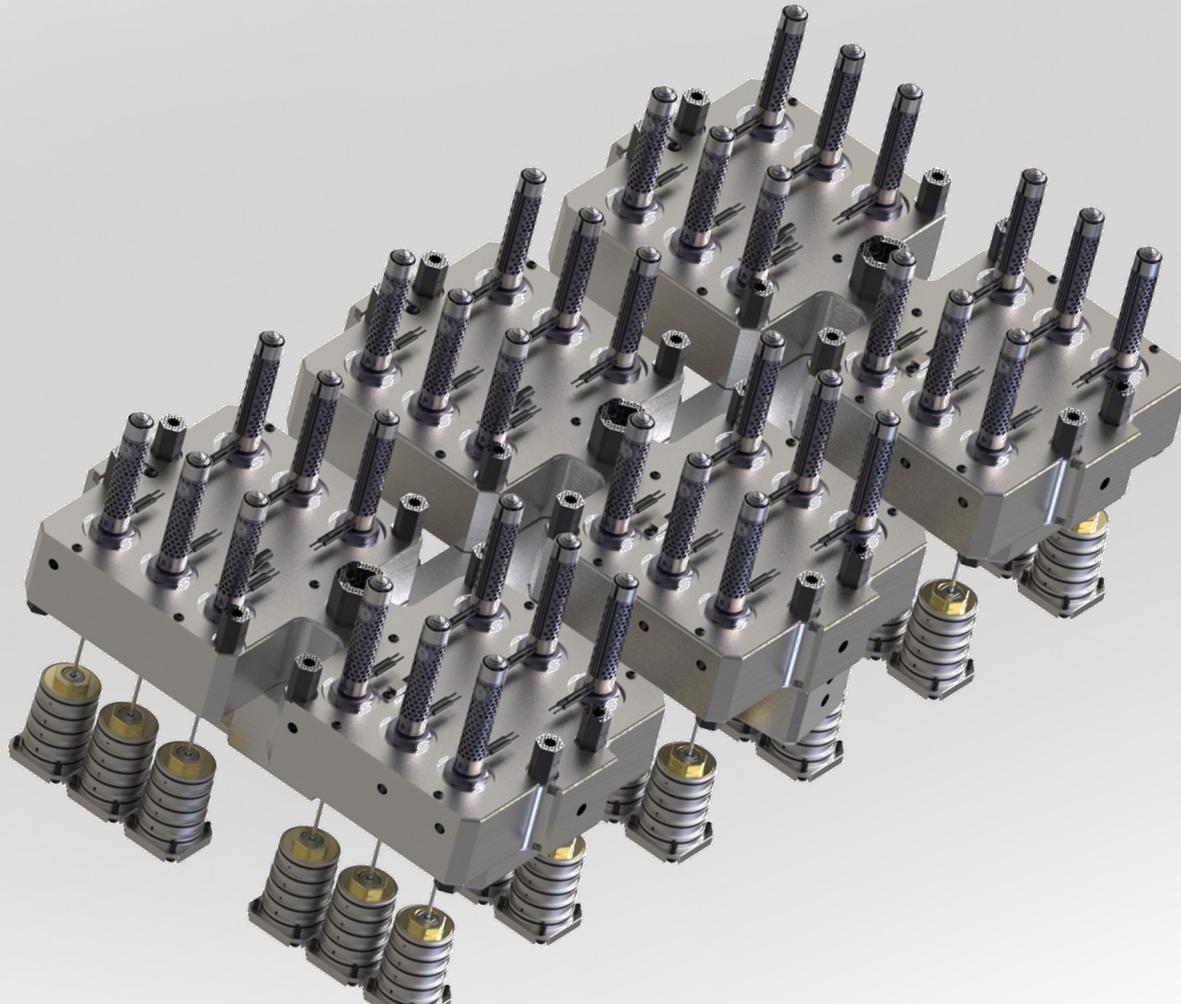
peso articolo: 4 g
materiale: POM Delrin 100
applicazione: ingranaggio, 16
cavità



Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

ugello: MONOLITH®-16.80.5.N1.0-C
tempo ciclo: 7,5 sec
risparmio energetico: 45,6 %

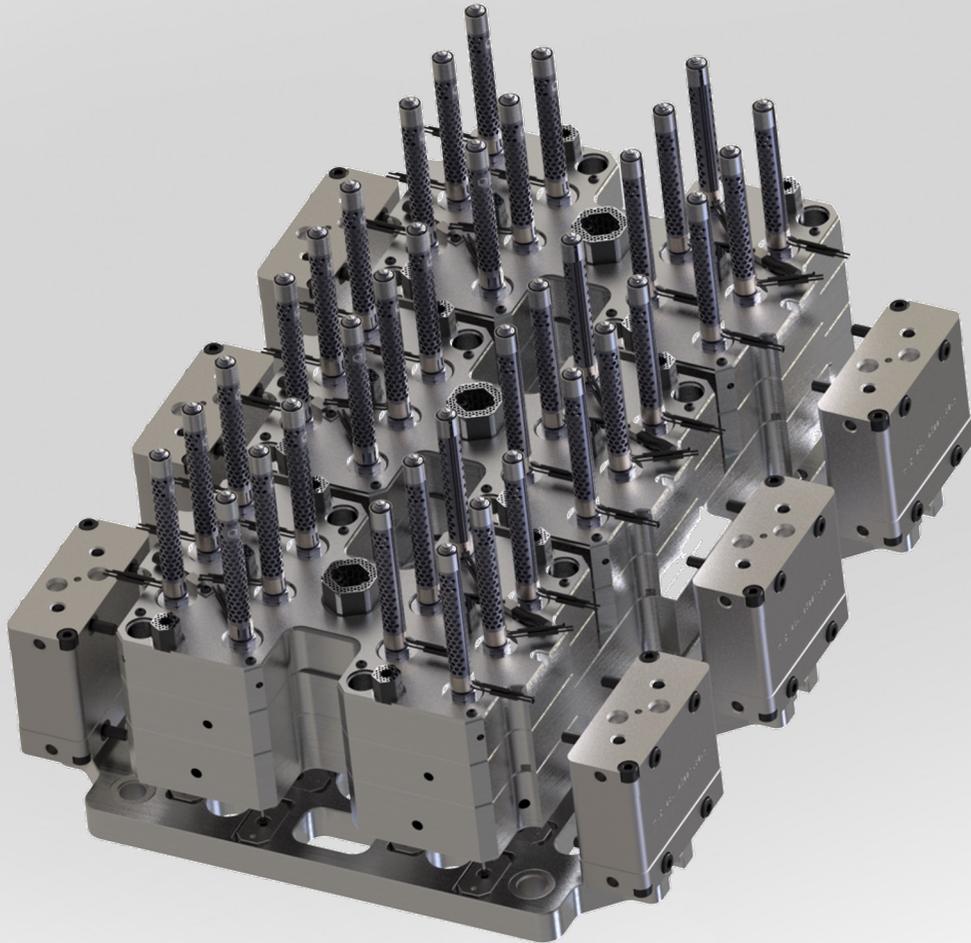
peso articolo: 1,1 g
materiale: PP Bormed HD 810 MO
applicazione: siringa, 36 cavità



Casi applicativi MONOLITH® & Energy BLOCKER®

ugello: MONOLITH®-16.110.4.N1.2-C
tempo ciclo: 11 sec
risparmio energetico: 50,2 %

peso articolo: 3,2gr
materiale: HDPE
applicazione: tappo flip-top, 36 cavità



Witosa – Contatti

witosa

witosa.de

Casa Madre

Phone
+49 6451 230987-0

E-Mail:
info@witosa.de

Interno vendite
+49 6451 230987-21

Supporto tecnico
+49 6451 230987-62

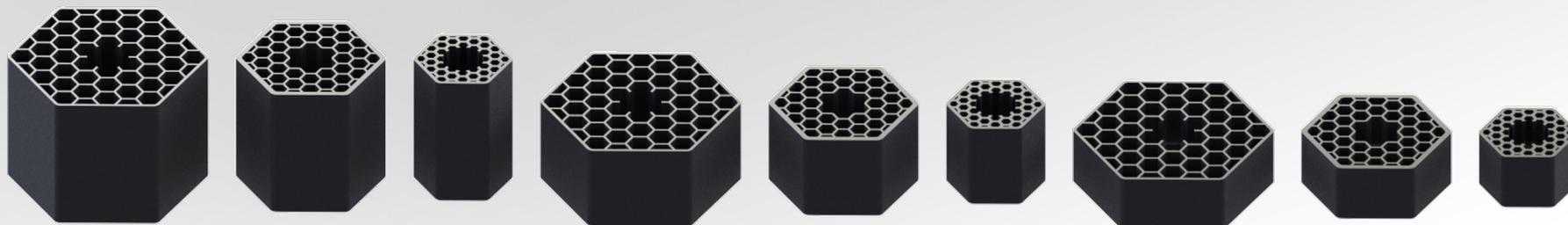
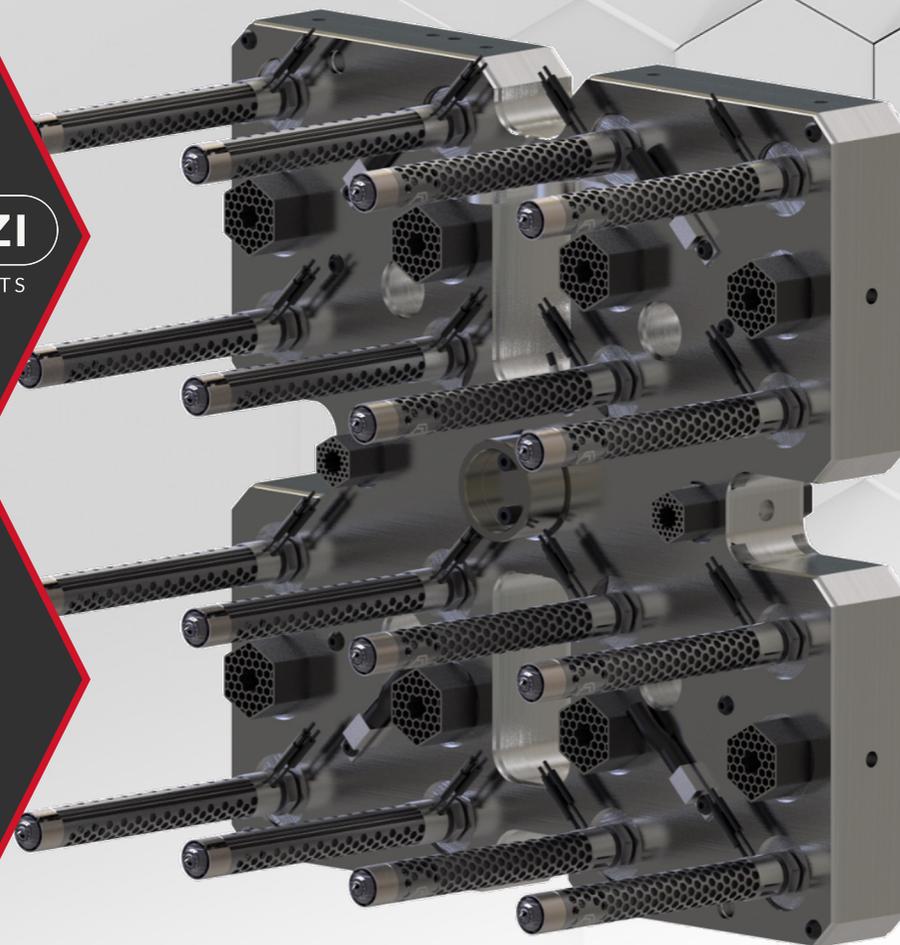
ERMANN BALZI

MOULD PARTS AND COMPONENTS

www.ermannbalzi.com

Phone
+39 030 2120868

E-Mail:
info@ermannbalzi.com



witosa